

Vive la Vache

Été 2022

Collaborer avec le consommateur

Bart et Sabine Lubbers nous font visiter
la plus ancienne ferme d'Arnhem

Plus de temps, plus de plaisir

En Irlande, nous avons rencontré Billy O'Connor
dans sa nouvelle salle de traite DeLaval P100

Impact de l'environnement sur la gestion de l'exploitation

Roy Meijer nous parle de sa présidence et de son exploitation laitière

Vos nouveaux membres d'équipe

LIBRAMONT foire

NOUS VOUS INVITONS
À VISITER NOTRE STAND
DU 29/7 AU 01/08 2022



**UN TRIO
GAGNANT**

- Robot pousseur de fourrage OptiDuo™
- Robot de traite VMS™ series
- Robot à lisier series

Les robots de traite, pousseur de fourrage et à lisier collaborent afin de vous apporter un maximum de confort et performances. Ainsi, vous pouvez consacrer votre temps à ce qui compte vraiment.

www.delaval.com



DeLaval

Sommaire

4 Lubbers, Arnhem

Une laiterie artisanale dans la plus ancienne ferme d'Arnhem

6 O'Connor, Irlande

Plus de plaisir lors de la traite grâce à la nouvelle salle de traite P100 DeLaval

8 Meijer, Witteveen

Président et éleveur laitier sur l'impact de l'environnement

11 Scheers, Emmerich

Sur son système Cow Cooling

12 Van Den Berghe, Aalter

Fiers de leur salle de traite bleue

14 Van Ruiswijk, Ede

À propos de détection fructueuse des chaleurs

16 Shortall, Irlande

La mise à l'herbe pour toutes les vaches !

17 Milk-ready

Comment rendre votre exploitation milk-ready

20 Traite par lot

Un nouveau concept DeLaval

24 Coloriez et gagnez !

Gagnez l'un des fabuleux cadeaux

Mentions légales

DeLaval Vive la Vache été 2022, 18^{ème} année
Une publication de DeLaval BV
P.O. Box 14, 8330 AA Steenwijk, Pays-Bas
Oostemeenterand 4, 8332 JZ Steenwijk, Pays-Bas
Tél. (+31) (0)521 537 500 | nl.info@delaval.com
www.delaval.com

Nous apportons le plus grand soin à la rédaction de nos articles, mais une erreur est toujours possible. DeLaval BV décline toute responsabilité pour d'éventuels dommages résultant de coquilles ou d'erreurs d'impression. La reproduction d'une quelconque partie du contenu de ce magazine est interdite sans l'accord écrit préalable de l'éditeur.

Les témoignages reflètent les expériences des clients de DeLaval dans la pratique. Les résultats cités n'ont pas été soumis à un contrôle indépendant et DeLaval n'affirme pas qu'ils soient représentatifs. Les témoignages ne constituent aucune garantie, notamment en termes de performances.

DeLaval Vive la Vache paraît deux fois par an avec un tirage de 30.000 exemplaires. Des questions ou remarques pour la rédaction ? Envoyez un e-mail à nl.info@delaval.com

© 2022 DeLaval BV



S'adapter à son environnement

Dans ce nouveau numéro de Vive la Vache, Roy Meijer nous confie lors d'une interview que les enjeux environnementaux jouent un rôle toujours plus important dans la gestion pratiquée par les exploitants agricoles. Il rejoint en ce point la vision des familles Lubbers (photo) et Van Ruiswijk, dont les exploitations se trouvent tout près de la ville. Elles ont d'ailleurs développé une activité secondaire importante. Et cela n'aurait pas été possible sans les solutions complètes de DeLaval et la gestion fondée sur les données, par exemple avec le VMS™ V310.

L'appel à accroître la mise à l'herbe et à combiner cette pratique à la traite robotisée va croissant. L'Irlande, pays du pâturage par excellence, dispose d'une longue expérience en la matière. D'où notre discussion avec le conseiller John Shortall.

Dans cette édition de printemps de Vive la Vache, nous vous présentons aussi en avant-première une toute nouvelle salle de traite parallèle, la DeLaval P100. Une salle de traite qui permet d'accroître votre capacité et vous simplifie la tâche en n'occupant que très peu de place.

Bonne lecture !

Geert-Jacob van Dijk
Directeur DeLaval Europe occidentale



Collaborer avec le consommateur

Sur la digue, dans l'une des plus anciennes fermes d'Arnhem aux Pays-Bas (datant de 1600), Bart et Sabine Lubbers exploitent une laiterie innovante et artisanale. Avec les parents de Bart, ils traitent quelque 180 vaches à l'aide de trois robots de traite VMS™ V310 de DeLaval. Le lait est maintenu au frais grâce à une installation de refroidissement DeLaval complète. Et cela a son importance, puisqu'une partie du lait est transformée sur place. La famille peut ainsi proposer une large gamme de produits laitiers allant du (petit-) lait au fromage blanc en passant par le yaourt, et bien plus encore.

« Nous pratiquons en réalité trois disciplines dans cette ferme », lance Bart. « Nous avons ici l'exploitation laitière, nous avons aussi une partie transformation, où nous fabriquons donc des produits laitiers, et puis une boutique de produits du terroir. Notre ferme attire un très grand nombre de clients de tous les âges, qui sont très enthousiastes », ajoute Sabine. « Ils trouvent tout simplement nos produits absolument délicieux. »

De par la situation unique de leur ferme, en bordure de la ville d'Arnhem, Bart et Sabine ont délibérément choisi de tenir compte du paramètre que constitue leur environnement. « Je crois que l'agriculteur de demain doit autant que possible tenir compte de tout ce qui l'entoure », explique Bart. « Nous produisons bien entendu aussi pour un marché mondial, mais nous vivons dans un petit pays et nous devons agir toutes

et tous ensemble. Aussi en recréant une certaine conscience des choses auprès des citoyens, des personnes qui consomment nos produits, pour en fin de compte agir de concert. »

Importance de la durabilité

Et comme bel exemple de cette collaboration avec l'entourage, citons la participation des clients de la boutique à l'acquisition des 220 panneaux solaires présents sur l'exploitation.



Bart : « Les clients les ont préfinancés et ont reçu en échange un passe leur permettant d'obtenir des produits laitiers à la boutique. » En outre, lorsqu'elle a décidé d'acquiescer ses systèmes de refroidissement, la famille Lubbers a attentivement étudié toutes les possibilités afin de réaliser un maximum d'économies d'énergie. « J'économise à peu près 7.500 euros par an, ce qui fait que le système de récupération de chaleur de notre installation de refroidissement a été amorti en à peine un an », indique Bart.

Refroidissement

Le lait prérefroidi est automatiquement extrait

du tank tampon via une entrée pour le lait séparée innovante (pas de pièce en T à la sortie) pour être reversé sans entraves dans le tank DeLaval. Le système de refroidissement connecté reçoit en continu des données telles que le nombre de litres de lait collectés via le robot de traite VMS™ et adapte immédiatement la puissance frigorifique en conséquence. Les pales de l'agitateur, dont la vitesse de rotation est variable, répartissent le lait délicatement sur toute la surface du tank. En partie grâce à l'emplacement stratégique de l'agitateur à l'avant de l'installation, la chaleur du lait est plus rapidement captée par le système de refroidissement et quasiment directement transmise au réservoir d'eau chaude. Le boiler électrique amène ensuite l'eau chaude à une température de 85 degrés. Chaque litre de lait chaud permet au système de récupération de chaleur DeLaval de produire un litre d'eau chaude à 55 degrés Celsius.

Un fournisseur global

La famille a procédé de manière très minutieuse lorsqu'elle s'est mise à la recherche d'un nouveau robot de traite. « Nous avons en fait trois robots en tête, et celui de DeLaval n'était au départ pas notre premier choix », raconte Bart. « Mais après avoir vu le robot à quelques reprises et avoir discuté avec d'autres éleveurs, nous avons opté pour DeLaval. Nous avons aussi choisi une solution globale comprenant à la fois les robots de traite, les tanks à lait et le système de refroidissement. Cela m'a apporté une grande tranquillité d'esprit. »



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise de la famille Lubbers





Plus de temps, plus de plaisir

Dans le Kerry irlandais, Billy O'Connor élève avec sa famille un peu plus de 200 vaches. L'organisation est typiquement irlandaise, avec une longue période de pâturage de 265 jours et un cheptel qui vèle au printemps. « Je voulais que mon travail soit plus confortable, mais je souhaitais aussi accroître le bien-être de mes vaches », explique Billy. C'est pour cette raison qu'il a investi dans une nouvelle salle de traite l'année dernière. « Avec la P100 de DeLaval, j'ai une capacité beaucoup plus importante et la traite est très facile. » La DeLaval P100 est aussi disponible dans le Benelux depuis cette année.



Traire en toute simplicité

Avec la P100, DeLaval a conçu une salle de traite à la fois confortable et simple à utiliser. Le système peut facilement être intégré dans des étables ou salles de traite existantes sans nécessiter beaucoup d'espace supplémentaire. « Le système EasyFit™ de la P100 tient ses promesses », poursuit Billy. « C'est une construction très simple, ce qui fait qu'elle peut très vite être parfaitement installée dans l'étable. » La structure modulaire permet une capacité de 1x3 jusqu'à 2x40. L'étable peut donc facilement être adaptée en fonction des souhaits et besoins de l'éleveur laitier.

Temps de traite réduits

Nous avons réussi à réduire considérablement la durée de la traite », explique Billy. « Dans notre ancienne salle de traite, la traite prenait environ 7 heures par jour. Aujourd'hui, tout est fait en 2 heures et 20 minutes. » Outre le fait que son étable soit désormais équipée de davantage de postes de traite, la hausse de capacité vient aussi, d'après Billy, de la largeur de l'entrée et de la sortie. Grâce à l'EasyFlow™ de DeLaval, les vaches peuvent circuler aisément

au sein de l'étable, en toute sécurité. La lice avant réglable et les portillons suspendus font que chaque vache dispose de sa propre zone et que la salle de traite peut être adaptée en fonction de la taille des bêtes. « Les vaches ont chacune leur espace individuel, elles sont à leur aise et peuvent être traitées rapidement. »

De meilleures performances

Depuis qu'il a investi dans la P100, la production laitière de Billy a augmenté alors qu'il a toujours autant de vaches. « Les vaches se sentent vraiment bien », ajoute-t-il. « Elles sont beaucoup moins stressées lorsqu'elles arrivent pour la traite, avec pour conséquence qu'elles donnent beaucoup plus de lait qu'avant. Avec la dépose automatique, combinée au nouveau faisceau trayeur Eanza™, on voit aussi que le lait est extrait jusqu'au bout. »

EasyMilk™ facile la traite

La nouvelle P100 de DeLaval mise sur la facilité d'utilisation et le confort du trayeur. Que l'on travaille avec un système de traite swing-over ou avec une salle de traite double en ligne basse, tout est possible avec la P100. Les mamelles sont facilement accessibles



et la position de traite est confortable et sécurisée. Les pare-bouses avec rigole à fumier garantissent une hygiène optimale. Bien entendu, il est encore possible d'accroître le confort d'utilisation en ajoutant des fonctions automatiques.

« La P100 de DeLaval a changé notre vie », affirme Billy. « Nous avons aujourd'hui plus de temps à consacrer au soin de nos bêtes et à d'autres choses de la vie. Nous avons vraiment redécouvert le plaisir de traire. »

En savoir plus ? Contactez votre concessionnaire ou visitez www.delaval.com



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise de Billy O'Connor

L'impact de l'environnement



À 29 ans, Roy Meijer élève quelque 250 vaches en association avec ses parents à Witteveen, dans la Drenthe (NL). Il est en outre président de la Nederlands Agrarisch Jongeren Contact (NAJK), l'association néerlandaise des jeunes agriculteurs. Comptant plus de 8.000 membres, c'est le deuxième groupe de défense d'intérêts du secteur agricole aux Pays-Bas. Depuis de nombreuses années déjà, DeLaval est partenaire de la NAJK, ainsi que de la famille Meijer. Nous avons pu avoir un entretien privé.

Un cycle sain

Selon Roy, la clé du succès de l'exploitation laitière de la famille Meijer réside dans le cycle qu'elle a mis en place : « Cela commence par un lisier de bonne qualité, qui contribue à la fertilité du sol. Un sol sain produit du fourrage de qualité, qui donne des vaches en bonne santé. Des vaches saines sont des vaches qui produisent bien, et la boucle est ainsi bouclée. »

Deux traites par jour

Les 250 vaches laitières sont traitées deux fois par jour par une équipe fixe dans une salle 2x15 Rapid Exit de DeLaval. Par ailleurs, elles sont aux champs en moyenne 135 jours par an. « Nous trouvons que c'est agréable d'avoir une routine

de deux traites par jour dans notre exploitation », poursuit Roy. « Nous avons une vue d'ensemble de nos vaches lors de la traite et pouvons les surveiller à ce moment-là ; nous pouvons donc nous consacrer à nos autres activités dans l'intervalle. »

L'environnement sera important pour l'avenir

De par sa fonction de président de la NAJK, Roy sait qu'il y a des opportunités pour les jeunes éleveurs laitiers : « Il n'existe pas de modèle type unique de l'exploitation laitière idéale de demain », affirme-t-il. « Nous constatons cependant que les facteurs environnementaux gagnent toujours plus en importance. Ce sont en fin de compte eux qui définissent la

gestion de l'exploitation. » Garder une filière laitière forte dans ce cadre est fondamental. Ensuite, adopter une approche axée sur le développement local sera également déterminant. « Le gouvernement actuel entend s'attaquer à trois problématiques importantes via cette approche : le climat, l'eau et l'azote », explique Roy. « Cependant, donner des perspectives aux (jeunes) agriculteurs est la première condition préalable dans une approche de développement local. Car sans les (jeunes) agriculteurs, il n'y a tout simplement pas d'approche de développement local. »

Un équilibre qui a disparu

D'après Roy Meijer, l'équilibre doit être bien visible dans l'environnement. « Ce

doit être une situation gagnant-gagnant. Il y a encore trop de personnes parmi nos membres qui croient que notre secteur doit donner davantage à son environnement que ce qu'il reçoit en échange. » C'est également ce qu'indique la NAJK lors de ses discussions avec les autorités nationales et provinciales. « Une approche axée sur le développement local, c'est une magnifique initiative, mais c'est aussi une approche qui doit être favorable aux liquidités des (jeunes) exploitants. Une bonne approche ne doit pas uniquement permettre d'atteindre les objectifs (climat, eau et azote), mais elle doit aussi être bonne pour le porte-monnaie des paysans. L'innovation est elle aussi absolument indispensable à cet égard. Le secteur laitier est très important non seulement pour la production alimentaire (locale), mais aussi pour l'entretien du paysage et, bien entendu, en termes d'emploi », selon Roy. « La NAJK s'investit pleinement dans cette cause. »

Rôle de DeLaval

À la question de savoir comment DeLaval peut aider les (jeunes) éleveurs laitiers à avoir des perspectives d'avenir, Roy répond en toute franchise : « DeLaval, tout comme les autres fournisseurs, doit continuer d'innover. Les innovations nous facilitent la vie à la ferme. Grâce à elles, nous travaillons avec plus d'efficacité, ce qui nous

permet de dégager plus de temps pour améliorer la gestion de notre exploitation. Je ne parle ici pas seulement des produits, mais aussi des données. À l'avenir, les données seront la clé du succès. »

Traire en sifflant avec le faisceau trayeur Evanza™

La famille Meijer n'a jusqu'à présent jamais manqué de personnel. « Nous essayons d'offrir des conditions de travail optimales à notre personnel », indique Roy. « Nous travaillons avec une équipe permanente qui doit pouvoir s'occuper de la traite en sifflant, en y prenant du plaisir. » Lorsque nous avons construit la nouvelle salle de traite en 2015, une attention particulière a été portée à l'ergonomie, autant pour l'homme que pour l'animal. « Nous avons à l'époque fait installer un revêtement amovible et avons choisi d'automatiser notamment les installations de traite. »

Après une brève période d'essai, Roy a aussi opté pour le faisceau trayeur Evanza™, qu'il a combiné à un contrat InService™ All-Inclusive. « Avec les faisceaux trayeurs Evanza™, nous avons encore franchi un pas de plus pour le confort de travail de notre équipe », assure Roy. « Ils sont légers, ce qui rend donc la traite plus facile. Il n'y a en outre que très peu d'air qui est aspiré, ce qui réduit la nervosité dans l'étable, tant du côté du trayeur que de la bête, et cela augmente l'efficacité du travail. »



Comment
XAVIER

A réduit le
temps de
traite avec
le faisceau
DeLaval
Evanza™ ?

« Je suis vraiment fan des faisceaux Evanza™ ! Ils sont très légers, peuvent être accrochés de manière bien équilibrés à la mamelle, et tout ça avec presque zéro de sifflements ! »

Faisceau DeLaval Evanza™
La traite de demain commence ici

www.delaval.com



DeLaval

Nos clients

Systeme Cow Cooling vite amorti



Une ingestion réduite, une production laitière en baisse et des problèmes de fertilité et de santé des sabots, telles étaient les raisons qui ont poussé Christian Scheers à investir dans le système Cow Cooling de DeLaval. « Les conséquences d'un stress thermique sont surtout visibles à long terme, pas uniquement pendant la période de canicule. »

Collecter seul 1,7 million de kilos de lait

À Emmerich (NL) la famille Scheers élève 160 vaches laitières qui sont traitées par deux robots de traite VMS™ V300. L'objectif de l'exploitation est d'arriver à ce que Christian parvienne à lui seul à récolter 1,7 million de kilos de lait. « La circulation dans l'étable et un bon enchaînement au robot revêtent une importance capitale », explique Christian. C'est pour cette raison que l'éleveur a acheté le système Cow Cooling de DeLaval en 2021. « Je veux que le fourrage reste attractif pour les bêtes. Lorsqu'il fait plus chaud, elles mangent tout simplement moins. Cela se voit immédiatement pendant les périodes de stress thermique, mais on observe aussi une baisse de production sur toute la durée de la lactation. Le problème ne réside pas uniquement dans la quantité de lait et dans les taux

correspondantes, mais aussi dans des choses comme la santé des sabots et la fertilité. »

Une rapidité de mise en route surprenante

Les ventilateurs DDF1200 avec buses d'aspersion ont été installés à des points stratégiques, dans les deux zones d'alimentation de l'étable. Pour que l'air circule bien dans toute l'étable, quatre ventilateurs supplémentaires ont été installés au centre de celle-ci. Tout le système est automatisé. « Je suis encore surpris de la rapidité à laquelle il se met en route », poursuit Christian. « Si je devais l'enclencher manuellement, je le ferais beaucoup plus tard. » Des capteurs mesurent la température et l'humidité dans l'étable. Si elles dépassent une valeur prédéfinie, les buses d'aspersion se mettent en marche et les ventilateurs font ensuite leur travail.

Des gouttelettes

Le système d'aspersion de DeLaval a tout de suite plu à Christian. Le principe consistant à abaisser la température de la vache grâce à l'évaporation est plus efficace que d'essayer de rafraîchir l'air ambiant par un procédé de brumisation d'eau à haute pression. « Tout est alors humide et gras, et cela n'est pas idéal avec des logettes à litière creuse. »

Moins de gaspillage

C'est un investissement qui est vite récupéré. « Il ne faut que deux étés chauds pour que le système soit amorti », d'après Christian. « Les vaches réagissent de manière très positive. Lorsque le Cow Cooling est actif, la moitié du troupeau vient s'alimenter au cornadis. Elles savent qu'elles seront rafraîchies au cornadis et ça les pousse à manger plus. Il y a aussi moins de gaspillage près des cuves d'eau. »



Une étable « bleue » parée pour l'avenir

À Bellem, dans la commune flamande d'Aalter, Ann et Johny Van Den Berghe élèvent actuellement quelque 120 vaches laitières qu'ils traitent avec l'aide de deux robots de traite VMS™ V310 DeLaval. L'étable flambant neuve est opérationnelle depuis l'été 2021 et est pourvue de tout le confort « bleu » DeLaval pour les bêtes.

« Nous avons eu nos premières vaches laitières il y a 20 ans », entame Ann. « Nous avons alors une quarantaine de bêtes. » La famille souhaitait néanmoins arriver à un troupeau de 140 vaches laitières et avaient par conséquent besoin d'une nouvelle étable. « L'étable doit être parée pour l'avenir », ajoute Johny. « C'est pour cela que nous avons choisi d'automatiser un maximum de choses, et d'avoir suffisamment d'espace et de confort. La circulation des vaches vers les robots de traite a déjà aussi été conçue pour que l'on puisse

fonctionner avec une mise à l'herbe, si on le souhaite un jour. »

Un ouvrier indépendant combiné à OptiDuo™

Les tâches quotidiennes sont autant que possible automatisées ou sont exécutées par des externes. « Nous avons un ouvrier qui vient affourager une fois par jour avec une mélangeuse », poursuit Johny. Combiné au robot pousseur OptiDuo™, cela fonctionne parfaitement bien. En apportant une fois par jour du fourrage vers midi, une grande partie du fourrage est en effet déjà répartie dans

le couloir d'alimentation. Johny : « l'OptiDuo™ passe environ huit fois par jour devant les vaches, ramène le fourrage près d'elles et le rafraîchit grâce à la vis sans fin. Plus le fourrage est appétent, meilleur est le passage au robot. »

Confort de la vache

Si l'étable est très spacieuse et lumineuse, Ann et Johny n'ont pas non plus oublié d'y intégrer d'autres solutions visant à améliorer le confort des animaux. « Nous avons opté pour un robot racleur de DeLaval, parce que la santé des sabots est primordiale

pour nous », explique Johny. Des brosses à vache ont en outre été accrochées à des endroits stratégiques dans l'étable et un système Cow Cooling de DeLaval a également été installé. « La ventilation est commandée de manière automatique et se met en marche avec les buses d'aspersion lorsqu'il fait chaud dans l'étable, pour que les vaches soient correctement rafraîchies. »

Un système de traite et de refroidissement durable

La durabilité figurait en bonne place dans la liste des souhaits de la famille Van Den Berghe pour l'aménagement de la nouvelle étable. C'est pourquoi elle a choisi de nombreux produits économes en énergie pour son système de refroidissement, comme un échangeur à plaques et un système de récupération de chaleur de DeLaval. Elle ne gaspille ainsi pas inutilement de l'eau et réutilise toute l'énergie produite. « Le lait passe par l'échangeur à plaques et est refroidi

par l'eau de l'autre côté », explique Johny. « L'eau tiède générée est directement récupérée pour abreuver les vaches. »

Une automatisation maximale

Ann et Johny ont délibérément opté pour l'automatisation. Ann travaille en parallèle comme aide-soignante dans une résidence-services, ce qui fait que Johny doit pouvoir assurer seul la majeure partie des tâches. « Auparavant, nous trayions trois heures le matin et trois heures le soir, cela faisait énormément de travail », déclare Ann. « Lorsque je faisais des matins ou des soirs, mon mari se retrouvait tout seul pour traire. Au niveau des douleurs physiques à long terme aussi, l'automatisation de l'étable nous apporte une vraie valeur ajoutée. »

Parés pour l'avenir

Tous les investissements consentis par Ann et Johny ont pour but de développer une gestion

durable de l'exploitation et de faciliter le travail. D'après Johny, DeLaval s'intègre parfaitement chez eux. « Les robots sont purement et simplement très bons et DeLaval propose en outre une solution globale. Toute l'automatisation, le confort de la vache et bien entendu le système de refroidissement en font vraiment un package complet. »

En savoir plus ? Contactez votre concessionnaire ou visitez www.delaval.com



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise de Van Den Berghe



« DeLaval propose une solution globale »



Le module RePro™ ne se trompe jamais

C'est exactement entre les provinces de Gueldre et d'Utrecht (NL) que Jan et Carola van Ruiswijk gèrent leur exploitation. « Une magnifique ferme familiale dans les campagnes d'Ede », précise fièrement Carola. La famille connaît déjà bien les robots DeLaval puisqu'elle en utilise depuis 2005 et a fait l'acquisition du VMS™ V310 il y a un an et demi.

L'intervalle entre les vêlages a diminué

« Après 14 années de bons et loyaux services, nous avons, en 2019, troqué notre robot de traite contre le nouveau VMS™ V310 de DeLaval », raconte Jan. « Un an plus tard, nous l'avons encore amélioré en ajoutant le module RePro™. » Le module RePro™ détecte automatiquement les chaleurs et les gestations grâce à une analyse des niveaux de progestérone réalisée par le robot de traite. « Je voulais que mes vaches soient

gestantes plus rapidement », poursuit Jan. « Comme nous laissons souvent nos vaches au pré, nous les voyons moins fréquemment et il est plus difficile de savoir quand elles ont leurs chaleurs, le RePro™, lui, ne se trompe jamais. Il détecte même absolument toutes les chaleurs silencieuses. Grâce à cela, l'intervalle entre les vêlages a déjà diminué de 49 jours en l'espace d'un an. »

Un cheptel mixte

Le cheptel de la famille Van Ruiswijk se compose à la

fois de Jersey et d'Holstein. « L'avantage, c'est qu'elles sont robustes et qu'elles sont parfaitement adaptées à notre type d'exploitation », explique Jan. « Le nombre de litres produits a certes diminué, mais les taux se sont nettement améliorées. » Ce lait plus épais est particulièrement apprécié des clients. « Nous avons installé un distributeur de lait il y a six ans », raconte Carola. « Nous sommes une petite exploitation et avons décidé d'investir dans ce dispositif pour soutenir notre

modèle d'entreprise. Comme nous sommes proches de la ville, ce distributeur attire beaucoup de monde. Nous avons même pu élargir notre assortiment et proposons désormais aussi du fromage et d'autres produits du terroir. »

Un robot de traite associé à une porte de sélection

Lorsqu'ils ont investi dans le robot de traite de DeLaval, Jan et Carola ont immédiatement opté pour une porte de sélection. « Sans cette porte, mettre les bêtes en pâture, c'est un sacré boulot », admet Jan. « Aujourd'hui, la porte s'ouvre automatiquement le matin et elle se règle d'elle-même. Tout cela à un bon rythme. » Une détection des retours officiellement approuvée pour l'enregistrement numérique de la mise en prairie est également intégrée dans la porte. « Le gros avantage, c'est que je peux voir exactement à quel moment de la journée quelles vaches ont été dans le pré et pendant combien de temps. Je sais aussi quelle quantité de matière sèche elles ont ingéré dans les champs et

je peux ensuite adapter mes rations en conséquence. »

Note d'état corporel

Les installations laitières de Jan et Carola comprennent aussi un système de note d'état corporel (BCS) DeLaval. Ce dernier permet à l'éleveur laitier de se faire une bonne idée de la condition physique de son troupeau. Chaque fois qu'une vache est traite, elle se voit attribuer une note d'état corporel. « J'ai adapté tout mon système de fourrage en fonction de ces notes, en appliquant une alimentation dynamique », explique Jan. « Je peux améliorer l'état de la vache en lui donnant une alimentation concentrée et ainsi m'assurer que son niveau d'énergie est toujours bon. Prenons par exemple le cas d'une bête qui perd trop de poids. Si tu tiens ça à l'œil, tu peux plus rapidement adapter l'alimentation pour que la production n'en pâtisse pas. » Pouvoir associer le système de note d'état corporel (BCS) DeLaval au module RePro™ constitue un autre gros point positif pour Jan. « Lorsque

le module RePro™ indique qu'une vache est prête pour l'insémination, j'examine son état corporel. S'il n'est pas suffisamment bon à ce moment-là, je n'hésite pas à reporter l'insémination jusqu'à ce que son état soit à nouveau correct. »

Un inséminateur satisfait grâce au module RePro™

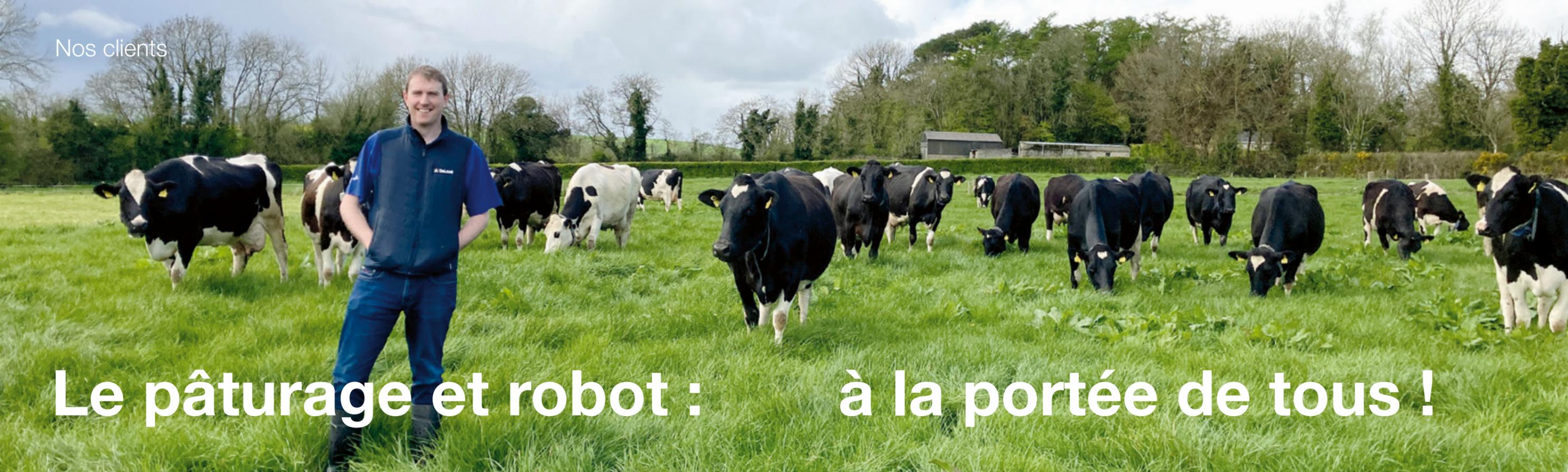
« Je fais appel à un inséminateur externe », raconte Jan. « Il reconnaît que les indications du module RePro™ sont toujours correctes. Il a déjà inséminé des vaches chez lesquelles nous n'avions rien détecté nous-mêmes, qui avaient des chaleurs silencieuses, et il s'est toujours avéré qu'elles étaient effectivement en chaleur. On est très content de ce module, il a toujours raison. »

En savoir plus ? Contactez votre concessionnaire ou visitez www.delaval.com



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise de la famille Van Ruiswijk





Le pâturage et robot : à la portée de tous !

S'il y a bien une chose que les éleveurs laitiers irlandais savent faire, c'est mettre leurs vaches en pâture. Le secteur laitier irlandais est en effet réputé pour sa capacité à produire du lait à moindres frais, en fournissant uniquement de l'herbage à son troupeau. Un investissement dans un robot de traite cadre-t-il avec ce mode de pensée ?

« Absolument ! », répond John Shortall, Dairy Advisor chez DeLaval en Irlande, spécialiste du VMS™ et de la mise à l'herbe. « Les avantages de la mise à l'herbe sont indiscutables : c'est bon pour le bien-être animal et il y a une demande de la société, qui souhaite que les vaches gambadent dans les champs. Autre élément non négligeable : sortir les bêtes permet de réduire les coûts, parce que l'herbage est exploité de manière optimale et qu'il y a moins d'épandage à effectuer. Combiné à un VMS™ V300 et une porte de sélection conçue spécialement à cet effet

par DeLaval, cela procure en outre un allègement du travail. Ça aussi, ça aide à abaisser les coûts. »

Mise à l'herbe jour et nuit

En Irlande, on a l'habitude de travailler avec des vèlages saisonniers. Dès que la quantité d'herbe le permet au printemps, les vaches sont mises à l'herbe de jour comme de nuit. « Les exploitations sont aménagées en fonction de cette méthode de travail. Donc le robot de traite est lui aussi intégré dans ce système », explique John. Et l'on sait aujourd'hui par expérience que c'est tout à fait possible. John Shortall conseille aux agriculteurs

irlandais qui souhaitent passer à la traite automatisée avec un robot VMS™ V300 serie d'appliquer un système de pâturage selon le principe ABC. C'est un système dans lequel les vaches ont accès à une nouvelle parcelle de pré toutes les huit heures, donc trois fois par jour. « Vous vous assurez ainsi de maintenir l'activité de vos vaches, parce qu'elles veulent aller dans cette autre parcelle. Et elles ne peuvent y accéder qu'en passant par le robot et par la porte de tri. Vous parvenez ainsi à atteindre un nombre de traites suffisant chaque jour. » John le reconnaît, cette pratique de mise à l'herbe

24h/24 est moins courante en Belgique et aux Pays-Bas, mais il suggère de remplacer l'une des trois périodes de huit heures dans les champs par un passage à l'étable, en donnant du fourrage devant le cornadis. « Là aussi, vous incitez les bêtes à aller au robot en leur donnant de la nourriture fraîche dans l'étable. »

Tout le défi sera de fournir de l'herbe fraîche – et de bonne qualité – en suffisance pendant les nombreuses heures de présence dans les champs. « Nous recommandons d'avoir une herbe d'une hauteur de 8 à 10 centimètres », commente John. « Si l'herbe est trop haute ou disponible en trop grande quantité, les vaches vont rester dans la pâture et ne passeront pas au robot. Et si l'herbe manque, votre production laitière ne

sera pas optimale. » Il faut bien souvent procéder par essais et erreurs, selon John, mais il n'y a finalement pas beaucoup de choses qui changent par rapport à une méthode de mise à l'herbe avec traite conventionnelle. « Avec l'expérience, on parvient de mieux en mieux à fournir de l'herbe de bonne qualité, en quantité idéale. »

Les vaches et le rythme

Le niveau de production laitière est généralement plus bas en Irlande qu'aux Pays-Bas, entre autres parce que l'alimentation se compose exclusivement d'herbe. Mais, au printemps, il y a un pic de production lors duquel a production moyenne peut atteindre les 30 kg par vache par jour. « Nous partons du principe qu'un VMS™ peut s'occuper de 60 à 70 bêtes, mais il y a des exploitations

où la situation est à ce point favorable qu'un robot y traite plus de 70 vaches », explique John. L'emplacement des parcelles de pré dans l'exploitation joue par ailleurs un rôle important dans l'occupation du robot. « Il faut essayer de ne pas trop faire varier les distances tous les jours. Les vaches ont besoin d'avoir un rythme, même pour les kilomètres qu'elles doivent parcourir », glisse John. Et il le répète encore : « Tout qui le souhaite vraiment peut apprendre à combiner pâturage intensif et traite automatisée. »



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur le VMS™ et le pâturage

ÉLEVAGE : MTS VISSER, LUCASWOLDE (NL)
NOMBRE DE VACHES : 120

« Dipal Plus est facile à pulvériser, est bien visible et reste bien en place. Les vaches ne souffrent plus que rarement de mammites »

DeLaval

DipalTM Plus

- ✓ Bien couvrant
- ✓ Désinfection quotidienne efficace
- ✓ Bon soin des trayons
- ✓ Facile à pulvériser

En savoir plus ? Scannez le code QR et visionnez la vidéo de notre département production près de Gand !

www.delaval.com



Connaissances



Milk-ready

La production laitière est un métier complexe où l'ensemble des processus doivent s'intégrer au moment de la traite. C'est ce que nous appelons être « milk-ready ». Cela signifie que, à chaque fois que vous commencez la traite, votre système doit être prêt pour recevoir, transporter et stocker un lait de la plus haute qualité et ce sans que cela nécessite du temps supplémentaire. Nous ne portons pas notre attention uniquement sur la traite en elle-même mais bien sur le processus dans sa globalité, depuis les produits d'entretien et l'eau jusqu'au réglage des programmes de lavages.

DeLaval distingue six paramètres de lavage : les détergents, l'eau, la température, l'action mécanique, le temps et les hommes. Ces différents facteurs doivent être bien équilibrés pour vous permettre d'être milk-ready. Le paramètre « eau », par exemple, doit être pris en compte pour trouver le détergent qui vous convient. En plus de risquer de détériorer votre installation, une eau dure, fortement chargée en minéraux, réduira l'efficacité du produit alcalin. Les caractéristiques de l'eau seront donc déterminantes pour le choix du détergent. La température a elle aussi un impact sur le nettoyage. Une eau bien chaude renforcera l'action du détergent, mais si la température est trop élevée, le nettoyage sera moins efficace car le dépôt

de minéraux sera plus important et les protéines du lait vont se dénaturer. De même, si les canalisations sont trop longues, cela peut entraîner une chute inutile de la température. Le sixième facteur, c'est le facteur humain. Nous mettons toute notre expertise en matière d'équipements, de détergents et de routines à votre service pour vous aider à optimiser vos résultats. Nos techniciens sont formés pour contrôler vos résultats de lavage, assurer la maintenance de vos installations et optimiser vos réglages en fonction des conditions de votre exploitation. Notre représentant vous aidera à sélectionner les détergents les mieux adaptés à votre exploitation et vous recommandera le bon dosage. Ensemble,

ils veillent à optimiser tous les facteurs pour que votre consommation d'eau, d'énergie et de détergent soit réduite au maximum et s'assurer que votre installation soit « milk-ready » !

Astuce DeLaval

L'isolation des tuyaux évite les pertes de chaleur pendant le nettoyage. Cela permet d'économiser de l'énergie, de l'eau, du détergent et contribue à la qualité de votre lait.





Traite par lot

La traite automatique dans une routine conventionnelle

À la fin de l'année dernière, DeLaval a lancé un nouveau concept dans le domaine de la traite automatique pour les grandes exploitations laitières : la traite par lot VMS™. Avec ce nouveau concept, DeLaval est l'un des rares fournisseurs du secteur laitier à proposer une troisième solution en plus de la traite automatique et de la traite dans un système conventionnel. Chris Vanwinsen et André de Leeuw, tous deux Solution Managers, nous ont présenté les nombreuses possibilités que DeLaval offre aujourd'hui aux exploitations laitières de plus grande taille.

« Les défis se multiplient à mesure que l'exploitation prend de l'ampleur, et toutes les exploitations sont différentes », débute Chris. « Il est dès lors indispensable de mener une réflexion profonde sur le système de traite. » Étant donné que DeLaval peut proposer à la fois des systèmes de

traite conventionnelle et des solutions automatiques, le trajet d'accompagnement sera identique pour l'éleveur laitier. Seul le résultat fera la différence.

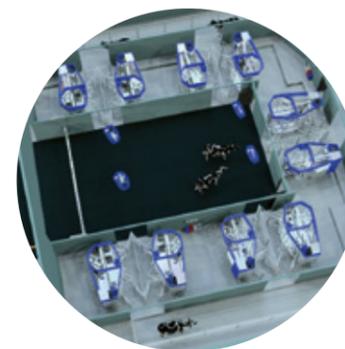
DeLaval accompagne les éleveurs laitiers qui cherchent un nouveau système de traite tout au long d'un processus

complet. Tout commence par une discussion approfondie et par l'établissement du profil de la situation actuelle et de la situation souhaitée. « Comment est-ce que je veux que mon troupeau soit traité à l'avenir, par exemple, et comment faire pour y parvenir avec la main-d'œuvre disponible », explique André.

De nos jours, il n'est pas toujours facile d'agrandir l'étable ou d'en construire une nouvelle, et il faut dans certains cas inventer des solutions. « Nous avons pour cela un bureau de dessin professionnel composé de collaborateurs chevronnés », poursuit André. « Sur la base du profil, les dessinateurs créent un projet en 3D pour le client, qui montre très clairement ce à quoi l'on peut arriver en partant de ce qui existe déjà. »

La tendance à la traite automatique se poursuit

DeLaval s'attend à ce que la tendance à la traite automatique perdure. « L'efficacité du travail et la flexibilité sont des facteurs déterminants à cet égard », affirme André. « Nous constatons cependant qu'il reste malgré tout des éleveurs laitiers qui cherchent un nouveau système de traite conventionnelle. Nous avons encore réalisé de très beaux projets de ce type dans le Benelux ces dernières années. » Il est dans ce cas primordial de découper clairement la journée en périodes de traite fixes, en réservant les autres



DeLaval traite par lot avec des robots VMS™

DeLaval traite par lot avec un carrousel



moments aux autres activités. « Pensons par exemple à une activité connexe dans une entreprise de terrassement en sous-traitance ou à une activité d'agriculture. »

L'exploitation laitière de la famille Logtenberg à Heino est une entreprise de ce type. « Les gens me demandent régulièrement pourquoi je n'ai pas choisi la traite automatique », avoue Edwin Logtenberg. « Nous avons développé une branche terrassement en marge de l'exploitation laitière. La routine quotidienne nous convient parfaitement et nous avons en général suffisamment de personnel pour faire tout le travail. »

Traire de manière automatique avec des routines fixes

Grâce au nouveau concept de traite par lot VMS™ de DeLaval, les grands troupeaux profitent des avantages d'un robot de traite tout en gardant les horaires fixes de la traite conventionnelle. Il n'y a donc pas grand-chose qui change au niveau de la gestion, mais l'économie de main-d'œuvre est considérable. « L'éleveur

laitier utilise le robot de traite deux à trois fois par jour, avec des horaires de traite fixes », explique André. La routine est similaire à celle appliquée dans une salle de traite conventionnelle, mais l'efficacité du travail est nettement plus élevée. « En Europe, plusieurs exploitations sont déjà passées à ce nouveau système de gestion et, d'ici la fin de l'année, deux autres exploitations commenceront à appliquer la traite par lot VMS™ aux Pays-Bas. »

Le meilleur des deux mondes

Elze Jellema a franchi le pas dans son exploitation en 2020. Ses 280 vaches laitières sont traitées sur l'exploitation trois fois par jour au moyen de huit robots de traite VMS™ V300 DeLaval en n'étant encadrées que par un seul collaborateur. Les bêtes sont divisées en deux groupes et vivent jour et nuit dans les champs. « Le système de traite par lot VMS™ réunit en fait le meilleur des deux mondes. »

En savoir plus ? Scannez les codes QR ci-dessous ou visitez www.delaval.com



Traite par lot avec huit robots de traite VMS™ DeLaval



Traite par lot avec une salle de traite rotative E300 DeLaval



ReChargez votre système de refroidissement



DeLaval échangeur à plaques M6



DeLaval refroidisseur AFCC



DeLaval récupération de chaleur HRS & ERS

Les coûts des matières premières et de l'énergie augmentent

Refroidir efficacement le lait dans un système qui limite la consommation d'eau et d'énergie vous aide à maîtriser vos coûts et à améliorer la durabilité de votre exploitation. Grâce aux solutions de refroidissement de DeLaval, vous réutilisez efficacement dans votre exploitation ou votre logement l'énergie nécessaire pour réfrigérer le lait.

Envie de découvrir les différentes possibilités ? Contactez votre concessionnaire DeLaval pour voir ce qu'un ReCharge de DeLaval peut vous apporter.

www.delaval.com



DeLaval InService™

Une sécurité pour votre exploitation 24h/24, 365 jours par an

- ✓ Préserve la qualité du lait
- ✓ Préserve la santé de vos vaches
- ✓ Optimise les performances
- ✓ Réduit la consommation d'électricité
- ✓ Garantit la fiabilité
- ✓ Prolonge la durée de vie des installations
- ✓ Réduit le risque de pannes



Performances optimales



Grâce à l'entretien régulier de vos installations, vous vous assurez qu'elles continuent de fonctionner de manière optimale, vous améliorez la productivité et réduisez le risque de pannes (coûteuses). Le programme d'entretien préventif InService™ vous garantit une maintenance périodique de vos appareils, pour que vos performances soient toujours au top.

Lait de qualité



Un système de traite qui fonctionne de manière optimale contribue à la bonne santé des mamelles et à la qualité du lait.

Service professionnel



Des conseils professionnels et des pièces de rechange d'origine quand vous en avez besoin. Grâce à notre réseau de distribution mondial, nous sommes toujours proches de nos clients et leur proposons un service de dépannage 24h/24, 365 jours par an. Un petit coup de fil suffit.

www.delaval.com



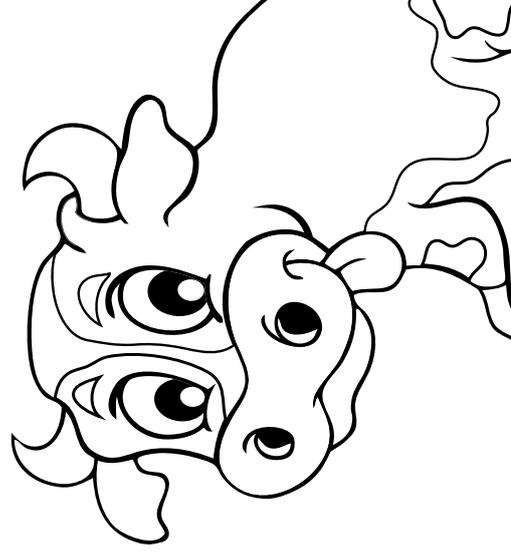
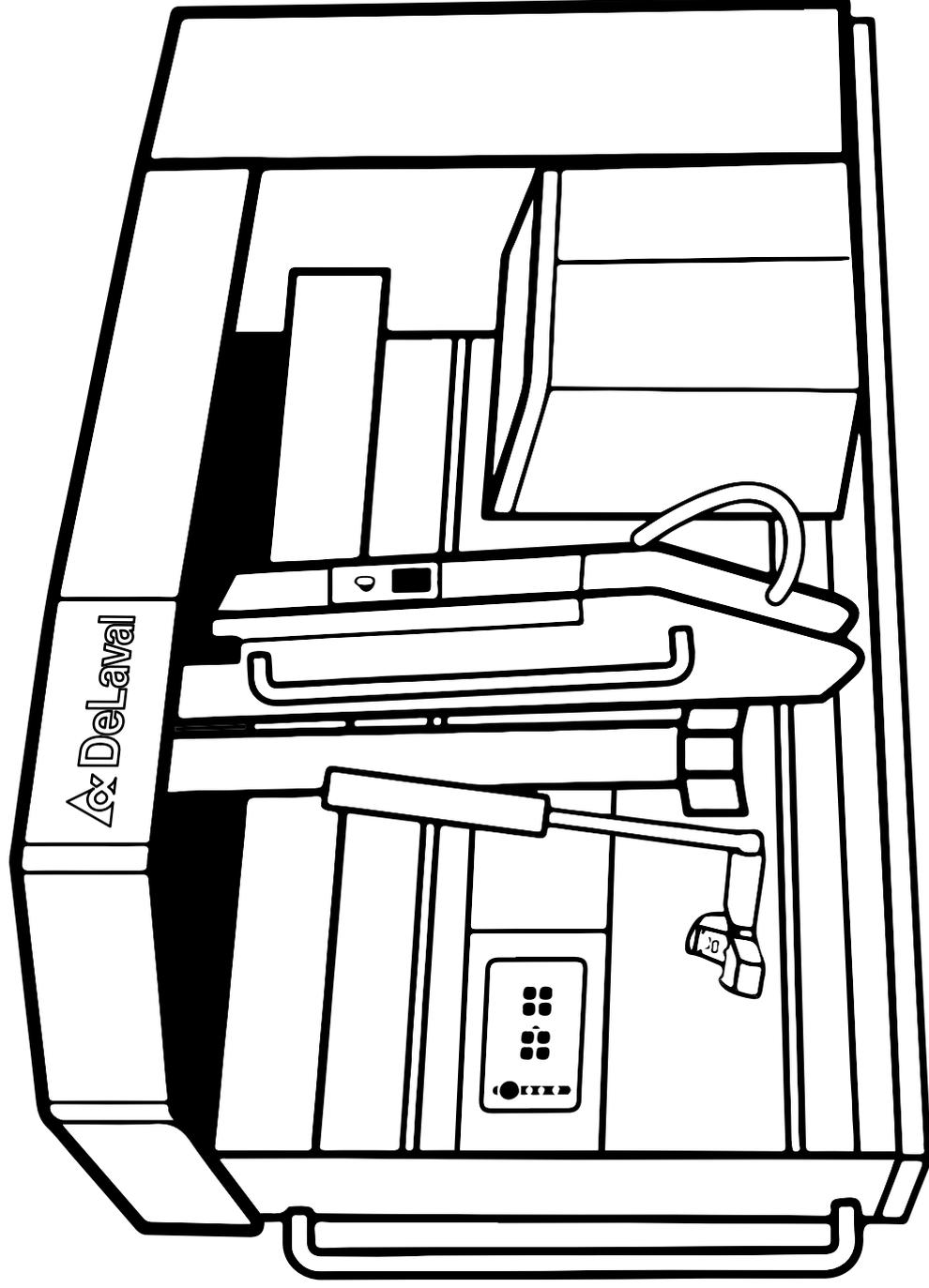


Coloriez et gagnez !

Sortez vos crayons de l'armoire et tentez de remporter l'un des super cadeaux DeLaval !

Arrivez-vous à transformer notre robot de traite en une magnifique œuvre d'art ? Attrapez vos crayons et surprenez-nous ! Envoyez-nous votre coloriage accompagné de vos coordonnées à l'adresse ci-dessous ou transférez-le-nous par e-mail à nl.info@delaval.com avant le **1^{er} septembre 2022** et, qui sait, peut-être remporterez-vous un prix *vachement cool* !

DeLaval Benelux
Oostermeentherand 4
8332 JZ Steenwijk
Pays-Bas



Nom :

Domicile :

Âge :

Adresse e-mail :