

DeLaval Vive la vache

Édition : Automne 2020

Une décision consciente
pour la salle de traite rotative E300

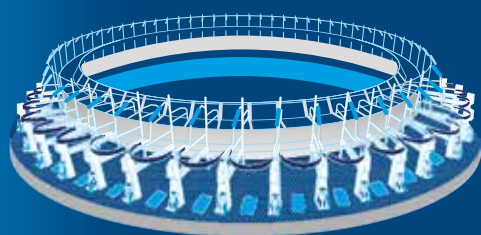
Notre robot de traite détecte
les vaches en chaleur et gestantes

Pas de stress lié à la chaleur
avec DeLaval Cow Cooling

Jan fait la traite de 500 vaches tout seul

Comment utiliser une salle de traite rotative de manière encore plus efficace? Par une circulation fluide des vaches vers et depuis la plate-forme.

La E300 DeLaval vous aide à faire la traite calmement, rapidement, efficacement et en toute sécurité. C'est l'endroit idéal pour vous, vos trayeurs et vos vaches. Discutez des possibilités avec votre concessionnaire DeLaval et découvrez comment le E300 peut devenir votre nouvelle salle de traite roto.



NOUVELLE Salle de traite rotative E300 DeLaval

Lisez également l'expérience de Bruno et Eveline Desmedt à propos de leur nouvelle salle de traite E300 (p. 12-13)

www.delaval.com/E300roto-bfr

Think Big

Think Big est un terme que nous utilisons chez DeLaval au niveau international lorsque nous parlons des gros élevages laitiers dans le monde. Quand on regarde les projets de construction neuves aux Etats-Unis avec plus de 25 robots de traite sur 1 ferme ou en Asie où certaines fermes travaillent simultanément avec plusieurs salles de traite rotatives, les exploitations semblent devenir de plus en plus grandes.

La définition de « Think Big » veut surtout dire qu'il faut « penser plus grand ». Phénomène qui semble avoir pris fin subitement en mars de cette année. La pandémie à cause du COVID-19 a complètement bouleversé le monde. Des secteurs qui n'ont plus pu fonctionner, le monde aérien cloué au sol, et les interventions des gouvernements pour soutenir des grandes entreprises qui sont économiquement importantes pour notre société.

Six premiers mois spéciaux

D'un point de vue économique, le secteur laitier n'a fort heureusement pas subi de coup majeur. Parce que le secteur agricole relève des professions vitales, notre secteur a pu continuer à fonctionner, et avec nos concessionnaires nous avons continué à vous soutenir en ces moments particuliers.

Je voudrais utiliser cette occasion pour remercier tous nos collaborateurs DeLaval et les collaborateurs de nos concessionnaires partout dans le Benelux, pour leur engagement durant cette période.

Nous voyons Think Big différemment

Chez DeLaval Benelux, nous voyons autrement le Think Big. Penser grand ne signifie pas nécessairement que cela n'est possible que pour les grands élevages intensifs. Vous pouvez aussi voir grand en termes d'efficacité, de bien-être animal, de gestion, d'entrepreneuriat et bien d'autres choses encore.

En raison du débat actuel sur l'azote, il n'est pas toujours possible de poursuivre

la croissance dans le Benelux. C'est aux Pays-Bas et dans certaines régions de Belgique que cela coïncide littéralement.

Énergie positive

Malgré tout, nous constatons toujours un incroyable énergie positive des entrepreneurs qui veulent tirer le meilleur parti de leur exploitation laitière. En augmentant ses capacités et en étant ainsi plus efficace. En mettant clairement l'accent sur le bien-être animal, en reliant les différents systèmes (existants et nouveaux), en ayant une vision claire de la gestion dans le but d'obtenir les meilleurs résultats.

Dans le domaine du bien-être animal, nous constatons une croissance continue des achats de nos produits. Le stress lié à la chaleur fait l'objet d'une grande attention en raison des températures élevées de ces dernières années. En outre, nous constatons également une prise de conscience quant à la santé des mamelles et à la prévention de maladies telles que les mammites et la maîtrise du taux cellulaire.

Intérêt croissant pour les robots

Le « RundveeScanner » de cette année, réalisé par la société AgriDirect, montre que plus de 80% des éleveurs laitiers investissent dans des robots de traite. Depuis l'arrivée du VMS V300 et du nouveau VMS V310 cette année, nous constatons une augmentation significative du chiffre d'affaire de robots de traite DeLaval.

La capacité de cette série de robots de traite, combinée à la précision en termes de prétraitement, et de statut de reproduction la vache, est unique et distinctive.

Le travail devient de plus en plus difficile à réaliser, et le robot y est une solution.

Pensez non seulement au robot de traite, mais aussi au robot racleur DeLaval et au robot pousseur-fourrage OptiDuo, qui non seulement repousse l'alimentation, mais la rafraîchit à chaque tour en faveur d'une consommation augmentée.

Innovation des salles de traite

En plus de la robotisation, DeLaval innove dans d'autres systèmes de traite. Cette édition de Vive la vache vous montre des nouvelles salles de traite. Par exemple la salle de traite parallèle P500 et de la nouvelle salle de traite rotative - la E300? En 1930, DeLaval a introduit la première salle de traite rotative qui, 90 ans plus tard, continue d'évoluer.

**On avance, comme vous !
Nous voyons grand, comme vous !**

Je vous souhaite une bonne lecture.



Geert-Jacob van Dijk
Directeur de DeLaval Benelux

Ce que disent nos clients



**La P500 équipée avec Evanza :
traite plus rapide et confortable**

Depuis quelques mois, à Sondel (Pays-Bas), les 180 vaches de Bouwe Dooper (voir aussi la photo de couverture) sont traitées dans une nouvelle salle de traite parallèle P500 2 x 20. Cette salle de traite de la gamme américaine de DeLaval est le résultat d'un développement poussé pour rendre la traite parallèle encore plus confortable et efficace.

Bouwe incarne la troisième génération à diriger une exploitation laitière particulière à cet endroit. En arrivant, la diversité du troupeau nous frappe. On y trouve des vaches Jersey, des Flekvieh, des Holstein, des MRY et même quelques Lakenvelder. « C'est un passe-temps devenu travail », explique Bouwe, « mais il doit rapporter suffisamment ». L'objectif n'est pas de maximiser la production, mais d'obtenir de bons revenus, de réduire les coûts vétérinaires, ce qui n'est pas négligeable pour le chiffre d'affaires et la croissance.

Le pâturage est important

Tous les fourrages grossiers sont cultivés sur 110 hectares et on administre très peu de concentrés. Le sol sableux relativement sec de leur commune permet un pâturage étendu. Tout cela combiné donne une exploitation laitière presque entièrement basée sur la terre, avec un rapport coût-bénéfice favorable. « Avant, nous avons fait la traite dans une salle rotative à 24 postes, raconte Bouwe. La traite devenait longue et les plus grosses vaches n'y rentraient plus. Je dépends de la main-d'œuvre extérieure pour la traite et il faut donc veiller à des conditions de travail confortables. La traite robotisée n'est pas pour moi, car le pâturage est important dans mon entreprise. »

Bonne accessibilité

Sur le P500, les barrières sont suspendues et peuvent être contrôlées à la sortie. Elles peuvent être relevées pendant la traite afin que les vaches soient plus à l'aise pendant la traite. De plus, elles peuvent être utilisées pour faire sortir les vaches de la salle. Le rail à ouverture verticale assure une sortie rapide sans qu'il soit nécessaire de dégager pour sortir. Cela permet de gagner de la place. La salle est équipée de cabinets inox au-dessus et en dessous et donc facile à entretenir.

Sander Veldman, employé permanent, est très enthousiaste de la nouvelle salle de traite : « Après quelques semaines, tout fonctionnait bien. Les vaches entrent rapidement dans la salle de traite et se tiennent debout très tranquillement. L'accessibilité est bien meilleure qu'avant. Et les faisceaux trayeurs Evanza sont formidables ! Ils sont légers, sont bien accrochés à la mamelle et il n'y a

presque pas d'aspiration d'air. »

Circulation rapide des vaches

Bouwe est également très satisfait de la transformation et de la nouvelle salle de traite. « La stalle fonctionne bien. Les 180 vaches sont traitées en moins d'une heure. Malgré la grande diversité du troupeau, les vaches s'y trouvent bien. Elles peuvent à peine donner des coups de sabot. En conséquence, la traite est devenue beaucoup plus sûre et plus confortable. La rotation se déroule sans problèmes, en partie grâce au système de sortie. Je ne les donne plus de fourrage dans la salle de traite. Les vaches ont dû s'y habituer, mais je suis satisfait de la tranquillité. Les vaches ruminent tranquillement dans la salle. C'est un plaisir à voir ! »

Evanza - accrocher et hop !

« Les vaches n'ont eu pratiquement aucune infection des mamelles depuis la transformation. Je crois que c'est grâce aux faisceaux. Fantastique ! Il suffit de les accrocher, de traire et hop - c'est fait ! Il ne faut presque jamais revenir pour corriger, même avec mon cheptel dont les mamelles sont fort différentes l'une de l'autre. La nouvelle salle de traite a été un grand investissement, mais de cette façon, je peux continuer le travail jusqu'à la retraite. » dit Bouwe, avec un grand sourire.



La traite douce avec les faisceaux Evanza



Des employés enthousiastes de la salle de traite, comme Sander Veldman

Nous avons demandé à Mets Elgersma, le technicien principal du concessionnaire DeLaval ASP Noard, de partager ses expériences lors de l'installation et de la mise en route : « Dans toute ma carrière, je n'ai jamais fait le montage d'une installation aussi bien coordonnée » sourit Mets. « Le P500 a été clairement développé de l'optique technicien, et qui connaissent le métier d'éleveur. Voyant ensuite un client satisfait, qui fait la traite avec plaisir, me rend fier de mon travail. »



Sur la photo ci-dessus, de gauche à droite: Mets Elgersma et Gerke Bosch d'ASP Noard, Bouwe Dooper et ses employés Sander Veldman et Freddy Bruinsma.

Voici vos nouveaux



Les robots de traite, d'alimentation et de gestion des effluents collaborent afin de vous apporter un maximum de confort et performances. Une synergie parfaite. Ainsi, vous pouvez consacrer votre temps précieux à ce qui compte vraiment.

membres de l'équipe



UNE
ÉQUIPE
GAGNANTE

- Robot pousseur-fourrage OptiDuo DeLaval
- Robot de traite VMS series DeLaval
- Robots à lisier series DeLaval



Le facteur travail a été déterminant dans notre décision

Les frères Marijn et Pascal van Thiel font la traite de 350 vaches laitières à Velp (Pays-Bas). Les deux hommes ont fait la traite avec un système rotatif, et ont consciemment choisi un système de robots de traite. Selon Marijn van Thiel « le facteur travail deviendra un problème à l'avenir. »

L'entrepreneuriat est dans le sang des frères Marijn et Pascal van Thiel. Ils exploitent, avec leur famille, l'élevage laitier « Van Thiel Melkvee » à Velp, aux Pays-Bas. « Nous avons grandi dans une famille de cinq enfants, commence Pascal. « En 2000, en pleine croissance, on a construit une étable avec une salle de traite rotative ». L'entreprise n'a cessé de grandir au long des années, passant de 100 vaches en 2000 à 150 vaches en 2015.

Garder toutes les options ouvertes

« En 2014, nous avons commencé à planifier et à construire une nouvelle étable, sachant que le quota laitier serait aboli et que mon frère rejoindrait l'exploitation. »

« Nous travaillions avec beaucoup de trayeurs externes. En fait, ça se passait plutôt bien, mais avec 12 heures de traite par jour, c'était aussi très intensif », poursuit Pascal. Lors de la construction de la nouvelle salle de traite, l'installation des robots avait déjà été envisagée.

« Nous voulions garder toutes les options ouvertes pour l'avenir » dit Marijn.

Choix des robots de traite

Au fil du temps, la salle de traite rotative a dû être remplacée. Marijn van Thiel raconte : « Il y avait deux possibilités : une nouvelle salle rotative avec des trayeurs externes ou des robots de traite. Nous avons opté pour les robots, car nous pensons que le facteur travail deviendra un problème à l'avenir. »

Le nouveau VMS V300 DeLaval a rapidement retenu notre attention lors nos recherches. « DeLaval venait de commercialiser un nouveau robot à l'époque, explique Pascal. Nous avons rencontré un utilisateur qui travaillait à la fois avec l'ancien et le nouveau robot. Au cours de notre visite, une vache avec une mamelle énorme se présentait au robot. Il accrochait les faisceaux en un tour de main. Après, notre décision était vite fait. »

S'occuper ensemble des 350 vaches

Faire la traite pendant douze heures par jour était intensif. Aujourd'hui, les deux frères s'occupent eux-mêmes des 350 vaches.



Aperçu de l'étable construite en 2014, comptant quatre robots de traite V300 DeLaval - installés en 2019. Les vaches sont gardées en deux groupes avec 2 robots de traite par groupe dans une configuration dite en « L » avec circulation libre des vaches. Dans la salle précédente, les génisses entrent dans le 5^{ème} robot de traite. Il est prévu qu'un 6^{ème} robot soit ajouté plus tard.

Marijn : « En deux petites heures, nous pouvons leur donner le fourrage et s'occuper des activités dans l'étable ». Il y aura une extension à l'avenir : « À terme, nous entendons utiliser l'espace de l'ancienne salle rotative et l'aire d'attente pour un sixième robot, afin de compléter notre exploitation » poursuit Marijn.

Comme il faut

« Nous nous sommes très vite sentis à l'aise chez DeLaval en termes de capacité et de satisfaction de nos besoins, renchérit Pascal. « Après plus d'un an, l'installation dépasse encore toujours nos attentes, ajoute Marijn. Un mois après la

démarrage, nous étions déjà au niveau de la production de la salle de traite roto précédente. »

Le mise en route et la supervision ont été effectués par une équipe complète du concessionnaire Jan Peters de Dreumel, en coopération avec DeLaval.

« La mise en route s'est parfaitement déroulée, conclut Pascal. C'est juste comme il faut. »

Savoir plus des robots de traite VMS ? Contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com/VMSseries-bfr

Pour en savoir plus de l'expérience des frères Van Thiel :



Scannez le code QR et regardez un reportage



Le VMS V310 est le premier robot de traite qui détecte automatiquement les vaches en chaleur et gestantes. C'est l'une des raisons pour lesquelles Magali et Dennis Brusselle, de Houtave (Belgique), ont remplacé leurs robots de traite VMS Classic par le nouveau robot de traite VMS V310 de DeLaval.

Notre robot de traite détecte les vaches en chaleur et gestantes

« En 2012, nous avons construit une nouvelle étable dans laquelle nous faisons la traite de 150 vaches. » explique Magali Brusselle. « À cette époque, nous avons également commencé la traite robotisée avec 2 robots de traite VMS Classic de DeLaval » ajoute Dennis. Les tâches sont bien réparties dans cette entreprise familiale. Magali : « Je suis chargée de l'élevage des génisses, de donner du lait aux veaux et de faire le travail de précision dans l'étable, comme traiter et tarir les vaches ». Dennis, c'est plutôt le côté technique. Il s'occupe de l'alimentation des vaches et travailler la terre. Tout est géré en interne autant que possible.

Décision rapide pour le V310

Il y a un an, le concessionnaire DeLaval Van Eynde a présenté au couple le nouveau robot de traite VMS V310.

« Je suis allé voir ce nouveau robot par curiosité » dit Dennis. « Et quand je l'ai vu, j'étais stupéfait. La rapidité et le silence avec lesquels ce robot de traite peut se

accrocher, et sa capacité... Alors, j'ai rapidement franchi le pas. »

Réduction de l'intervalle de vêlage et taux de remplacement

Le VMS V310 avec le module RePro était la solution parfaite pour Magali et Dennis. Dennis : « Avec environ 50 à 70 vaches laitières, on peut encore tout contrôler relativement facilement, mais au-delà de 70, ce n'est plus possible de tout contrôler correctement et de plus en plus de vaches peuvent rater le contrôle. Je veux avoir un intervalle de vêlage aussi court que possible dans mon exploitation et un taux de remplacement plus faible. Le VMS V310 m'y aide parfaitement. Il m'indique une fertilité de 100%, sans l'intervention du vétérinaire".

David Van Eynde, concessionnaire DeLaval (ici à droite), a fait découvrir le robot de traite V310 à Magali et Dennis.



Simple et clair

Les robots de traite VMS V310 ont démarré en janvier de cette année. « La mise en route s'est déroulée sans problème. C'est bien de voir à quelle vitesse et à quel point le nouveau robot reconnaît les vaches et les mamelles » explique Dennis.

« Le programme de gestion DelPro Farm Management fonctionne de manière simple et est très clair. Je dispose de toutes les informations dont j'ai besoin en un coup d'œil sur la liste des attentions. Le graphique - Répartition de la fertilité du troupeau, DelPro indique très clairement au moyen de couleurs, les vaches qui sont en période d'attente volontaire, celles qui peuvent être inséminées, celles qui ont déjà été inséminées et dont la gestation est confirmée. »

« Je vois déjà très bien que les vaches sont gestantes beaucoup plus rapidement et que leur gestation est confirmée avant l'utilisation du module RePro. »

Le robot pousseur-fourrage OptiDuo lors d'un de ses tours dans l'étable

Deux autres robots dans la ferme

Outre les 2 robots de traite, on trouve d'autres robots dans la ferme. La famille Brusselle utilise également un robot racleur DeLaval et le robot pousseur-fourrage OptiDuo. Le robot racleur participe à la santé des griffes et à la propreté des trayons.

Combiné à l'OptiDuo, ces deux-là sont indissociables de l'exploitation. « Le robot pousseur-fourrage DeLaval combiné à la traite robotisée me permet d'économiser 0,2 traite par vache par jour et 1 litre de production » d'après Dennis. « Sans parler des sacrés économies de main-d'œuvre. »



Dennis remplace la cassette du RePro.

**Vous voulez en savoir plus sur le robot de traite V310 ?
Contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com/V310-bfr**

Pour en savoir plus de l'expérience de la famille Brusselle :



Scannez le code QR et regardez un reportage

De la rédaction :

Au moment de la prise de photos et l'enregistrement vidéo, Magali était en fin de grossesse. Entre-temps, elle a mis au monde un petit garçon qui s'appelle Bas. **Félicitations !**





Bruno et Eveline Desmedt avec leurs fils Henri (8) et Emiel (6)

Sur l'exploitation Desmedt à Lendeledé (Belgique) les vaches sont traites dans une salle de traite rotative E300 DeLaval, depuis plusieurs mois maintenant. Il s'agit d'une première en Europe pour cette nouvelle génération de salles de traite extérieures qui combine les points forts des versions précédentes en un système de traite intégré, efficace et confortable.

Une décision consciente pour un système de traite conventionnel

La famille Desmedt gère une ferme mixte. Outre l'élevage de 240 vaches laitières, on y cultive également des pommes de terre, des carottes et des betteraves sucrières. Tout le fourrage grossier est cultivé par nous-mêmes.

Il était grand temps après 37 ans

« Il était grand temps de mettre en place un nouveau système de traite, commente Eveline. La salle de traite intérieure de 37 ans commençait à lâcher. Nous avons explicitement opté pour un système de traite conventionnel car les routines de traite sont alors fixes et nous profitons du reste de la journée pour les autres tâches de la ferme. »

Tout s'est bien déroulé avec le E300

« Nous avons vite compris que ce serait une salle de traite extérieure à 50 postes. Cela nous permet d'atteindre une

capacité élevée et de ne produire du lait que lorsque c'est nécessaire. »

Finalement, la famille a opté pour la nouvelle salle de traite extérieure E300C. Elle dispose d'une plate-forme en béton et les vaches se sont disposées selon un angle de 75 degrés. La plate-forme, très résistante, est soutenue par un train de roulettes en nylon et mise en marche par 2 postes d'entraînement commandés par fréquence. Le cabinet étroit est bas, ce qui facilite grandement l'entrée et la sortie. »

Bruno explique ce choix : « Nous avions déjà l'automatisation de DeLaval dans l'ancienne salle et nous sommes très satisfaits de notre concessionnaire Van Merhaeghe. Nous avons toutefois largement comparé les systèmes de différentes marques et avons fait la traite

sur plusieurs exploitations. Lorsque DeLaval a proposé d'installer chez nous la première E300 en Europe, tout c'est passé très vite. La plate-forme nous a plu, le sol, le supervision de la traite, le chien mécanique et le système de gestion DelPro. Nous l'avons choisi sans avoir vu fonctionner la plate-forme. »

Performance au-delà nos attentes

« Après plusieurs mois de traite, nous sommes toujours aussi contents et la salle de traite rotative dépasse tout nos attentes. L'ensemble est très robuste. La circulation des vaches est acquise au bout de 2 semaines et l'automatisation nous donne de nombreuses possibilités supplémentaires pour gérer encore mieux le troupeau. Nous voulons passer à 350 vaches dans les années à venir et avec ce système de traite, ça ne devrait pas poser de problèmes. »

Les vaches s'y sont habituées plus vite que nous

Pendant la traite, c'est la tranquillité des vaches qui surprend. Bruno s'occupe du prétraitement parmi les changements de groupe dans la salle, tandis qu'Eveline accroche les faisceaux. « Je dois avouer que les vaches s'y sont habituées plus vite que moi » dit Eveline. « Après deux semaines, les vaches marchaient sans problème sur la plate-forme, et les génisses et les fraîches velées sans trop de difficultés. »

De grandes attentes ont été satisfaites

« Dans une salle de traite extérieure, la visibilité sur les vaches est évidemment moins grande et il faut donc se fier davantage à l'automatisation. J'ai eu beaucoup de mal à lâcher mes vaches et à laisser le système faire son travail. Mais aujourd'hui, ça roule ! La traite est devenue beaucoup plus confortable pour moi - beaucoup de lumière et d'espace et une posture de travail confortable. Le nouveau faisceau Eanza est également très bien. Il est léger, facile à utiliser et s'accroche en douceur sous la mamelle, presque sans aspiration d'air. Nous pouvons dire que nos attentes ont été satisfaites et même dépassées dans quelques domaines. »



Eveline aime beaucoup travailler avec le nouveau faisceau Eanza.

Un compliment au concessionnaire

« Et n'oublions pas de faire un compliment à Hans Van Merhaeghe, notre concessionnaire, qui, avec les spécialistes de DeLaval, a installé et livré ce projet dans son intégralité. »

Les 240 vaches ont été traitées au bout d'une heure et 15 minutes. Avec le nettoyeur haute pression, la plate-forme est nettoyée rapidement et tout est prêt pour le prochain tour de traite. Nous disons au revoir à Bruno, Eveline et ses 2 petits fils.

Vous voulez en savoir plus sur la salle de traite rotative E300 ? Contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com/E300roto-bfr

Pour en savoir plus de l'expérience de la famille Desmedt :



Scannez le code QR et regardez un reportage





Faire la traite de 180 vaches en 1 heure et 15 minutes

Nous sommes accueillis à l'exploitation Van Meel au Luxembourg. En 2000, Peter van Meel s'est rendu au Luxembourg pendant un an, après avoir terminé ses études à la haute école aux Pays-Bas, mais il y est resté. Il y a rencontré sa femme et après avoir travaillé comme consultant d'alimentation pendant quelques années, il a rejoint en 2009 une exploitation de 60 vaches à l'époque.

La famille Van Meel est propriétaire à part entière de l'exploitation depuis 2018. Ils ont deux enfants, Tunn (7 ans) et Leini (5 ans). Une nouvelle étable à logettes a déjà été construite en 2013 et une nouvelle salle de traite avec aire d'attente a suivi en 2019. 180 vaches sont traitées dans un P2100 2 x 26 avec swingover. Outre l'herbe et le maïs, 15 ha de froment sont également cultivés. La production moyenne de lait est de 9.800 litres par an.

Choix de la traite conventionnelle

Peter van Meel explique son choix: « Je préfère la traite conventionnelle car elle me donne des heures de traite fixes et je sais que je serai prêt à 7 heures. En outre, je pense que la mise à l'herbe est importante. Nous savions depuis longtemps que nous voulions un swingover. Je veux pouvoir traire les vaches rapidement et seul et donc pour moi, le swingover est une bonne solution. Je ne peux traire que lorsque c'est nécessaire, mais la plupart du temps, nous faisons la traite à deux, l'un d'entre nous s'occupe aussi

de rassembler les vaches, et des autres activités. »

Une heure et 15 minutes

« Les 180 vaches sont traitées en une heure et 15 minutes avec un trayeur et demi en moyen. Je n'ai pas de fourrage dans la salle de traite. Je trouvais ça plutôt coûteux à l'époque et que je pourrais toujours me rattraper plus tard.

Mais grâce à une aire d'attente spacieuse et à un chien électrique Hydrodrive, les

vaches entrent aisément et le fourrage dans la salle de traite ne me manque pas du tout. Nous disposons également d'un espace de sortie assez large, de 4 m des deux côtés. Cela semble beaucoup, mais ça permet aux vaches de quitter rapidement la salle de traite et de raccourcir les changements de vaches, de sorte que les faisceaux sont utilisés presque en continu. »



Des expériences positives après 6 mois

« Nous avons surtout constaté que la production de lait a augmenté depuis que la nouvelle étable à logettes est utilisée. En effet, les vaches ne restent même plus une heure dans l'aire d'attente maintenant. »

« La traite se déroule sans problème et c'est un plaisir de travailler avec le swingover du ML3100. Nous avons des compteurs à lait et une détection qui me donnent beaucoup d'informations dans DelPro et permettent une bonne gestion de mon exploitation. Le concentré est réparti sur 4 stations. Je suis très satisfait du box de sélection qui trie les bonnes vaches à 99% ainsi que de le nouveau compteur d'activité en laquelle j'ai confiance pour l'insémination. »

Pédiluve et ventilateurs automatiques

« Deux fois par semaine, nous utilisons le pédiluve automatique AFB. C'est en partie grâce à cela que les sabots se sont beaucoup améliorés et cela contribue certainement à augmenter la production de lait. J'ai également installé des ventilateurs en 2019. Je suis étonné de leur effet. »

« En 2018, j'ai connu une forte baisse de la production de lait pendant les mois les plus chauds, et en 2019, elle a été presque nulle, alors qu'il faisait plus chaud que l'année d'avant. »



Il ne reste qu'à s'exercer avec la génération suivante

Une décision consciente pour DeLaval

« Je pense que j'ai visité entre 20 et 30 exploitations pendant plusieurs années. Nous avons déjà du matériel DeLaval, mais nous avons envisagé d'autres fournisseurs. Dans l'ensemble, chez DeLaval, j'ai trouvé ce qu'il me fallait en termes de techniques de traite, de gestion, de service et de support. »



« La collaboration avec le concessionnaire MelkTechnik Luxembourg, dirigé par Bert Tuinier (photo ci-contre), me plaît. Je suis satisfait de l'ensemble du processus. »

Vous voulez en savoir plus sur les salles de traite DeLaval ? Contactez votre concessionnaire DeLaval ou visitez www.delaval.com/SdT-bfr





Les conseillers DeLaval font partie d'un réseau mondial, partageant leur savoir et leur expérience. De cette façon, DeLaval peut vous aider au mieux en tant que client dans vos conditions locales et votre situation commerciale. Comme les conseillers travaillent au sein de l'organisation des concessionnaires, ils sont rapidement accessibles pour vous.

structure d'entreprise quotidienne. Chaque système et chaque capteur possède son propre kit de mise en routesur mesure, qui vous fournit les meilleurs conseils possibles pour travailler au quotidien. En outre, les conseillers DeLaval peuvent également vous aider à analyser votre système actuel, à optimiser vos paramètres ou vous former sur la façon de tirer le meilleur parti de votre système.

Le programme de gestion DelPro Farm est tellement complet qu'il vous faudra probablement du temps pour pouvoir utiliser toutes les possibilités de manière optimale.

Du savoir mondial

Lorsque les conseillers DeLaval ont des questions ou des défis spécifiques, le savoir et l'expertise de leurs collègues internationaux est disponible pour

eux. Par exemple, les expériences de la Nouvelle-Zélande concernant la circulation des vaches avec la mise à l'herbe de 100% - 365 jours par an, ou les expériences américaines concernant la gestion des grands troupeaux de vaches.

Par ailleurs, les connaissances acquises au Benelux sont également partagées avec des collègues internationaux, afin que les conseillers puissent apprendre les uns des autres.

Cela signifie également « Think Big »

Assistance avant, pendant et après la mise en route

Lorsque vous achetez un nouveau système de traite, des capteurs ou une combinaison de ceux-ci, nos conseillers sont prêts à vous aider. Un conseiller vous guidera avant, pendant et après la mise en route, afin d'appliquer de manière optimale le programme de gestion DelPro Farm dans votre propre

**Vous voulez en savoir plus sur DeLaval Advisory ?
Contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche**

« Mise à l'herbe jour et nuit, 365 jours par an »



Mark Familton
Farm Advisory
Specialist
Nouvelle-Zélande

« En Nouvelle-Zélande, les agriculteurs qui appliquent un système conventionnel rassemblent les vaches des pâturages deux fois par jour pour les traire. Avec un système de traite volontaire, c'est différent. Il faut alors motiver la vache pour qu'elle vienne vers le VMS. C'est possible moyennant un bon planning, les bons réglages et un monitoring approprié. Un ajustement correct du système est essentiel à son succès. Avec l'agriculteur, je m'assure que les réglages sont effectués correctement à chaque saison. »

« Un groupe de vaches aux Etats-Unis correspond à un troupeau dans le Benelux. »



John Gerbitz
Farm Advisory
Specialist
Etats-Unis

« Pour la bonne mise en route d'une ferme laitière avec 54 VMS dans le Colorado (USA), il est important que tout soit bien coordonné. Les différents groupes, chacun avec 6 VMS, doivent tous fonctionner et être disposés selon les mêmes protocoles d'entreprise. La communication au sein de l'équipe de conseillers et avec l'agriculteur est cruciale pour la réussite. En travaillant ensemble en équipe, nous assurons une mise en route sans souci ! »

DeLaval InService™ All-Inclusive Plus pour les faisceaux Evanza™

Assurez les performances de traite exceptionnelles et la fiabilité opérationnelle de vos faisceaux Evanza™ en optant pour InService™ All-Inclusive.

- ✔ Fait sur mesure
- ✔ Assurance maximum
- ✔ Insouciance
- ✔ Entretien préventif
- ✔ Entretien correctif
- ✔ Support
- ✔ Pièces origines DeLaval
- ✔ Cartouches
- ✔ Qualité du lait
- ✔ Des performances de traite optimales
- ✔ Frais accordés à l'avance



Ce que disent nos clients

Rinze Kleefstra de la ferme Kleefstra-Jansen de Pays-Bas

Evanza à l'essai

« Nous faisons la traite de plus de 300 vaches, deux fois par jour, dans une 2x16 parallèle. La traite est effectuée par de différents trayeurs. Mes deux fils m'aident aussi régulièrement, pendant le week-end et les vacances. Nous utilisons le faisceau Harmony depuis 20 ans. Après avoir parlé à notre représentant Haite Miedema, du concessionnaire DeLaval Wynsma, nous avons commencé à utiliser un faisceau Evanza à titre d'essai. »

Immédiatement enthousiaste

« Tous nos trayeurs ont tout de suite été très enthousiastes du faisceau, ce qui nous a convaincus de passer vers les faisceaux

d'Evanza. Il est plus facile à accrocher entre les pattes d'arrière. En outre, les vaches sont traitées plus calmement, il y a moins d'aspiration d'air et de coups de sabot, donc moins de perturbations pendant la traite. »

La facilité InService™ All-Inclusive

« Un bon entretien et le remplacement à temps des manchons par exemple sont importants pour nous, mais cela reste un travail fastidieux. Nous avons donc opté pour le concept d'Inservice All-Inclusive. En conséquence, les faisceaux sont entretenus à temps et intégralement et nous n'avons plus de soucis. »





Johan Renders et son fils Phille gèrent un élevage laitier de 135 vaches dans la Campine anversoise. Dans les années à venir, le duo veut passer à 180 vaches laitières. Au cours des dernières années, des investissements ont été réalisés dans une nouvelle salle de traite 2x10 50° DeLaval et l'automatisation nécessaire, avec notamment un robot racleur RS450 DeLaval, un robot pousse-fourrage OptiDuo et le chariot à lait CMMV15. « Nous voulons nous faciliter un peu la tâche pour l'avenir et augmenter la rentabilité de notre entreprise », déclare Johan.

L'automatisation réduit la charge de travail

Les résultats de Johan et Phille atteignent déjà un bon niveau de production d'environ 12.000 litres par vache et par an. « Le but est de passer bientôt à 2 millions de litres de lait », poursuit Johan. Le travail est assuré par les deux hommes. « Nous faisons en fait tout ensemble, ajoute Phille. Seule l'alimentation des vaches est à faire par mon père, moi je surveille les veaux. » Phille connaît l'importance d'un bon élevage et a également voulu limiter le travail physique. « Le chariot à lait DeLaval pour nourrir les veaux était la solution pour nous. »

Hébergement individuel

L'année dernière, la famille a investi dans de nouveaux box à veaux avec un hébergement individuel. « Nos veaux sont regroupés et nous avons dû transporter pas mal de seaux » poursuit Phille. « Le concessionnaire Leenaerts est venu avec le chariot à lait des veaux CMMV15 de DeLaval. Il a été livré pendant la pandémie du coronavirus, ce qui signifie que nous avons dû nous débrouiller, mais avec l'aide du manuel, nous nous sommes rapidement habitués à son utilisation. Il roule facilement, même avec un réservoir plein, sur un sol inégal. »

Dosage et température corrects

« Avec le chariot à lait, nous pouvons nourrir les veaux avec encore plus de précision, continue Phille. Un dosage correct et un mélange homogène, ainsi

qu'une température constante de 42° C, - surtout les jours de grand froid, sont d'une grande importance. »

Phille aime beaucoup le mélange. « À la main, il y avait parfois un problème d'émulsion. Je suis très satisfait du fonctionnement. Je connais l'importance d'un bon élevage des veaux. Plus vite ils grandissent jusqu'au sevrage, plus ils donnent de lait lors de leurs premières lactations. »

OptiDuo donne 1,5 à 2 litres de plus

Outre l'automatisation, Renders a également investi il y a 9 mois dans un robot pousseur-fourrage OptiDuo. « J'en suis très content » commente Johan. L'OptiDuo diffuse le flux et le mélange à nouveau. Les vaches ont davantage envie de manger. Mes vaches sont maintenant en retard de lactation, 220 jours en moyenne et la production reste stable. La persistance est bien meilleure. Dans notre ferme, en fin de lactation, cela permet d'économiser 1,5 à 2 litres supplémentaires par vache et par jour. »

10 fois par jour - 24/7

Les vaches ne manquent plus jamais de nourriture. « L'OptiDuo est facile à entretenir et fiable grâce à sa ligne d'induction. Il tourne 10 fois par jour, de jour comme de nuit. Nous ne devons jamais l'aider, il le fait tout seul » dit Johan.



Vous voulez en savoir plus sur DeLaval OptiDuo et le chariot à lait ? Contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com/fr-be

Pour en savoir plus de l'expérience de Johan et Phille :



Scannez le code QR et regardez un reportage



Taux cellulaire sous contrôle ?

Une production laitière optimale commence par améliorer la santé de la mamelle. Fort de nos nombreuses années d'expérience et notre savoir-faire de la production laitière et de la santé des vaches, nous offrons une approche complète, adaptée à la situation de votre entreprise.

06

▲
Désinfection
des faisceaux
▼



05

▲
Désinfection des
trayons après la traite
▼



01

▲
Contrôle
de taux
cellulaire
▼



UNE VUE À
360° DE
LA SANTÉ DE LA
MAMELLE

04

▲
Des trayons
propres avant
la traite
▼



02

▲
Des loquettes
hygiéniques
▼



03

▲
Prévention de la
contamination
croisée
▼



Contactez votre **conseiller du camion magasin** pour plus d'informations

Pas de baisse de production avec le DeLaval Cow Cooling

Depuis cette année, la famille Van Berkel de Mariahout (Pays-Bas) travaille avec le concept Cow Cooling de DeLaval. Une combinaison d'arrosage et de ventilateurs commandés par un variateur de vitesse. « C'est un plaisir pour moi de me promener dans les étables les jours de grande chaleur », dit Van Berkel.

Les mois chauds de ces dernières années ont également fait réfléchir la famille Van Berkel. Van Berkel : « Nous avons divisé nos 100 vaches laitières en deux groupes, un groupe à haut rendement et un groupe à faible rendement. Dans le groupe à haut rendement, j'avais déjà deux ventilateurs en marche et j'ai essayé une douche arrosage dans le robot pour contrôler le fonctionnement sur le robot. Ça nous a quand même bien dépannés. Ce n'était pas optimal. » affirme Van Berkel. « Cela a pris beaucoup de temps et d'énergie et j'ai remarqué que cela n'a pas vraiment aidé. Les animaux à faible rendement ont extrêmement souffert de la chaleur et j'ai perdu environ 5 à 6 litres par jour. »

À la recherche du meilleur système

Après une petite recherche du meilleur système, Van Berkel a pris contact avec Niek van Grinsven de la société Agritechniek & Advies. « Chez DeLaval, nous avons acquis beaucoup de connaissances dans le domaine de la ventilation et du refroidissement des vaches au cours des dernières années » dit Niek. « Des thèmes déjà très fréquents à l'étranger, mais qui commencent à devenir de plus en plus important aux Pays-Bas en raison des mois d'été tropicaux. »

Avec Van Grinsven, Van Berkel s'est rendu en Allemagne pour examiner un système de Cow Cooling auprès d'un autre producteur laitier. Chez ce producteur, aucune baisse n'a été visible pendant les semaines extrêmement chaudes. « J'ai en fait été immédiatement convaincu par le système et les chiffres correspondants » dit Van Berkel. « Grâce à la douche arrosage combinée aux ventilateurs au variateur de vitesse, la chaleur est prélevée directement de la vache, ce qui fait que l'eau s'évapore de nouveau. » Grâce à cela, je n'ai pas de soucis de la santé de la mamelle. »

Commande automatique

« À ce jour, je ne regrette toujours pas cet investissement, déclare Van Berkel. J'avais l'habitude de contrôler les ventilateurs manuellement, donc j'étais toujours trop tôt ou trop tard. Avec le variateur de vitesse, tout se passe automatiquement. Les ventilateurs s'allument et s'éteignent au bon moment. C'est bien sûr la façon la plus efficace de travailler et cela permet également de réduire les coûts énergétiques. »

Agréable dans l'étable

Van Berkel ne considère pas la quantité d'eau consommée par le système comme un obstacle. « Le sol est plus humide et donc plus accessible, et les vaches sont toutes plus performantes ! Bien sûr, le Cow Cooling seul n'arrange pas tout. Van Berkel : « Il suffit de tout améliorer. Fournir des aliments deux fois par jour, nettoyer les logettes plus souvent et contrôler les animaux. Comme le climat de l'étable est bien meilleur, ce n'est pas une punition d'y être. C'est un plaisir de se promener parmi les vaches et de se rafraîchir un peu. »





La sécurité alimentaire et le refroidissement vont de pair. Le refroidissement et le stockage de flux de lait plus importants imposent des exigences élevées à votre installation de refroidissement et à vos tanks à lait. En mettant de plus en plus l'accent sur la sécurité alimentaire et le traçage de l'origine des produits laitiers, les transformateurs laitiers du marché du Benelux fixent également de plus en plus d'exigences en matière de données. Il est important de surveiller et d'analyser les performances de refroidissement et le processus de nettoyage.

Le MQA DeLaval contrôle la qualité du lait

Le nouveau Milk Quality Auditor de DeLaval (MQA) vous aide

Le MQA travaille de manière indépendante et répond aux normes en vigueur. Chaque partie du processus de refroidissement et de nettoyage est surveillée en permanence afin que les écarts soient détectés à temps. Le MQA de DeLaval vous donne une vue d'ensemble claire afin que vous puissiez réagir à temps pour assurer une qualité du lait optimale et une faible consommation d'énergie.

Le MQA va plus loin

Avec un capteur de température supplémentaire, le MQA de DeLaval va plus loin que beaucoup d'autres

systèmes de surveillance. Le MQA surveille le fonctionnement de votre échangeur à plaques et contribue à garantir une faible consommation d'énergie. Parallèlement, la température de l'eau de rinçage de votre salle ou robot de traite est également enregistrée pour chaque nettoyage.

Vue d'ensemble claire

Le MQA DeLaval a une interface claire avec un écran tactile en couleur. Le déroulement des 3 derniers cycles de nettoyage y est affiché graphiquement afin que vous puissiez rapidement voir les performances de votre système de nettoyage.

La couleur de l'écran tactile indique clairement à quel moment il faut agir. Un avertisseur, une lampe extérieure optionnelle et/ou un message sur votre smartphone vous notifie des écarts.

En plus des « alarmes critiques », le MQA enregistre également des alertes qui ne sont pas critiques pour la qualité du lait, mais qui peuvent vous aider à optimiser le processus de refroidissement. Vous pourrez économiser beaucoup d'énergie et d'argent.

Les données peuvent être facilement transférées sur une clé USB en un seul clic, en vue d'une analyse des données.

DeLaval MQA

- Contrôle continu du refroidissement et de la qualité du lait
- Aperçu clair des performances de votre système de refroidissement
- Aide à l'analyse du processus de refroidissement
- Notifications claires
- Applicable à toute marque de tank à lait
- Montage ultérieur possible





Plus de litres et une meilleure qualité du lait à moindre coût

Après presque onze ans de traite robotisée, Harry et Joyce de Ruijter de Maashees (Pays-Bas) sont passés au VMS V300 DeLaval. Après une transition rapide et en douceur vers les robots de traite V300, l'éleveur se dit très satisfait des performances de ses nouveaux robots. « La qualité du lait est meilleure, nous avons un taux cellulaire plus faible, plus de litres par vache et une économie considérable sur les coûts » nous raconte Harry de Ruijter.

« Il y a onze ans, nous sommes passés à la traite robotisée » poursuit Harry. « Nous avons alors fusionné deux entreprises et nous nous sommes installés au lieu actuel. » Le passage à la traite robotisée s'est fait pour gérer l'exploitation de manière efficace en termes de main-d'œuvre. Harry et Joyce utilisaient déjà trois robots de traite et avec les trois nouveaux robots V300, l'objectif de traire 180 vaches laitières est devenu réalité. « Alors que les précédents robots de traite atteignaient déjà leur maximum avec 150 vaches en lactation, il est maintenant possible de faire passer 20 à 30 vaches de plus » raconte Harry.

Efficacité de travail accrue

Avec une production moyenne de 10.250 kg par vache et un total de 180 vaches laitières et veaux, l'exploitation de Harry et Joyce produit plus de 1,8 million kg de lait par an. Grâce à l'automatisation, ils sont capables de faire la plupart du travail eux-mêmes. Avec seulement un assistant le

samedi, et le père de Harry qui nous aide de temps en temps, ils font le travail eux-mêmes.

Harry : « Le VMS V300 a encore augmenté l'efficacité du travail, entre autres grâce au nettoyage automatique par caméra, mais surtout grâce à la facilité de traite des fraîches velées. Alors qu'auparavant nous étions deux pour traire une génisse, il est maintenant facile de le faire seul. Il suffit de régler DelPro et le reste se fait tout seul. »

Une transition bien réfléchie

Tout le processus de transition vers DeLaval s'est déroulé avec succès. Harry: « La préparation, l'installation et la mise en route se sont bien passées. Le concessionnaire Van Grinsven Agritechniek, ainsi que l'entreprise de construction en question, ont fait en sorte que tout se passe bien. »

Baisse du taux cellulaire

La flexibilité de l'accrochage est un grand avantage. « Les vaches qui ont une large mamelle, des trayons écartés, mais aussi

la facilité de rattachage sont de grandes différences par rapport à avant », poursuit Harry.

« Depuis que nous avons commencé à faire la traite avec le VMS V300, nous avons constaté une baisse du taux cellulaire de 100 points, ce qui s'explique essentiellement par le prétraitement parfait. On tire ensuite plus rapidement le lait des vaches, ce qui permet de réduire la charge des trayons. »

Pas de surprises avec le contrat InService All-Inclusive Plus

Un message que Harry veut également transmettre à ses collègues éleveurs c'est que « Il est essentiel de se mettre clairement d'accord sur les termes du contrat et de choisir un concessionnaire sur lequel vous pouvez compter. Les coûts contractuels de notre ancien système de traite ont considérablement augmenté au fil des ans et la prolongation des contrats n'était plus possible. Alors, nous avons orientés sur d'autres marques. »

« Avec le contrat InService All-Inclusive Plus de DeLaval il n'y a plus de surprises, car tout est inclus. Et pour un prix de 1,1 centime par litre, c'est moins cher que jamais. Un aspect tout aussi important est l'utilisation précise et efficace de la solution de trempage. Par rapport à avant, la consommation a été réduite de moitié, ce qui est une réduction énorme. »

Une production plus faible, aux mêmes litres de lait

Ce qui a frappé juste après le passage à DeLaval, c'est la production plus faible, mais la même quantité de lait dans le tank. « Les litres produits par les robots de traite correspondent maintenant au tank » dit Harry. « Au début, on pense que ce n'est pas grave, mais chez nous, aux Pays-Bas, pour ces litres supplémentaires non produits, il faut payer pour les émissions de phosphates ! »

Alors que l'éleveur se concentrait d'abord sur le nombre de traites par vache, l'efficacité des robots est désormais davantage mise en avant avec une visite moyenne de 2,8 et une production plus élevée par vache. « **Dans le tank, j'ai maintenant plus de litres d'une meilleure qualité - à moindre coût. Qui ne voudrait pas cela ?** »



Joyce derrière le programme de gestion DelPro où les actions générées par le Herd Navigator rentrent également depuis peu.

Herd Navigator pour encore plus d'efficacité au travail

Récemment, Harry et Joyce ont également commencé à utiliser le Herd Navigator, un outil d'analyse du lait qui aide à la gestion de la reproduction. Lors de la traite des vaches, des échantillons de lait sont automatiquement prélevés et envoyés à l'outil d'analyse. Herd Navigator sélectionne seulement les vaches sur lesquelles il faut prélever un échantillon, lors de quelle routine de traite, et pour quel paramètre. Les résultats sont traités dans un biomodèle avancé et affichés dans le système de gestion DelPro sur leur PC.

Vous voulez en savoir plus sur les robots de traite VMS DeLaval ? Contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com/VMSseries-bfr

Pour en savoir plus de l'expérience de Harry et Joyce :



Scannez le code QR et regardez un reportage



Le robot de traite de Christian détecte les chaleurs et les vaches gestantes

Comment transformer le meilleur robot de traite jamais produit ? Ajoutez la possibilité de détecter les chaleurs et les vaches gestantes pendant la traite. Cela s'appelle le VMS™ V310 DeLaval - et c'est une véritable révolution.

Contactez l'agent DeLaval le plus proche pour voir les possibilités et découvrez comment le VMS™ V310 deviendra votre système de traite.



VMS™ V310 DeLaval

Pour en savoir plus de l'expérience de Christian :



Scannez le code QR et regardez un reportage

Cette édition DeLaval Vive La Vache vous est offerte par DeLaval et ses concessionnaires

Pays-Bas :

DeLaval BV

Oostermeentherand 4

8332 JZ Steenwijk

Tél. : 0521 537 500

E-mail : info.nl@delaval.com

www.delaval.com

Belgique :

DeLaval NV

Industriepark-Drongen 10

9031 Gand

Tél. : 09 280 91 00

E-mail : delaval.belgium@delaval.com