

DeLaval Vive la vache

Hiver 2017



Plus avec moins

Qu'est-ce que cela signifie pour vous ?

1.000 litres de lait en plus

Qu'est-ce qui vous y aide ?

Reportages en entreprises

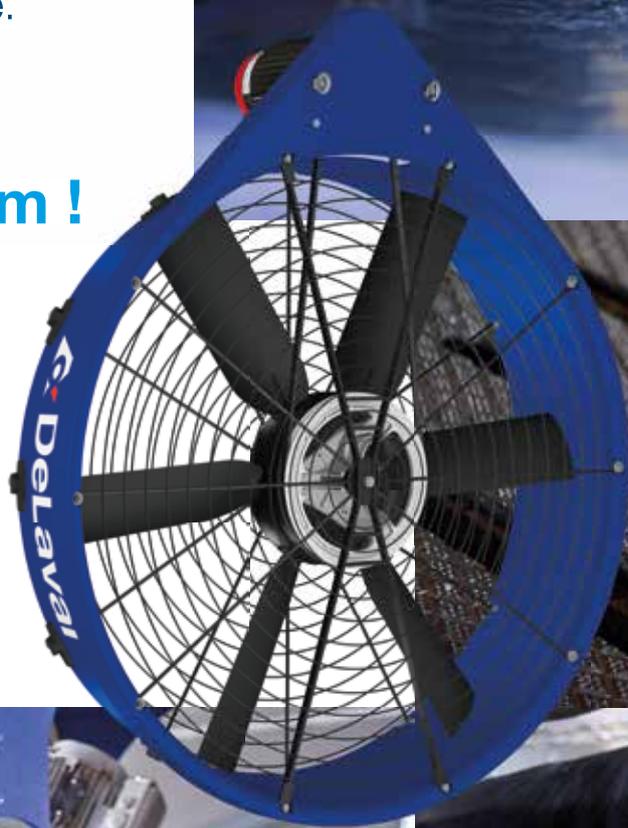
Que disent nos clients ?

DeLaval - traire plus naturellement

 DeLaval

Les vaches doivent avoir suffisamment d'eau propre et une bonne nourriture, de l'air frais, un éclairage adéquat et une litière douce et propre.

C'est le minimum !



Plus avec Moins

Qu'est-ce que cela signifie pour l'éleveur individuel ?

La réponse à cette question n'est pas facile. On a tendance à juger rapidement dans le cadre de la réduction nécessaire du phosphate et de son impact sur sa propre entreprise. Certains producteurs laitiers y voient des possibilités tandis que d'autres ont connu un regain de croissance au cours des dernières années en investissant davantage dans l'infrastructure sans avoir adapté leurs effectifs au 2 juillet 2015. Pour les exploitations laitières individuelles, leur ambition s'est transformée en scénario catastrophe, leur plan d'avenir est parti en fumée à cause des nombreuses mesures actuelles ou il a fallu cesser l'activité par dépit.

2017, l'année du plan de réduction des phosphates, entrera dans les livres d'histoire de la production laitière comme l'année de la restructuration forcée. Toutefois, la dérogation pour 2017 est garantie. Même après, il continuera à y avoir des changements. Le nombre de vaches diminuera car les droits de phosphate, en vigueur à partir de 2018, seront rabotés d'au moins 8,3% en moyenne pour de nombreux producteurs laitiers. Un nouvel équilibre doit être trouvé où la vache individuelle bénéficiera d'une plus grande attention.

1.000 litres de plus par vache par lactation, est-ce possible ?

Nous pensons que oui et certains de vos collègues le prouvent déjà. Certes, il n'est pas inutile de s'interroger sur les choses qui peuvent encore être optimisées au niveau de votre entreprise. Nous avons posé la question à plusieurs spécialistes en fonction de leur point de vue.

La question des phosphates est un sujet épineux aux Pays-Bas dont on parle à peine en Belgique. Mais les mesures abordées dans ce numéro qui peuvent être prises pour obtenir plus de lait par vache sont tout aussi utiles pour nos clients belges afin d'augmenter les bénéfices de l'entreprise.

Gestion de l'exploitation et capteurs

Grâce aux capteurs, les éleveurs collectent de plus en plus de données qu'ils utilisent pour optimiser leurs activités, améliorer le bien-être des animaux et, surtout, préserver leurs revenus. Cependant, le fait d'avoir des données n'est pas toujours synonyme de revenus supplémentaires. Les données sont impératives pour obtenir les informations nécessaires à la prise des bonnes décisions de gestion.

Moins de vaches, mais plus de rendement

Dans cette édition de Vive la Vache, vous pouvez lire comment les données du Herd Navigator et du système d'évaluation de l'état corporel BCS par exemple contribuent à améliorer le rendement. Au cours de l'année écoulée, des consultants indépendants ont mené des études auprès de respectivement 14 et 6 sociétés au Benelux pour savoir comment Herd Navigator et BCS ont amélioré le résultat financier de ces sociétés. Des chiffres clés qui parlent pour le véritable entrepreneur, des données que vous pouvez vraiment utiliser.

Pour en savoir plus sur l'étude du système BCS, reportez-vous à la page 14 et sur Herd Navigator, à la page 16.

Et le consommateur... ?

Il est critique et continue à observer. Le bon équilibre devra être trouvé entre le bien-être animal, l'impact environnemental, l'acceptation sociale et la rentabilité de nos entreprises. Cela exige non seulement plus de professionnalisme de la part des entrepreneurs de demain, mais aussi que la technologie évolue davantage pour permettre, demain, une production efficace. L'important verre de lait sera toujours consommé. Seul le consommateur sera peut-être la seule raison pour laquelle, dans un proche avenir, lorsque nous boirons du lait, nous verrons par nos lunettes de Réalité Virtuelle, que ce lait provient de Cora 86 de l'éleveur Klaasen, qui était encore dans la prairie avant-hier à 15h36 et qui est maintenant en train de ruminer confortablement.

Lisez comment vous pouvez également obtenir Plus avec Moins. Nous donnons la parole à plusieurs spécialistes. Après tout, nous sommes forts ensemble !

Bonne lecture !

DeLaval - Traire plus naturellement



Geert-Jacob van Dijk

Directeur
de DeLaval
Benelux



Jan Breembroek, directeur commercial Agro advice

1.000 litres de lait en plus par vache, une utopie ou une nécessité absolue ?



Rinus Wientjens, conseiller business

Nous avons demandé à Jan Breembroek et Rinus Wientjens de Flynth, consultants et comptables, quel est leur avis quant aux 1.000 litres de lait de plus par vache et par an. Compte tenu des conditions actuelles du marché, c'est une question qui est souvent discutée au sein de Flynth, mais quelles en sont les conséquences pour une entreprise laitière ?

En 2016, Flynth a réalisé deux études, une en collaboration avec l'Université de Wageningen et une en collaboration avec l'Aeres Hogeschool Dronten. Il en ressort que des augmentations de rendement peuvent apporter des avantages économiques significatifs. Par augmentation de rendement, comprenez l'optimisation de la production laitière dans les limites des droits de phosphate disponibles. Cela signifie une production laitière maximale avec le moins d'animaux possible : production laitière par vache plus élevée, espérance de vie plus longue des vaches laitières et moins de jeunes bovins.

Quelles mesures ?

Dans le cadre de ces études, les quatre mesures suivantes ont été examinées tant pour l'élevage intensif (environ 17.000 kg de lait/ha) que pour l'élevage extensif (environ 12.000 kg de lait/ha). En outre, les effets sur l'excrétion popre à l'entreprise ont également été calculés.

Augmentation du rendement du travail et optimisation de l'alimentation

Des études permettent de conclure que les principaux éléments à contrôler sont néanmoins la production par vache et par an et le nombre de jeunes bovins. L'ensemble de ces mesures se traduit par une augmentation du rendement de la main-d'œuvre d'environ **29.000** euros pour les exploitations agricoles intensives et extensives, et en plus un supplément jusqu'à **8.000** euros grâce à l'optimisation de la production d'aliments et l'alimentation des animaux.

Plus de lait

En raison des changements intervenus dans l'entreprise, il est possible de produire plus de lait avec le volume de phosphate disponible, jusqu'à un maximum de 30%. La faisabilité des améliorations d'efficacité dépend de l'entrepreneur, de la situation initiale et de la manière dont l'indicateur de cycle se positionne dans les règles finales.

Réaliser des gains d'efficacité n'est pas chose facile.

Une ferme laitière est une entreprise

complexe avec sa propre production d'aliments et un troupeau, avec des vaches laitières et de jeunes bovins. Il est important que les producteurs laitiers fassent de bons choix en ce qui concerne leur propre production d'aliments et le bétail (vaches laitières et jeunes bovins).

Importance des 'mains vertes'

En même temps, les 'mains vertes' restent extrêmement importantes parce qu'on travaille avec des animaux vivants et que les conditions varient d'une année à l'autre. Cela exige un travail systématique et une collaboration avec des consultants pour relever le défi. Les producteurs laitiers les plus à même d'adapter leur activité commerciale aux nouvelles règles sont aussi les producteurs laitiers qui (en général) veulent et peuvent payer le prix le plus élevé pour lever les obstacles au développement de leur entreprise. Du point de vue rendement, la meilleure approche consiste d'abord à faire croître la production laitière en utilisant au maximum les droits existants. Une deuxième étape pourrait ensuite consister à croître en acquérant des droits de phosphate.

Les mesures sont :

- Réduction de l'excès de bétail juvénile** (plus de génisses à vendre) nombre de jeunes bovins varie de 7,5 à 5,5 jeunes pour 10 vaches laitières.
- Durée de vie accrue des vaches laitières de 6 mois** de 5 ans et 8 mois à 6 ans et 2 mois (le nombre de jeunes bovins peut passer de 5,5 à 5,0 unités par 10 vaches laitières*)
- Production laitière accrue par vache par an** a. 500 kg de lait en plus b. 1.000 kg de lait en plus
- Réduction de la teneur en phosphore dans la ration de** 3,73 g de phosphore à 3,50 g de phosphore par kg de matière sèche

*Le pourcentage de remplacement des vaches laitières peut diminuer en raison de l'âge supérieur.



Traire plus naturellement ne signifie pas automatiquement refroidir davantage naturellement

Avec notre ambition de 'Traire plus naturellement', nous ne mettons pas seulement votre troupeau au défi, mais aussi votre système de réfrigération. Soucieuse de maintenir la qualité du lait, votre machine frigorifique est souvent la partie la plus oubliée de toute la chaîne de production. Davantage de lait par vache se traduit par des débits de lait plus importants et davantage de lait au final augmente les sollicitations imposées à votre système de refroidissement.

Capacité de refroidissement suffisante

Le vieillissement de votre système de réfrigération réduit également la capacité du compresseur. Il est conseillé de le remplacer préventivement tous les 10 ans si la production reste inchangée. Il y a de fortes chances pour que vous, éleveur de bétail, ayez augmenté la production au cours des dix dernières années, la capacité de refroidissement ne faisant que diminuer en revanche.

Qualité du lait par rapport au temps de refroidissement

Le rapport entre la qualité du lait et le temps de refroidissement est de un à un. Plus votre lait est refroidi rapidement à 4 degrés ou moins, plus vous avez la garantie de conserver la qualité de ce lait.

Gamme étendue

DeLaval propose non seulement une large gamme de solutions de refroidissement qui permettent des durées de refroidissement de quelques secondes au lieu d'heures, mais DeLaval a également été un précurseur en matière de type de réfrigérant utilisé quotidiennement dans les installations nouvelles et existantes.

Réfrigérants d'ici 2020

Pour de nombreux éleveurs, les choses vont changer d'ici 2020. Plusieurs réfrigérants, dont le R507A largement utilisé, ne peuvent plus être utilisés dans des installations neuves et seulement de manière limitée dans les installations existantes.

De plus, le prix de ces réfrigérants à haute valeur de CO² augmentera de manière significative.

DeLaval a été la première entreprise du secteur à effectuer la transition vers un réfrigérant plus 'naturel' il y a plusieurs années en passant au nouveau R448A.

Le R448A affiche des propriétés de refroidissement similaires et présente également un plus en termes de récupération de chaleur.

Évitez les coûts inutilement élevés en 2020 et investissez à temps dans la puissance frigorifique et la solution de refroidissement qui conviennent à votre entreprise d'aujourd'hui, mais aussi à votre entreprise de demain.



Refroidissement à débit régulé adaptatif AFCC

- Refroidissement en continu - maintien de la qualité du lait
- Le gel du lait est exclu - maintien de la qualité du lait et un meilleur lavage du tank
- Pas de démarrages et d'arrêts lors de petites quantités de lait - durée de vie prolongée du compresseur
- Faible consommation d'énergie - frais fixes inférieurs
- Très fiable grâce à la régulation autonome - frais d'entretien inférieurs
- Facile à installer - adapté tant à l'intérieur qu'à l'extérieur
- Boîtier entièrement fermé - sûr pour l'homme et les animaux
- Refroidissement direct - dès le premier litre de lait
- Refroidissement jusqu'à 50% plus rapide

Que disent nos clients ?



René et Henk Drenten :

**1.500 kilos de
lait en plus par
vache et plus de
satisfaction au
travail**

Si toutes les conditions sont réunies, les vaches peuvent facilement assumer d'énormes productions, comme le prouvent Henk (61) et son fils René (26) Drenten. Dans leur nouvelle étable, les vaches produisent en moyenne 9 kilos de lait de plus par jour, en partie grâce aux robots de traite VMS DeLaval.

Ils trayaient leurs vaches six heures par jour. "Nous ne faisons rien d'autre que donner à manger et traire", se souvient René Drenten de Holthone (NL). "Le soir, je n'avais plus envie de rien", renchérit le père Henk. Tout cela appartient au passé désormais. Depuis mai 2017, les producteurs laitiers traient leurs 175 vaches dans une magnifique nouvelle étable à 3+3 rangs avec 4 stations de traite VMS DeLaval.

Satisfaction au travail

"Une seule personne peut s'occuper du travail", affirme René avec enthousiasme pour résumer les améliorations. Le plaisir de travailler est revenu et cela vaut également pour les vaches. La production est passée de 28 à 37 litres de lait en quelques mois. "Depuis le premier jour, c'est super", raconte Henk, qui est toujours étonné de la facilité et de la rapidité avec lesquelles les vaches se sont habituées à la nouvelle étable et aux robots de traite. "Nous avons des vaches qui donnent plus de 80 litres de lait par jour, c'est vraiment remarquable ce que les vaches peuvent faire."

Des trayons toujours propres

Henk n'a pas hésité une seule seconde avant d'acheter les robots de traite. "Si vous voulez traire trois fois par jour dans une étable conventionnelle, vous devez également engager des frais de personnel considérables. De plus, la traite robotisée représente un énorme soulagement physique." Ils se sont bien renseignés sur les différents types de systèmes de traite automatique.

"DeLaval nous a vraiment convaincu avec son gobelet de préparation des trayons. Dans les logettes, il y a de la litière bio et nous sommes certains que les trayons seront nettoyés bien avant que le faisceau trayeur ne soit positionné en dessous."

Ils mentionnent également la valeur ajoutée de leur distributeur MTO à Marienberg. "D'autres éleveurs nous ont dit qu'ils font du bon travail," explique René. "Cela va s'arranger", nous ont-ils dit au début de la construction. "Et ils s'y sont tenus. Un bon service est particulièrement important, surtout pour la traite robotisée", ajoute le jeune agriculteur. "La machine tourne 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Nous devons être sûrs qu'un bon technicien viendra rapidement."

Une solution totale chez DeLaval

La production laitière du troupeau mixte, composé de Fleckvieh, de Pie-rouge suédoise, de HF et de Brown Swiss, a augmenté de 1.500 litres de lait par lactation au cours des derniers mois pour atteindre en moyenne 10.500 kilos de lait. "Traire trois fois par jour, ça aide vraiment", poursuit Henk, tout en ajoutant que l'augmentation de la production s'accompagne d'une meilleure santé du troupeau. "Le nombre de cellules est d'environ 90.000 par ml, le nombre de germes, de 5." L'espace dans l'étable, les litières confortables, l'air frais et une excellente ration sont des facteurs de succès en plus de la traite robotisée. "Le calme règne dans l'étable."

On trouve quatre stations d'alimentation concentrée dans l'étable, également de DeLaval. "Nous avons acheté l'ensemble chez DeLaval : robots, stations d'alimentation, brosses, mais aussi le tank à lait. Ça fonctionne beaucoup plus facilement lorsque vous avez un seul point de contact." Henk dit au sujet des stations d'alimentation qu'ils sont indispensables si vous voulez utiliser pleinement la capacité du robot. "Les vaches doivent être traitées dans le robot ; dans les boxes d'alimentation, elles reçoivent des concentrés supplémentaires."

Plus de lait que budgétisé

Cette année, ils livreront plus de 2 millions de litres de lait à la laiterie. Bien que le troupeau ait quelque peu diminué et que l'objectif des 250 vaches dans la nouvelle étable ne soit pas encore en vue, ils en sont très satisfaits. "Nous avions estimé 1,8 million de kilos de lait comme point de départ dans le budget." Une belle aubaine donc, surtout avec le prix actuel du lait. "Je ne pensais pas que les vaches et la technique allaient si bien ensemble", dit René. Henk, le père, acquiesce. "De cette façon, le travail à la ferme redevient agréable."



Nouvelles de DeLaval

Bientôt ouverture **DeLavalShop24** avec des offres spectaculaires
UNIQUEMENT EN LIGNE



Commandez encore plus facilement, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7

Vous voulez être le premier informé de la date d'ouverture et des offres spectaculaires EN LIGNE ?

Envoyez un courriel à l'adresse info.nl@delaval.com en mentionnant DeLavalShop24



Une ferme laitière chilienne devient la plus grande entreprise au monde suite à l'achat de 64 robots de traite VMS DeLaval

Fundo El Risquillo, une grande ferme laitière chilienne de 6.500 vaches, a signé un accord pour 64 robots de traite VMS il y a quelques mois, ce qui en fait la plus grande entreprise mondiale de robots de traite.

L'entreprise disposait déjà de 16 VMS et est convaincue de ses avantages : un rendement laitier moyen de 45,2 litres sur les 920 vaches déjà

traites avec VMS. Cela représente 10% de lait de plus qu'avant l'utilisation du VMS et moins de main-d'œuvre. C'est donc plus avec moins.

"Les avantages sont remarquables," explique Pedro Heller. "Une production plus élevée, un meilleur bien-être animal et moins de stress pour les vaches."

Ils ont également investi dans le confort des vaches dans l'étable, la ventilation, le refroidissement des vaches, les brosses à vaches flexibles, le tapis caoutchouc et l'éclairage.

Le but est que les 4.500 meilleures vaches soient traitées par les VMS au final. Il restera une salle de traite rotative pour de nouvelles vaches et pour les vaches nécessitant une attention particulière.

Nouvelles de DeLaval



DeLaval Herd Navigator™ depuis 10 ans déjà le numéro 1 au niveau des capteurs de vaches

DeLaval Herd Navigator™, le système de gestion 'on-farm' numéro un, célèbre son 10e anniversaire. Aujourd'hui, plus de 12.000.000 échantillons de lait par an sont analysés dans 19 pays différents pour optimiser la reproduction, la santé des mamelles et l'alimentation des vaches. Herd Navigator™ est le seul capteur en ligne du marché capable de mesurer automatiquement la progestérone pendant la traite.

Pour en savoir plus sur les expériences et les résultats avec le Herd Navigator, reportez-vous aux pages 16 et 17.

Bilan des journées portes ouvertes

Les 4, 5 et 6 juillet derniers ont eu lieu des journées portes ouvertes dans 12 entreprises néerlandaises dans le cadre de VMS 20 ans, sur le thème **VMS et parcours**

Vous trouverez une compilation des films (néerlandais) de quelques-unes de ces entreprises sur www.delaval.be/VMS20jaar

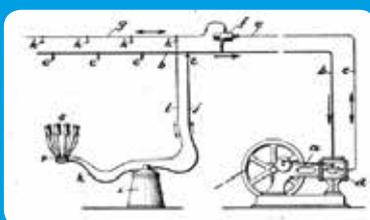
DeLaval fête le 100^e anniversaire de la machine à traire

La DeLaval Milker, la machine à traire qui a constitué la base de l'exploitation laitière moderne, a 100 ans. La machine a été brevetée en 1917 par le Néo-Zélandais Norman John Daysh et a depuis lors servi d'exemple et d'inspiration pour toutes les machines fonctionnant sous vide.

Un jeune Néo-Zélandais, Norman John Daysh, se rendit aux États-Unis en 1913 pour trouver une entreprise intéressée par la machine à traire qu'il avait mise au point.

DeLaval salua son esprit d'innovation. Ensemble, ils développèrent le concept pour lequel un brevet fut déposé en 1917. La machine à traire sous vide, la première machine à traire à pulsation sous vide, révolutionna la ferme laitière et le concept fut appliqué dans le monde entier.

La passion pour l'innovation, née il y a 100 ans, a toujours été le moteur de DeLaval. Nous resterons fidèle à notre vision consistant à rendre possible la production alimentaire durable, en fournissant des solutions qui aident les producteurs laitiers du monde entier à produire plus avec moins.



20 ans de VMS

En 1997, 45 techniciens ont travaillé jour et nuit à l'introduction du VMS™ de DeLaval. Le DeLaval VMS™ revendique un grand nombre de brevets et était à l'époque le premier robot de traite avec écran tactile, l'utilisation d'un gobelet de prétraitement, une véritable traite par quartier et l'intégration d'un pare-bouses pour sécuriser l'hygiène sous la mamelle.

Au cours des 20 dernières années, le VMS™ a connu de nombreux développements technologiques qui ont contribué positivement au travail quotidien dans les fermes laitières. Par exemple, il y a maintenant la dernière génération du VMS™, le VMS Spectra, qui offre des caractéristiques uniques pour l'évaluation de l'état corporel.

Aujourd'hui, plus de 10.000 producteurs laitiers traitent avec un VMS de DeLaval.

Dans le cadre de VMS 20 ans, nous organisons également cet automne des journées portes ouvertes dans toute l'Europe. A partir du mois d'octobre, il sera possible d'observer **l'optimisation des robots et les capteurs** dans la pratique au sein de différentes entreprises du Benelux.

Le site www.delaval.be/VMS20jaar vous donnera un aperçu et des informations sur toutes les adresses

L'optimisation est également souvent possible sans nouvelle construction



Dans quelle mesure votre étable est-elle adaptée aux vaches ? Bertjan Westerlaan, vétérinaire en fonction à Oosterwolde (NL) et travaillant chez Vetvice, vous emmène à travers l'étable. Est-ce que tous vos animaux ont de la nourriture et de l'eau potable propre à volonté, suffisamment de lumière, d'air frais, une bonne litière et suffisamment d'espace dans l'étable ? L'optimisation vaut la peine et avec des modifications relativement minimales dans les étables existantes, il est possible d'influencer positivement la production et la santé animale. Des études montrent que les différences de production laitière entre exploitations peuvent atteindre plus de 10 litres par jour, avec des rations identiques. Le facteur étable joue un rôle à cet égard. Vos vaches sont-elles capables de vous montrer leurs capacités ? Exploitez-vous le potentiel génétique de vos vaches ?



Ventilation

Un bon climat commence par un apport d'air suffisant. Une vache laitière a besoin de 300 m³ d'air frais par heure et sa zone de confort thermique se situe entre 5 et 15 degrés Celsius. Les vaches éprouvent plus de problèmes de chaleur que de froid. En 2016, les Pays-Bas ont connu 25 jours avec une température moyenne quotidienne de plus de 20 degrés Celsius (et 92 entre 15 et 20 degrés Celsius) et seulement 13 jours de gel. Les premiers symptômes du stress thermique, tels que des vaches plus statiques, sont perceptibles à partir de 18 degrés Celsius.

Conseil :

Gardez les étables ouvertes autant que possible en prévoyant des façades latérales basses et des façades supérieures ouvertes. Les façades latérales de 50 à 60 cm pour la fixation des toiles de ventilation sont suffisantes. L'enlèvement des façades latérales dans les étables plus anciennes accroît l'apport d'air. Et par conséquent la santé gratuite.

Approvisionnement en eau

Une vache très productive boit en moyenne 2,5 à 4 fois sa production quotidienne, en fonction de la température ambiante. Cela peut donc aller jusqu'à 150 litres par jour. Un bon approvisionnement en eau a une priorité étant donné les effets sur la production et la santé.

Conseil :

Il est préférable de remplacer les systèmes basse pression avec des vases communicants par un système de conduites d'eau à haute pression. Les systèmes basse pression n'offrent pas une capacité suffisante, sont difficiles à nettoyer et présentent un facteur de risque en termes de diffusion des maladies transmises par le fumier comme la salmonelle.

Calme et espace

Les vaches hautes productives aiment se coucher 13 à 14 heures par jour. Couchée, une vache rumine plus intensément et digère mieux sa ration. Les pattes sont soulagées et sèchent. Des temps de couchage courts augmentent le stress, abaissent la production et entraînent des problèmes aux pattes.

Des vaches en stabulation dans les logettes, des vaches qui ont du mal à se lever ou des vaches avec des talons endommagés et épais sont une indication d'un confort de couchage insuffisant.

Conseil :

De par l'enlèvement des façades latérales, on crée de l'espace supplémentaire pour les vaches. Une vache adulte a besoin d'au moins 1 mètre de hauteur libre pour se lever en douceur.



Produit 'dans la lumière'

Eclairage LED pour l'éleveur et la vache

Le système d'éclairage LED de DeLaval se distingue par sa couleur claire qui répond aux besoins de la vache. Cela permet d'appliquer efficacement l'allongement du rythme diurne tout en minimisant la consommation d'énergie.

Une bonne utilisation de l'allongement du rythme diurne peut contribuer à l'augmentation du rendement laitier, à des vaches actives et à l'amélioration de la fertilité. Et en utilisant les lentilles spéciales, nous ne laissons la lumière allumée que là où elle est nécessaire.

- Moins de lux nécessaires
- Lumière spéciale pour la vache
- Faible consommation d'énergie
- Gradation automatique
- Meilleure diffusion de la lumière
- Pas de lampe de nuit nécessaire
- Presque aucune émission de lumière à l'extérieur d'étable



Lumière

Une étable bien éclairée (pendant 16 heures par jour pour les animaux en lactation et les jeunes bovins) participe, en plus d'un environnement de travail agréable, à une production laitière plus élevée et une meilleure fertilité. L'effet (hausse de 8 à 10% de la production) s'obtient principalement sur la période avec des durées de journées plus courtes.

Conseil :

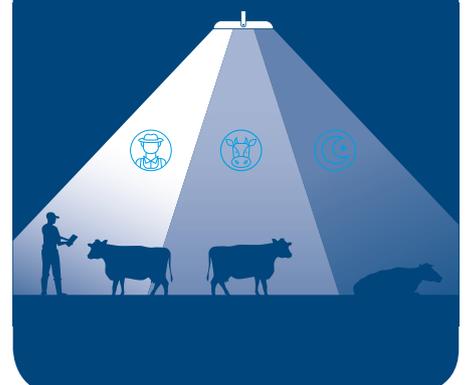
Un éclairage vieillot et défectueux peut être remplacé par des lampes haute pression ou un éclairage LED. N'oubliez pas non plus les espaces de travail (séparation, cages de parage et enclos de vêlage).

Consommation des aliments

Un espace d'alimentation suffisant motive les vaches à prendre des repas plus fréquents. La concurrence à la barrière d'alimentation provoque des troubles. Les animaux faibles et de qualité inférieure en sont les premières victimes. De larges trajets derrière le râtelier d'alimentation ont un effet positif sur la circulation des vaches. Des grilles lisses et des passages étroits (goulots) réduisent la fréquence de visite des râteliers.

Conseil :

Soyez créatif pour résoudre le surpeuplement au niveau du râtelier. Par exemple, en plaçant un râtelier à l'extérieur de l'étable. L'expérience a montré que c'est à l'air frais que les animaux prennent le plus d'aliments. L'effet des précipitations sur la consommation d'aliments n'est pas significatif.



L'influence des concentrés sur 1.0



Rob Rutgers de ForFarmers

Une augmentation de la production de 3 kg de lait par vache et par jour n'est pas impossible. Cela exige également d'autres conditions préalables, ce qui implique, outre l'apport de concentrés, également d'autres questions de gestion à optimiser.

Les mesures les plus importantes que je vois sont une plus grande attention au fourrage (culture, qualité du stockage, bons mélanges, etc.), une bonne gestion des tarissements et une ration plus concentrée au râtelier. En outre, il est très important d'avoir suffisamment de lieux de prise des concentrés. Si le nombre de stations de concentrés est trop faible, il y a trop d'agitation et l'apport alimentaire par visite est souvent trop élevé, ce qui nuit à la santé du rumen. Nous voyons un maximum de 25 à 30 vaches par station, 300 à 350 grammes de vitesse de dosage et un calibrage mensuel.



Rene Knook de De Heus voeders

Oui, 1.000 kg de lait supplémentaire sont possibles pour 70 à 85 % des producteurs laitiers. Apporter davantage de concentrés est une mesure importante pour la plupart des producteurs laitiers afin d'atteindre cet objectif. Tant que les rendements supplémentaires en lait sont supérieurs aux coûts d'alimentation, c'est intéressant. Il est TRÈS important de disposer de lieux de prise de concentrés suffisants. Il est crucial d'éviter les baisses extrêmes du pH du rumen. Il devient de plus en plus important d'investir dans des rations de tarissement et d'orienter la production vers des pics de production plus élevés.



av



une/des st
concentrés sup

Davantage de concentrés : ok

Un fourrage brut de haute qualité reste une condition de base. Un t de veiller à ce que les vaches aient suffisamment de temps - pense concentrés. Dans le cas contraire, il y aura de l'anxiété et du stress augmentera et il y aura une augmentation du stress au lieu de l'aug concentrés et du lait, une station de concentrés supplémentaire po

Conseil : Faites ajuster vos stations de concentrés correctement a

10.000 litres de lait en plus par vache



ec



ation(s) de
complémentaire(s)

facteur supplémentaire important pour davantage de concentrés est
ez également au parcours - pour absorber les kg supplémentaires de
, le comportement des rejets au niveau des stations d'alimentation
mentation de production souhaitée. Avec les prix actuels des
ur 100 vaches est amortie dans les six mois.

u moins une fois par an par les responsables HMA de votre distributeur

Bauke et Albert-Jan Zijlstra
utilisent la stratégie TopStart
d'Agrifirm pour l'alimentation

Nos vaches sont traitées si rapidement qu'elles n'ont pas assez de temps pour absorber leurs concentrés dans les robots de traite. Une station de concentrés a été installée à côté des deux VMS. Les VMS sont là pour traire les vaches, raconte Albert-Jan. 75 % des deux types de concentrés (Kernbrok riche en protéines et un Excellentbrok) peuvent être absorbés par les vaches fraîches dans le robot, le reste provient de la station de concentrés. Résultat d'un an de traite robotisée : notre production est passée de 9.000 à 10.000 kilos de lait, la quantité de concentrés étant de 22,8 kg pour 100 litres de lait.



Jean Cranshof d'Aveve

En Belgique, le phosphate joue un rôle moins important. Une production laitière plus élevée par vache est un levier très important pour un meilleur rendement par vache. En plus d'une alimentation brute supérieure, une optimisation poussée des rations et des concentrés adéquats garantissent l'efficacité optimale de l'alimentation. Dans les conditions actuelles du marché (prix élevé du lait et bas prix des aliments pour animaux), il est certainement payant de fournir des aliments plus concentrés. En fait, nous ne constatons pas seulement une tendance du marché à produire davantage de litres, mais aussi à des teneurs plus élevées.

Avec le système d'évaluation de l'état corporel BCS, un avantage économique de plus de 50 € par vache et par an

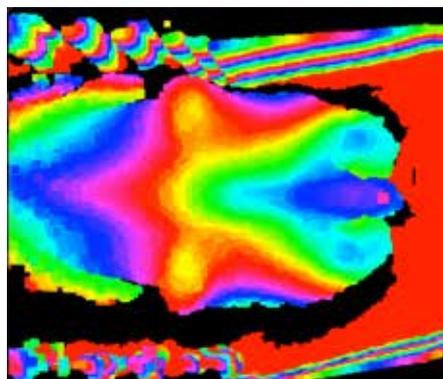


L'an dernier, Valacon a recueilli des données auprès de six fermes laitières à l'aide du système d'évaluation de l'état corporel BCS. De plus, nous avons discuté avec les éleveurs de la façon dont ils pourraient améliorer la gestion avec cette caméra. Une mesure de référence a été effectuée sur ces six fermes laitières avant qu'elles ne commencent à utiliser le système d'évaluation de l'état corporel BCS. Au bout d'un an, une mesure unique a été effectuée. Ces mesures ont permis de collecter différentes données techniques. On a vérifié les chiffres clés qui se sont améliorés directement et indirectement grâce à l'utilisation de cette caméra. Ces chiffres clés techniques ont également été convertis en chiffres économiques. L'avantage économique peut atteindre 56,25 € par vache et par an.

Un taux d'insémination plus faible, moins de mortalité à la naissance, une meilleure production laitière et surtout un meilleur démarrage de la lactation sont les principaux avantages du système d'évaluation de l'état corporel BCS après la première année. Il en résulte un avantage économique moyen de 12,25 € par vache. Cela concerne uniquement les avantages obtenus directement avec le système d'évaluation de l'état corporel BCS grâce à une meilleure gestion.

Il y a encore d'autres avantages à en retirer, comme une augmentation de la production due à un âge moyen plus élevé et une réduction des coûts liée à la diminution de la perte de lait grâce à une meilleure santé. La perte de lait est le lait que la vache ne produit pas parce qu'elle a des problèmes de santé.

L'utilisation du système d'évaluation de l'état corporel (BCS) donne une meilleure image de la détérioration et de l'amélioration de l'état de santé de la vache. Cela signifie qu'on peut contrôler un état correct pendant le tarissement arrivé à échéance et intervenir à temps après le vêlage.



Ceci a des effets positifs sur la santé des mamelles, la santé des sabots et la fertilité. En intervenant à temps ou en gérant mieux la fin de la lactation, les animaux affichent aussi en moyenne moins de cétose. Tout cela réduit la perte de lait. En moyenne, les fermes perdent 140 kg de lait en moins par vache. Si l'on prend également cet avantage en compte, cela représente encore environ € 44, - par vache et par an.

Moins de perte de lait et une meilleure santé conduisent donc à un avantage total moyen de 56,25 € par vache et par an. De plus, le système d'évaluation de l'état corporel BCS permet de déterminer quand une vache peut être inséminée.

Dès que l'état est stable ou croissant, l'insémination peut commencer. Par conséquent, l'intervalle de vêlage, la 1^{re} insémination peuvent être réduits et le taux d'insémination diminuera. Le projet fonctionne depuis un an. Les taux de fécondité ne peuvent que s'améliorer pendant la durée d'utilisation du système d'évaluation de l'état corporel BCS.

Dans l'une des fermes participantes, le système d'évaluation de l'état corporel BCS est utilisé pour transférer les vaches d'un groupe à haute productivité vers un groupe à faible productivité. Les vaches qui sont très en forme sont transférées plus tôt vers le groupe à faible rendement.

La consommation de concentrés peut également être abaissée grâce à l'utilisation de la caméra. Les unités de concentrés peuvent être comprimées en utilisant des concentrés de manière plus ciblée et en fournissant aux vaches de plus grande taille des concentrés moins énergétiques en fin de lactation. Cela réduit le coût des concentrés.

BCS également utile en mode TMR

La ferme laitière Benning travaille comme entreprise de référence depuis 2016 avec le système d'évaluation de l'état corporel.

Nom : Martin Benning **Localité :** Lheebroek (NL)

Nombre de vaches laitières : 350 **Système de traite :** Salle de traite rotative HBR en épi; 40 stalles

L'évaluation de l'état corporel comme instrument de gestion essentiel

Nous avons déjà l'habitude de faire de nombreuses évaluations de l'état corporel avec le système danois avec un suivi intensif par le vétérinaire. Chaque lundi matin, les vaches fraîches étaient automatiquement sélectionnées après la traite et inspectées pour déceler l'absence d'inflammation utérine et de cétose. Nous faisons également l'évaluation de l'état corporel, mais nous obtenons maintenant cette information de DelPro. Nous étions donc habitués à travailler avec BCS, mais nous avons désormais une image beaucoup plus précise et quotidienne."

Protocoles

Il y a beaucoup de personnel à la ferme et la traite a lieu 3 fois par jour. La post-sélection automatique (DSG) où les vaches sont séparées pour les traitements à des jours fixes de la semaine est essentielle. "Nous travaillons avec des protocoles dans toute l'entreprise. Par exemple, nous travaillons également avec un système digital des sabots pour être en mesure de mieux surveiller l'état de santé des sabots. Je ne suis pas un fana des

données, mais c'est surtout l'information que cela me procure sur la gestion de mon entreprise qui est intéressante. Je veux être très rapidement en mesure de décider plutôt que de devoir constater par la suite que les choses se sont mal passées ; c'est trop tard pour faire quelque chose dans ce cas."

Options de contrôle limitées

Martin était d'abord sceptique au sujet de la caméra BCS parce qu'il fournit tout le concentré par le biais de la ration de base selon la philosophie TMR (Total Mixed Ration). "Je ne peux donc pas gérer chaque vache individuellement alors qu'il y a bien sûr un avantage supplémentaire important de pouvoir suivre les vaches individuellement. DeLaval a bien voulu voir avec moi si je pouvais en tirer un avantage. Mais cette valeur ajoutée m'est apparue clairement."

La caméra reste aussi après la période de test.

"La preuve financière de la valeur ajoutée est difficile à apporter. Au cours de la première année, nous avons adapté quelques trucs essentiels. Pendant le tarissement, nous avons constaté que trop de vaches

gagnaient ou perdaient en condition. J'ai introduit différentes rations tout autour de la période de tarissement. Du groupe de tarissement, elles sont passées par far-off, close-up et vers le groupe des vaches fraîches. Les ajustements apportés à ce système ont donné lieu à un modèle plus plat de BCS en tarissement et je vois nettement moins de problèmes dans le contrôle des vaches fraîches le lundi matin. Par ailleurs, j'utilise également l'évaluation de l'état corporel pour déterminer quand les animaux doivent être transférés du groupe peu productif."

Objectif futur

"L'étape suivante que je veux franchir avec BCS est de réduire la dispersion au sein de mon troupeau. Nous avons déjà fait d'énormes progrès par rapport au début. Mais il y a encore trop de dispersion dans mes vaches, si bien que même avec une ration de TMR, il y a des différences de condition considérables. Je voudrais y faire face."



Le Herd Navigator™ présente un avantage économique de plus de € 170 par vache et par an



Berdine Sweep : propriétaire de Sweep Agro

Le mois dernier, Sweep Agro a recueilli des renseignements auprès de 14 fermes laitières dotées du Herd Navigator. De plus, on a demandé aux éleveurs de bétail comment ils avaient travaillé avec le Herd Navigator et quelle était la valeur ajoutée de cet outil pour leur entreprise. Des informations relatives à leur première année d'utilisation du Herd Navigator et de 2016-2017 ont été recueillies auprès de ces 14 entreprises. Ces chiffres clés techniques ont été convertis en chiffres économiques. L'avantage est en moyenne de 171 € par vache et par an. Afin d'obtenir une image réaliste, seules les entreprises qui ont travaillé avec Herd Navigator pendant deux ans ou plus ont été incluses dans ce relevé.

Les indicateurs techniques tels que l'intervalle de vêlage, le taux d'insémination, le pourcentage de cétose, le pourcentage de mammites, le pourcentage de problèmes utérins et la perte de lait sont les chiffres de gestion directe les plus importants qui se sont améliorés dans les entreprises participantes depuis l'utilisation du Herd Navigator. En outre, de nombreux chiffres indirects ont également été améliorés par ce système. Comme l'a très justement dit l'un des éleveurs participants : "Depuis que j'ai commencé à utiliser Herd Navigator, j'écarte moins de vaches à cause de problèmes de fertilité. Le pourcentage de vaches écartées est nettement inférieur à celui de l'époque".

De nombreux utilisateurs du Herd Navigator n'effectuent plus de contrôle de gestation. "Avant d'utiliser le Herd Navigator, le vétérinaire nous rendait visite toutes les deux semaines. Du coup, il y avait beaucoup de stress dans le troupeau et le rythme du robot de traite était perturbé. Avec le Herd Navigator, nous savons avec certitude que la vache est en chaleur et

nous n'utilisons plus la détection des chaleurs ou l'accompagnement de fertilité. Avec l'utilisation du Herd Navigator, une vache souffrant de cétose est remarquée plus tôt. Il est donc possible d'intervenir à temps pour prévenir des problèmes secondaires comme la mammité, les problèmes de sabots et d'autres problèmes de santé.

De même, le Herd Navigator contribue à une meilleure efficacité de travail. En particulier, les coûts de main-d'œuvre peuvent être rationalisés au niveau de contrôle de gestation, d'accompagnement de fertilité et de détection des chaleurs. L'un des éleveurs participants a indiqué avoir besoin de 0,5 ETP en moins sur sa ferme en utilisant le système. D'autres éleveurs indiquent qu'ils peuvent garder plus de vaches avec la même main-d'œuvre.

Les économies calculées dans cet inventaire sont basées uniquement sur les chiffres de gestion technique. Les avantages tels que la réduction des coûts vétérinaires ou les frais d'accompagnement de fertilité ne sont pas inclus. Même les économies éventuelles de coûts salariaux ne sont pas calculées dans la moyenne ni l'avantage annuel récurrent de 171 € par vache et par an.

Comment fonctionne le Herd Navigator ?

Pendant la traite des vaches, les échantillons de lait sont prélevés automatiquement aux points de traite et envoyés à l'outil d'analyse. Herd Navigator sélectionne seul les vaches sur lesquelles un échantillon doit être prélevé, à quel cycle de traite et pour quel paramètre. Les résultats sont traités dans un biomodèle avancé et présentés dans le système de gestion sur PC. Herd Navigator utilise des bâtons pour l'analyse réelle.

Un investissement justifié

Marc Harpes de Rippweiler (Luxembourg) est un client satisfait de Kaelen depuis plus de 20 ans.

Gauche : Marc Harpes /
à droite : Bert Tuinier

Après être passé d'une salle de traite Manus à une salle de traite robotisée avec deux VMS de DeLaval et 120 vaches à traire, Harpes trouvait qu'il pouvait encore améliorer la gestion de ses vaches. Après avoir rendu visite à un éleveur qui utilisait le Herd Navigator, Marc Harpes a aussi vu les avantages pour son entreprise.

La fertilité en particulier est une partie importante de sa gestion des vaches. Avec le Herd Navigator, il peut inséminer au bon moment, et donc aussi décider du moment de l'insémination. Il n'a plus peur de sauter une chaleur quand les vaches sont en pleine production.

Il précise que son programme de gestation lui apporte tant d'avantages et réalise maintenant que le Herd Navigator a été un investissement judicieux pour son entreprise. Il combine les possibilités de détection précoce de la mammite avec le MDI du VMS. La cétose est également enregistrée par le Herd Navigator et il peut prévenir les problèmes avec le contrôle de Propidos.

La planification de l'insémination lui offre beaucoup d'avantages en termes de temps. En sélectionnant les vaches immédiatement, il peut les traiter facilement. Le contrôle de gestation sera effectué à un stade ultérieur et au plus tard 30 jours après l'insémination. Cela lui permet de contrôler plusieurs vaches en même temps, ce qui réduit les coûts vétérinaires.

L'intervalle de vêlage est resté plus ou moins le même, mais son pourcentage de remplacement s'est nettement amélioré, ce qui lui a permis de mieux sélectionner son troupeau et d'améliorer l'efficacité du robot de traite.

Marc Harpes remarque clairement qu'il a son troupeau sous contrôle, ce qui lui permet d'avoir plus de plaisir au travail et plus de temps pour d'autres choses. Le calme règne également dans le troupeau, ce qui profite à la production laitière.

Bert Tuinier

Bert travaille comme chef d'équipe à la société Kaelen au Luxembourg depuis juin 2017. Il est largement actif dans le secteur agricole depuis de nombreuses années. Il soutient le personnel dans son travail quotidien. De plus, le contact direct avec les clients (surtout la satisfaction du client), l'organisation précise de l'emploi du temps des techniciens et son rôle de conseil jouent un rôle prépondérant dans tout cela.

Si vous faites ce que vous avez toujours fait, vous obtiendrez ce que vous avez toujours obtenu

Au cours des 20 dernières années, DeLaval a également acquis beaucoup d'expérience en matière de gestion de troupeaux dans les entreprises robotisées. Chaque jour, nous mettons à profit ces nombreuses années d'expérience pour conseiller au mieux les utilisateurs de nos équipements. Ces conseils sont actuellement prodigués quotidiennement par nos 27 conseillers certifiés en automatisation Herd Management. Ils sont également à votre disposition tous les jours pour optimiser ensemble votre entreprise.

Depuis le lancement du premier VMS dans le Benelux, des conseils ont été proposés à l'éleveur ; en effet, une méthode de traite complètement différente entraîne beaucoup de changements dans une ferme.

Actuellement, ils ne se limitent plus seulement à la mise en service d'une nouvelle installation VMS, mais en matière de salles de traite conventionnelles, de systèmes d'activités ActoFIT, de comptage du nombre de cellules OCC, de système d'évaluation de l'état corporel BCS et de Herd Navigator, un trajet d'accompagnement de la part des conseillers HMA est devenu chose courante. En effet, les capteurs peuvent vous donner les meilleures informations, mais ce qui importe, c'est ce que vous pouvez en faire dans la pratique quotidienne afin qu'elles contribuent à améliorer votre gestion.

Les conseillers HMA ne se contentent pas de vous accompagner au démarrage, mais suivent les clients existants dans leur trajet d'optimisation, comme vous pouvez le lire sur la page ci-contre.

Les réunions utilisateurs sont également animées par les conseillers HMA. Bref, ils sont là pour répondre à toutes les questions que vous vous posez à propos de l'automatisation du Herd Management et pour vous proposer un plan plus ambitieux !

Vous voulez savoir ce que le conseiller HMA peut faire de plus pour vous ? Contactez donc votre distributeur DeLaval.



Accompagnement autour du VMS et des parcours



Explication sur la façon d'effectuer les réparations et le petit entretien de façon autonome



Programme de coaching individuel pour optimiser les réglages du logiciel DelPro Farm Manager



Les responsables de HMA ont la parole

Wilfred van Leussen (42)

Depuis 2015 conseiller en automatisation du Herd Management auprès du distributeur Van der Sluis Agri, Genemuiden

Wilfred était technicien de maintenance VMS depuis plus de 10 ans lorsqu'il a été approché pour occuper ce poste. "Grâce à mon expérience, j'avais déjà vu et vécu beaucoup de choses dans les fermes, mais le cours vous permet de jeter un regard neuf sur la gestion d'une ferme laitière." Entre-temps, il est régulièrement sollicité pour donner son avis sur la gestion de l'entreprise, en combinaison avec la technologie DeLaval.

Automatisation

Une automatisation bien réglée est importante, raison pour laquelle il est souvent sollicité pour ses conseils. La mise en service d'un système ne signifie pas qu'il est prêt. "L'une des mes tâches consiste à faire en sorte que les gens utilisent la mesure d'activité ou le compteur de cellules OCC à leur plus grande satisfaction. La correction des tables d'alimentation est également une question fréquemment posée. Quand ça ne fonctionne pas correctement, les conséquences peuvent être importantes. Une fois par an, mettre les points sur le i n'est certainement pas superflu. Vous constatez régulièrement que de petites erreurs peuvent avoir des conséquences (financières) importantes."

Salles de traite

"En matière d'automatisation et de capteurs, on pense rapidement aux robots de traite. Mais nous proposons également toujours plus d'assistance aux salles de traite conventionnelles. Le système de gestion DelPro propose tellement de choses intéressantes à analyser qui peuvent renseigner sur la gestion. On essaie ainsi de valoriser la grande quantité de données au niveau de l'entreprise individuelle."

Transformer la valeur ajoutée en résultat

Il y a déjà beaucoup de situations que Wilfred peut imaginer. "Parfois, ce sont de petites choses qui peuvent être très rentables. Mais parfois, il faut accomplir de grandes étapes qui, bien sûr, ne se font pas du jour au lendemain. Wilfred cite l'exemple de la société Van

Leussen (pas apparentée) où il y a eu des problèmes d'appétit. En concertation avec le fournisseur d'aliments, il a été décidé d'utiliser un type d'aliments supplémentaire. En conséquence, la production a fortement augmenté (voir encadré). Mais, on a aussi constaté que les vaches se rendaient moins au VMS, situation qui pouvait être améliorée avec des analyses et des conseils.

Formation continue

Il suit régulièrement une formation continue chez DeLaval. Il peut également y échanger des expériences avec des collègues d'autres distributeurs. De cette façon, il peut maintenant comprendre toutes les techniques et tous les capteurs, mais il est également capable de peaufiner ses connaissances en matière de signes de vaches.

Ferme laitière Van Leussen Dalfsen (NL)

Traie avec 1 VMS de 2008

15% de lait en plus dans le tank

"Depuis des années, les choses vont bien dans notre entreprise. Wilfred venait ici pour l'entretien du VMS et avait déjà remarqué plus d'une fois qu'il était possible de tirer davantage de notre système.

Avec Wilfred et le spécialiste de notre fournisseur d'aliments, nous avons étudié les tables d'alimentation et commencé à travailler avec un aliment de départ supplémentaire pour les vaches fraîches. En optimisant les aliments introduits et en achetant une lame robotisée, nous avons pu augmenter la production de manière significative.

Cela a un impact majeur sur la rentabilité de notre entreprise. Nous sommes passés structurellement d'env. 1.700 kg à 2.000 kg de lait par jour. Et c'est aussi plus facile !"



Albert Bloemhof Punthorst (NL)

Traie avec 2 VMS de 2013

Meilleure circulation et production accrue

"Quand nous avons commencé à traire avec le VMS, la première année a été excellente. Après un an, les vaches ont commencé à moins circuler et la production n'a pas répondu aux attentes.

Wilfred était le point de contact pour les conseils de gestion et selon lui, les vaches devraient pouvoir donner plus de lait dans cette situation.

Au cours d'une analyse de l'entreprise, nous avons constaté que les vaches n'avaient pas reçu les concentrés programmés. Il y a eu également des erreurs d'adaptation des rations dans le tableau d'alimentation. En consultation avec le fournisseur d'aliments, des ajustements ont été apportés en matière d'alimentation. La différence entre le creux de vague et le pic était d'au moins 6 litres de lait. Avec à peu près les mêmes efforts, cela représente une amélioration financière substantielle."



Que disent nos clients ?

A photograph of a man and a woman standing in a dairy barn. The man, Paul Schrama, is on the right, wearing a blue and white plaid shirt and blue jeans. The woman, Ellen Schrama, is on the left, wearing a dark blue t-shirt and blue jeans. They are both smiling. In the background, there are several black and white cows in stalls, and a large pile of hay on the floor.

Paul et Ellen Schrama :
**Les fromagers
optent pour la
qualité**

Dans l'entreprise Schrama de Rijpwetering (NL), 160 vaches sont traitées. Les trois quarts du lait sont transformés en fromage à la ferme. Le reste du lait est livré à l'entreprise laitière. Une fromagerie impressionnante saute aux yeux. Et le plus beau reste à venir. Une salle de traite Blue Diamond unique en acier inoxydable.

Paul et Ellen Schrama ont choisi leur propre salle de traite en toute connaissance de cause. Une salle de traite 2 x 16 Heavy Duty en épi avec mangeoires et Rapid Exit. Une traite silencieuse pour le trayeur et la vache était essentielle, ainsi qu'une qualité de traite élevée. "Nous sommes des fromagers, le processus de traite doit donc être impeccable."

Fosse de traite ouverte (Breezeway)

En entrant dans la propriété, on est immédiatement impressionné par la belle salle de traite. "Nous n'avons pas besoin de monter ou descendre des escaliers", précise Ellen. "Nous avons une salle de traite confortable", rajoute Paul. Lorsque les portes de la salle de traite s'ouvrent, tout ce qui se passe sur le domaine s'y trouve et cela stimule l'entrée et la sortie. Leur distributeur De Bruin de Bodegraven a fait quelques travaux supplémentaires pour adapter le système de traite aux souhaits d'un fromager. "Tous les tuyaux sont soudés de manière à faciliter le nettoyage de l'installation et à utiliser le nettoyage thermique. Quand le nombre de germes dépasse 5, nous avons déjà des frissons", raconte Ellen.

La configuration en épi permet d'avoir une vue d'ensemble

En fait, ce sont les bras d'appui à air comprimé des faisceaux trayeurs qui ont à nouveau poussé Ellen et Paul Schrama à choisir une salle de traite américaine de DeLaval dans leur nouvelle étable. "Ce bras soulage énormément le travail du trayeur, nous l'avions dans l'ancienne étable et nous voulions absolument le récupérer dans la nouvelle salle de traite."

La salle de traite, entièrement en acier inoxydable avec système de changement rapide et auges, est une succession de particularités. "Nous fabriquons du fromage et c'est la raison pour laquelle nous formulons des exigences spécifiques à la machine à traire", explique Ellen. "Le lait doit être d'une qualité irréprochable." C'est pourquoi ils ont choisi la disposition en épi. "Nous ne voulions pas faire de branchement entre les pattes postérieures", raconte Paul en évoquant également la vue d'en-



semble dans la salle de traite en épi. "Nous voyons ainsi plus de vaches et nous avons un aperçu de toute la rangée de vaches dans la salle de traite. Pour nous, la qualité du processus de traite est plus importante que la capacité." Ils ne considèrent donc pas les longues files de circulation dans la salle de traite comme un inconvénient. "On traite toujours à deux, et puis une routine pratique se met en place. Nous trayons plus d'une centaine de vaches par heure."

Alimentation en salle de traite

Les mangeoires avec alimentation programmée participent à une sortie rapide dans la salle de traite. "Nous n'avons pas les longues files de circulation dans l'étable à logettes, donc c'est beaucoup plus calme dans l'étable. La portion est répartie sur l'ensemble du cycle de traite, quelle que soit la quantité. Ce flux continu de morceaux assure le calme repos pendant la traite. De plus, l'alimentation permet aux vaches de rentrer rapidement dans l'étable. L'aire d'attente en pente est équipée d'une porte de guidage, mais nous l'appelons un réducteur d'aire d'attente", explique Paul Schrama.

"Le fait que les mangeoires doivent monter avec la porte n'a jamais été conçu auparavant, mais DeLaval et notre distributeur De Bruin ont réussi à le faire ensemble", ajoute Ellen.

Système de gestion

"Le système de gestion DelPro séduit toujours. C'est surtout l'alimentation que nous pouvons régler facilement avec palier haut en fonction de la production laitière et palier bas au tarissement."

"La mesure d'activité DelPro est un outil important pour nous. Depuis la nouvelle étable, nous avons pu réduire considérablement l'intervalle de vêlage. Lorsque DelPro détecte une augmentation d'activité, nous la vérifions quand même dans l'étable parce que nous continuons à être de vrais éleveurs de vaches. Nous aimons aussi beaucoup la sélection des animaux après la traite. Vous devez pouvoir continuer à traire dans la salle de traite et si une vache doit être séparée, cela peut facilement être indiqué à partir de la salle de traite ou à l'avance dans DelPro."

Quand nous demandons un verdict final, Paul nous le résume comme suit : Nous avons une idée claire de ce que nous voulions. Ces choix n'étaient pas faciles. Mais en étroite collaboration avec DeLaval et De Bruin, nous disposons maintenant d'une salle de traite où nous trayons quotidiennement en toute confiance et avec plaisir. Nous avons particulièrement apprécié l'assistance lors du montage, de la mise en service et du suivi par le distributeur. Quand on regarde maintenant comment vont les choses, on peut être satisfait du résultat !

Prétraitement des trayons

Une bonne traite commence par un bon prétraitement. C'est important pour une production de lait fluide et complète et une étape cruciale dans le contrôle de la santé de la mamelle. Le prétraitement peut être effectué de différentes manières, avec des résultats différents. Le choix qui convient le mieux à votre entreprise dépend de vos objectifs et de vos défis.

L'impact du prétraitement à sec		L'impact du prétraitement avec un agent moussant	
Pureté		Pureté	
Soins des trayons		Soins des trayons	
Stimulation		Stimulation	

Traite rapide et prétraitement efficace ? Choisissez Biofoam

Biofoam est un **agent moussant** autorisant un nettoyage efficace et une stimulation de la traite. Il élimine efficacement la saleté du trayon, qui contient souvent une grande quantité de bactéries.

En outre, Biofoam protège également la peau des trayons, la protection naturelle contre les bactéries. Grâce à l'application de mousse, Biofoam est économique à l'usage.



Post traitement

Plus de lait par vache ? La perte de production est l'un des éléments les plus coûteux de la santé de la mamelle, avec une moyenne d'environ 600 kg à partir de la 2^e lactation. L'efficacité compte plus que jamais ; dès lors, vous ne voulez pas manquer ces litres ?

Raison de plus pour protéger au mieux vos vaches contre les agents pathogènes cachés.

Les études ont démontré que la désinfection des trayons est l'une des mesures les plus rentables pour prévenir la mammite. DeLaval propose une large

gamme de produits de trempage et de pulvérisation des trayons qui contribuent à protéger la santé des mamelles et des trayons de vos vaches.

Que disent nos clients ?

Marcel van der Eijk de Twisk (NL)
utilise IodoFence



"Une durée de vie élevée grâce à une bonne santé de la mamelle. Avec IodoFence, notre nombre de cellules est descendu à 85.000 grâce à une protection visiblement durable."

Marcel Grashof de Bruinehaar (NL)
utilise Tri-Fender



"Grâce au Tri-Fender, l'état des trayons a fortement amélioré et il n'y a pratiquement plus d'inflammation de la mamelle."

Ben Vermeulen de Lokeren (BE)
utilise Tri-Fender



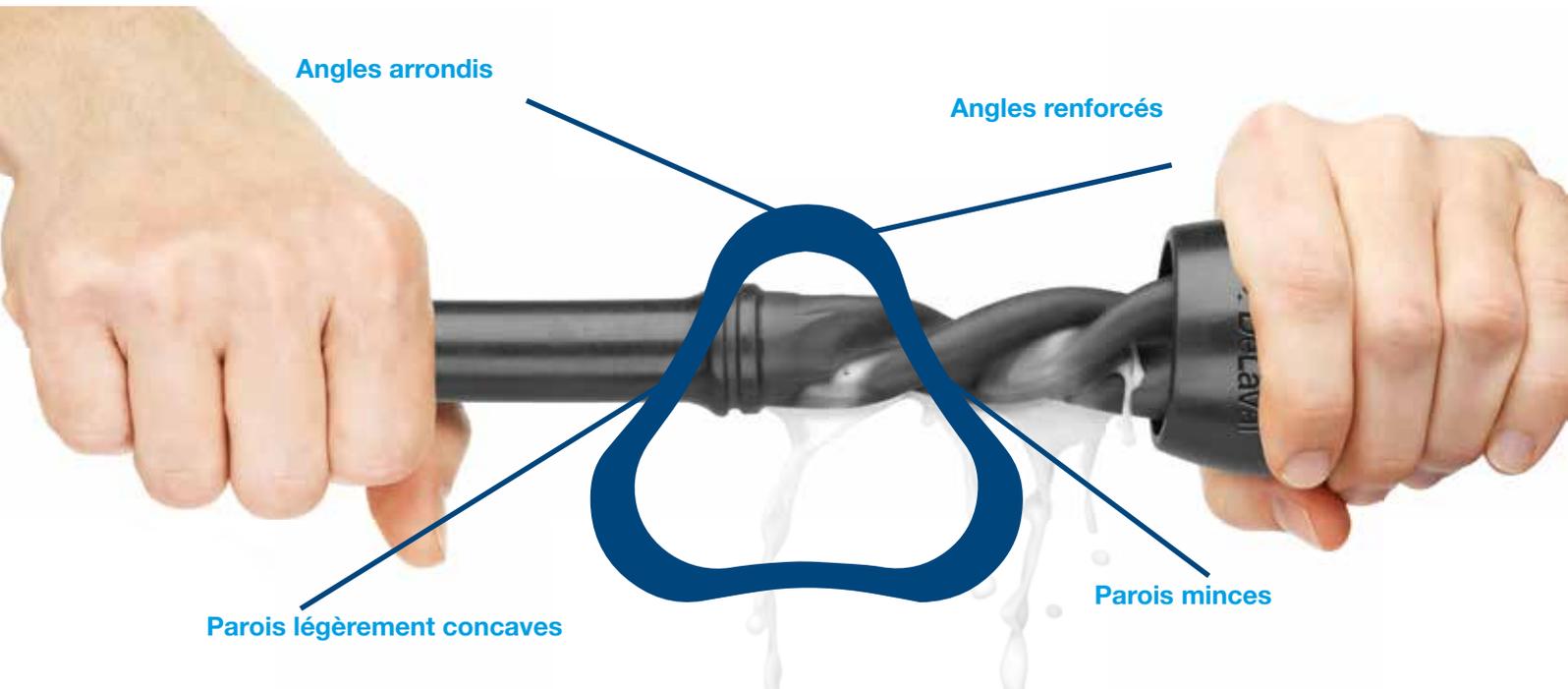
"Presque plus d'inflammations des mamelles depuis Tri-Fender. Il assure une bonne désinfection et un bon soin des trayons, à un bon rapport qualité/prix."

DeLaval hygiène des mamelles – une prévention qui paie

Nos conseillers hygiéniques mobiles se feront un plaisir de vous renseigner pour trouver une solution adaptée à votre entreprise.

Les manchons Clover améliorent la santé de la mamelle

Le manchon Clover DeLaval combine une traite rapide et complète à un traitement doux des trayons. La forme unique de la tige du manchon Clover assure une prise ferme mais tendre du trayon tout au long du processus de traite.



De nombreux clients ont déjà choisi Clover

La gamme de manchons Clover s'élargit lentement mais sûrement. Les manchons Clover sont disponibles depuis longtemps pour les faisceaux trayeurs avec raccords à brides, tels que le faisceau trayeur Harmony, Harmony Plus et MC7.

Un manchon Clover est également disponible pour les installations VMS. 35% des clients équipés d'une telle installation ont déjà opté pour le manchon Clover. Depuis peu, un manchon Clover est également disponible pour le faisceau trayeur avec un raccord de tubulure (MC3).

Pour de bon

Trois ans après l'introduction du premier manchon Clover, nous pouvons conclure que cette nouvelle génération de manchons connaît un succès retentissant et est plus qu'incontournable dans la gamme DeLaval.

Que disent nos clients ?

Gilbert van Laak de Hulst (NL)

Traie avec 1 VMS et dans une salle de traite 2 x 5 épis



"J'utilisais des manchons d'imitation pour des raisons de coût. Mais les récits positifs relatés par d'autres utilisateurs de VMS m'ont convaincu d'essayer le Clover sur mon VMS. Il en a résulté des vaches moins difficiles, moins de cycles de traite incomplets et une traite plus rapide. Dans la salle de traite conventionnelle aussi, je suis passé au Clover."

VOF Jimmink de Barsingerhorn (NL)

Traie avec salle de traite 2 x 14 Solidex 80°



"Lorsque nous avons démarré en 2015, nous avons opté pour un manchon d'imitation avec aération par le dessus. En raison de problèmes d'acide butyrique croissants, nous avons opté pour le Clover sur le conseil de notre distributeur. Maintenant que nous utilisons le manchon Clover, nous n'avons plus de traces d'acide butyrique dans le tank à lait."

Henk et René Drenten de Holthone (NL) Traient avec 4 VMS

"Sur les conseils de notre distributeur, nous avons décidé d'utiliser le manchon Clover dès le départ et nous ne le regrettons pas. L'état des trayons est bien meilleur que dans l'ancienne salle de traite."

Reportez-vous aux pages 6 et 7 pour l'histoire complète de Henk et René Drenten



Qui fête son anniversaire, paie...



Surfez sur
www.delaval.be/anniversaire
et tentez de remporter votre
cadeau personnel

**Ce DeLaval Vive la Vache vous est proposé par :
DeLaval et l'ensemble des distributeurs DeLaval**

Pays-Bas :

DeLaval BV

Oostermeentherand 4

8332 JZ Steenwijk

Tél. : 0521 537 500

E-mail : info.nl@delaval.com

www.delaval.nl

Belgique :

DeLaval NV

Industriepark-Drongen 10

9031 Gand

Tél. : 09 280 91 00

E-mail : delaval.belgium@delaval.com

www.delaval.be

▲ est une marque commerciale déposée de Tetra Laval Holdings & Finance S.A. et DeLaval est une marque commerciale et une marque de service déposées de DeLaval Holding AB. Toutes les offres de cette Vive la vache sont valables jusqu'au 1er avril 2018, sauf mention contraire. Les prix s'entendent hors TVA. Sous réserve de modifications. DeLaval Koerant BE-FR_24p/2017_hiver

 **DeLaval**