

# DeLaval Koerant

Najaar 2021

"Wij besparen € 8000,- per jaar  
op energiekosten"

"Ik had nooit dit hoge aantal  
liters verwacht"

Wij  van klauwgezondheid



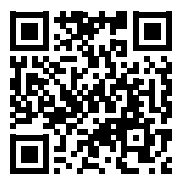
# Henk en Anoeek's melkrobot ontdekt tochtige en drachtige koeien

“Blind vertrouwen op het juiste moment van inseminatie”  
Henk en Anoeek Kramer, De Knipe

✓ 99,9% tochtdetectie

✓ Flexibel aansluiten voor optimaal melken

✓ Het beste melkproces



Scan de QR-code voor de ervaring van Henk en Anoeek!

De DeLaval VMS™ V310 is de enige melkrobot op de markt die een automatische tocht- en drachtdetectie uitvoert tijdens het melken. De melkrobot is voorzien van een volledig vruchtbaarheidsmanagementpakket, voor het proactief opvolgen van de melkwaliteit en koegezondheid in combinatie met de vruchtbaarheidscyclus van de koe.

Meer weten? Bezoek onze website of volg ons op social media!

Voorwoord

## Van zondebok naar gewaardeerde (melkveehouderij)sector

In de afgelopen periode hebben we als samenleving geleerd hoe om te gaan met uitdagingen. De COVID-19 pandemie beheerst nog steeds een belangrijk deel van ons dagelijks leven en de komende tijd zal uitwijzen of we deze uitdaging kunnen overwinnen. In onze eigen sector hebben we ook te maken met een andere uitdaging: als voedselproducent werken aan een duurzame voedselproductie.

**Bij het openslaan van de krant of andere nieuwsbulletins lijkt duurzaamheid het toverwoord in de zoektocht tegen klimaatverandering. Meermaals wordt dit één op één geassocieerd met de agrarische sector en wordt de sector als zondebok aangewezen. Bijzonder, omdat juist deze sector al jaren toont de top in de wereld te zijn als het gaat over bijvoorbeeld dierenwelzijn en duurzame productie.**

**Stop met issue politiek**  
De issue politiek moet stoppen en we moeten samen op zoek gaan naar oplossingen. Tegelijkertijd gaan van bulkproductie naar toegevoegde waarde met een bijpassende prijszetting. Dit is een verantwoordelijkheid van de sector zelf, de politiek en alle spelers in de keten. Niet op een postzegel blijven dansen, maar een aanpak die de landsgrenzen overstijgt. Minimaal moet deze uitdaging in een groter EU- of zelfs wereldverband worden gezien.

**Dezelfde spelregels, hetzelfde speelveld**  
Wat je hier verbiedt, aan banden legt, nastreeft of niet tolereert, om het maar iets vriendelijker te stellen qua milieu of dierenwelzijn, moet dan ook niet zomaar via de achterdeur worden binnengelaten. Spelregels en speelveld gelijk maken. De overheid en retail zijn aan zet. Stel

dezelfde voorwaarden en eisen aan geïmporteerde producten versus in eigen land geproduceerd. Help voedseltekorten de wereld uit en maak het mogelijk om tot een duurzaam voedselproductiesysteem te komen.

**Bundelen van krachten**  
Door krachten te bundelen tussen de melkveehouderijsector, overheid en partijen in de waardeketen, kunnen we onze melkveehouderijsector duurzamer en tegelijkertijd rendabeler maken en houden. Ook mede dankzij onze kennisvoorsprong. Sleutelwoorden zijn tijd en perspectief om de innovatieve kracht, in combinatie met het nuttiger inzetten van de financiële middelen die de overheid beschikbaar stelt, tot een juiste balans in en van de sector te komen. Gelden die beter ingezet kunnen worden om de innovatiekracht bij te zetten.

**Melkveehouden is topsport**  
Melkveehouden is gelijk aan topsport! De potentie uit de koe halen. En dat is mogelijk wanneer de randvoorwaarden optimaal zijn ingevuld. Werken aan de drie belangrijkste factoren die invloed uitoefenen op de productiviteit van de koe: klauwgezondheid, uiergezondheid en vruchtbaarheid. De individuele topsporter omringd door een team die met behulp van data de juiste analyses maakt om

grenzen te verleggen en steeds net weer even beter te presteren.

**Stel een topteam samen**  
De veehouder als manager, met zijn koeien als topsporters en zijn DeLaval melksystemen, Herd Navigator, OptiDuo™, RS450 mestrobot, voersysteem, Online Cell Counter en andere sensoren zorgen samen voor prestaties die tot de top van de wereld behoren. In deze Koerant leest u hoe collega managers als veehouders dagelijks hun topprestaties leveren en weten te verbeteren. Ieder op zijn of haar eigen manier. Laat dit een bron van inspiratie voor uzelf zijn.

Veel leesplezier gewenst!



Geert-Jacob van Dijk  
Directeur DeLaval Benelux



Wat zeggen onze klanten?

# "Ik had nooit dit hoge aantal liters verwacht"



**In de buurtschap Beerze in Overijssel runt de familie Schottert al 4 generaties lang een melkveehouderij vlak bij de rivier De Vecht. Jan heeft samen met zijn vrouw Ida en zijn ouders een maatschap met 98 melkkoeien en 54 stuks jongvee op 65 hectare land. Het bedrijf bevindt zich midden in een Natura 2000 gebied. "Dat is de reden dat we noodgedwongen de bestaande stal zijn gaan renoveren" aldus Jan.**

#### **Van melkstal naar melkrobot**

Bij de renovatie van de stal is sterk ingezet op automatisering. Jan: "Op dit moment ben ik nog in maatschap met mijn ouders, maar in de nabije toekomst wil ik het bedrijf volledig zelf kunnen draaien." In het verleden molk de familie in een 2x6 visgraat stal. "Het melken nam ruim 2,5 uur per melkbeurt in beslag" vult Ida aan. "Dat is toch een hele beperking in het dagelijks leven met een jong gezin en de vele activiteiten buitenshuis. Daarom hebben we geïnvesteerd in twee VMS™ V300 melkrobots en een OptiDuo™ voeraanschuifrobot." Ook op het gebied van koecomfort werd het nodige geïnvesteerd. "Een gezonde koe is de basis voor succes" aldus Jan. "We hebben daarom

geïnvesteerd in de nodige ventilatoren, koeborstels en looprubber van DeLaval. Vooral rondom de robot hebben we veel looprubber geplaatst, waardoor er een vlotte doorstroming en loop op de melkrobot is." Voor een betere klauwgezondheid investeerde de melkveehouder ook in een RS450 mestrobot.

#### **Voorbehandeling en camera gaven de doorslag**

In de zoektocht naar automatisch melken kwamen meerdere merken voorbij. "Ik stond open voor een aantal merken en ik heb die stuk voor stuk goed bekeken en geluisterd naar adviezen en ervaringen uit mijn omgeving" vervolgt Jan. "De keuze viel uiteindelijk op DeLaval, omdat de intensieve voorbehandeling, de



Boven: Het hele gezin Schottert bij de DeLaval DX3S silotank. Rechts: Met DelPro™ Companion heeft Jan altijd en overal controle. Onder: DeLaval OptiDuo™.

camera en de 'losse slangen' mij wel aanspraken. Ik heb namelijk meerdere koeien met nauwe speenplaatsing en hoge uiers en deze robot sluit ze allemaal probleemloos aan. Ik heb na de overstap dan ook geen koeien hoeven afvoeren." De PureFlow™ voorbehandeling sprak de jonge melkveehouder ook direct ook erg aan. "Tijdens het melken hadden wij altijd al de focus op een goede voorbehandeling. Dit zorgt voor een goede stimulering en daardoor een kortere melktijd en dus een hogere capaciteit" aldus Jan.

#### **Zelflerende camera**

Jan: "De opstart vorig jaar mei ging eigenlijk vanzelf. We hadden hele goede begeleiding van het team van MTO. De koeien waren heel rustig en eigenlijk waren die sneller gewend dan ikzelf." De InSight camera zorgt ook voor rust. "Ik verbaas me daar elke keer weer over," vervolgt Jan. "Het inregelen van nieuwmelkte koeien is niet nodig, dat gaat gewoon vanzelf bij DeLaval. Geen stress en extra kostbare tijd."

#### **Gouden duo: VMS™ en OptiDuo™**

"In precies één jaar tijd is de productie van 9.400kg naar 11.039kg gestegen" zegt Jan enthousiast. "Deze verhoging komt vooral door de combinatie van melkrobot en voeraanschuifrobot. Ik voer één keer per dag en de OptiDuo™ schuift en ververs het voer nu tien keer per dag." In het verleden deed Jan dit met de shovel drie keer per dag.



"Er ligt nu altijd vers voer aan het voerhek met als resultaat een betere voeropname en weinig restvoer. Er is hierdoor ook een betere loop op de melkrobot." De koeien worden 's nachts geweid. Achter de melkrobot is een selectiepoort geplaatst die bepaalt welke koeien naar buiten mogen.

#### **Management vanuit je broekzak**

Jan houdt ervan om alles onder controle te houden. Hij beheert zijn veestapel en de melkrobot bijna volledig op zijn telefoon. "s Ochtends kijk ik eerst even op de telefoon en scroll ik door de koeien heen" aldus Jan. "Op deze manier heb ik elke individuele koe direct inzichtelijk en kan ik proactief reageren op veranderingen. Ik hou van gezonde koeien en door proactief te reageren blijven mijn dierenartskosten laag." Ook in het onderhoud van de melkrobots wil Jan niet voor verrassingen komen te staan: "Daarom heb ik gekozen voor het InService™ All-Inclusive Plus contract dat mij vooraf zekerheid geeft over de kosten van automatisch melken. Binnen



dit contract wordt de melkrobot preventief onderhouden, zodat deze altijd door kan draaien en word ik automatisch voorzien van een compleet pakket aan filters, tepelvoeringen, reinigungs- en dipmiddelen zonder erbij na te hoeven denken."

#### **Het hoge aantal liters gaat vanzelf**

"De renovatie van de stal was een hele klus, maar we zijn er goed in geslaagd met behulp van DeLaval dealer MTO" geeft Jan aan. De melkveehouder had namelijk een behoorlijk eisenpakket. Zo is er veel ruimte voor de robot gecreëerd en is er een korte melkleiding naar de silotank. Daarnaast wilde Jan ook doormelken in de bestaande melkstal tijdens de verbouwing en separatiemogelijkheden na de melkrobot. "Ik had nooit verwacht dat ik deze productiestijging in de bestaande stal zou realiseren met behoud van koegezondheid en comfort. De koeien doen het nu met gemak."

*Meer weten? Neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde DeLaval dealer of ga naar [www.delaval.com](http://www.delaval.com)*



Wat zeggen onze klanten?

# "De perfecte melkstal voor grote aantallen koeien"



In het Vlaamse Tielt runnen Johan en Sabine Van Renterghem samen met zoon Jens en dochter Tessa een typisch West-Vlaams familiebedrijf. Een gemengd bedrijf met melkkoeien, varkens en akkerbouw. Sinds begin dit jaar melkt de familie met de nieuwe DeLaval E100 buitenmelker, destijds de eerste in de Benelux. De familie melkt 170 melkkoeien, maar het plan is te groeien naar 250. Hier is de nieuwe ligboxenstal ook op voorbereid.

## Capaciteit, rust en goede bereikbaarheid

"De keuze voor de buitenmelker is vooral geïnspireerd door onze buurman die al bijna tien jaar melkt met een DeLaval buitenmelker" legt Johan uit. "We hebben daar wel vaker een melkbeurt meegemaakt en het stond ons bijzonder goed aan: de capaciteit, de rust en de goede bereikbaarheid van de koeien. Eigenlijk hebben we geen andere melkstal overwogen."

## Ierland

"We hoorden dat DeLaval met een compleet nieuwe serie buitenmelkers op de markt ging komen," vervolgt Johan. "Daarom zijn we naar Ierland gegaan voor het bekijken van de eerste E100 in Europa." De manier van boeren in Ierland is anders dan in de Benelux-markt. De complete bedrijfsvoering is gericht op grasland en beweiding. Ook worden de koeien daar meestal in groepen drooggezet

en wordt er 6 weken per jaar niet gemolken. "Ondanks de verschillen in bedrijfsvoering beviel het melken prima" aldus Johan. "De E100 had nog een aantal verbeteringen t.o.v. de vorige generatie buitenmelkers. Toen we terugkeerden waren we eruit: het zou een 40-stands E100 worden. Onze DeLaval dealer Verbeke zit hier op korte afstand, dus dat was geen moeilijke keuze."

## DeLaval E-serie

De nieuwe buitenmelker draaistal van DeLaval bestaat uit de E100 en E300. De E300 is luxer qua opbouw en is standaard met slanggeleiding uitgevoerd. Het meest opvallende verschil is de 75 graden hoek van de koestand (lees ook de Koerant van najaar 2020 en voorjaar 2021). De E100 is een eenvoudigere en goedkopere uitvoering die zich vooral onderscheidt door de zogenaamde clusterdrop. Hierbij zakt het melkstel voor de brug

naar beneden, wordt onder de brug doorgevoerd en komt na de brug weer naar boven, klaar om aan te sluiten. Het voordeel van clusterdrop is dat er bij de in- en uitloop niets in de weg zit voor de op- en aflopende koeien. Verder zijn de meeste opties van de E300 ook bij de E100 beschikbaar. Zo is er de doordraaibeugel voor een tweede ronde en een touchscreen waarop alle aanwezige koeien te zien zijn met de nodige attenties en meldingen. De besturing en automatisering zijn hetzelfde bij beide DeLaval draaistallen.

## Geen krachtvoer tijdens het melken

De ervaringen na bijna een half jaar melken zijn positief. "Het melken ging vanaf het begin al vlot" vertelt Jens. "De op- en afloop van de koeien verloopt nagenoeg probleemloos. Tijdens het melken wordt er niet gevoerd. In Ierland

voerden ze wel vanwege de beweiding en zagen we dat de druk op de inloop veel groter was en de aflopende koeien soms maar moeilijk de stal verlieten" legt Jens uit.

## Perfecte melksituatie

Jens vindt zijn huidige melkstal de perfecte melksituatie. "Voor de melker is dit ideaal! Je hebt alles bij de hand en een goed overzicht door het touchscreen, eigenlijk kan ik me geen betere melksituatie inbeelden. We melken altijd met z'n tweeën. Dit is misschien niet echt nodig bij een 40-stands, maar wij vinden het prettig en relaxed werken en de

melkroutine is daardoor optimaal met 60 tot 90 seconden tussen voorbehandelen en aansluiten. Na de uitloop hebben we een selectiebox voor het uitsorteren van koeien. We gebruiken de na-selectie vooral voor de tochtige koeien die door het activiteitsysteem in DelPro™ aangevinkt worden."

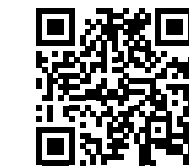
Het melken verloopt inderdaad rustig. Jens behandelt voor en Sabine sluit de Evanza™ melkstellen aan. Het gaat er vrolijk aan toe. "Het is een plezier om te melken" zegt Sabine. "We hebben nu af en toe tijd voor een babbeltje. De Evanza™



melkstellen zijn zeer licht en met ComfortStart hoef ik geen knop in te drukken. We hebben nagenoeg geen luchtzuigen onderweg en dat is in een buitenmelker heel belangrijk."

"Maar ook de rest van het systeem klopt gewoon" vervolgt Sabine. "De melk gaat door de platenkoeler en komt tussen de 13°C en 16°C in de silotank, waar het binnen het uur verder gekoeld wordt tot onder de 4°C. De melkwaliteit is dan ook prima. We zijn nog steeds gelukkig met deze keuze. Als je een behoorlijk aantal koeien comfortabel en vlot wil melken, zou ik de E100 zeker aanbevelen." En Johan, de trotse vader, keek vanop afstand toe en zag dat het goed was....

Meer weten? Neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde DeLaval dealer of ga naar [www.delaval.com](http://www.delaval.com)



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van de familie Van Renterghem







"Mooi om de dieren de weide in te zien gaan"

Net buiten het dorp Estinnes-Au Val in de provincie Henegouwen (B), met uitzicht over het glooiende landschap, staat het melkveebedrijf van Olivier Mariscal. Het oude woonhuis plus stallen staan midden in het dorp waar de overgrootvader van Olivier is begonnen. Maar om het bedrijf verder uit te breiden was het een logische stap om de gestage groei van het bedrijf voort te zetten net buiten het dorp. Sinds begin 2020 staat er een VMS™ V300 op het bedrijf voor het melken van de 70 melkkoeien. Door de komst van de VMS™ V300 in combinatie met de Herd Navigator is de rol van de veehouder in het afgelopen anderhalfjaar behoorlijk gewijzigd en sluit dit aan bij de doelstellingen die de veehouder voor ogen had.

#### Vijf uur besparing per dag en flexibiliteit

In de oude situatie met de aanbindstal werd de factor arbeid een te bepalende factor om verder uit te breiden. "Sinds 20 jaar zijn we bezig om het bedrijf stapje voor stapje uit te breiden maar was de grens bereikt" benadrukt Olivier. "De melkstalfase hebben we overgeslagen en we zijn gelijk van de aanbindstal naar de robot gegaan. Met een relatief simple uitbreiding van de bestaande potstal is ruimte gemaakt voor de robot, technische ruimte, selectieruimte, behandelruimte en een kantoor. Jean-François Rouelle van DeLaval en de dealer

Bastien hebben de begeleiding van A tot Z gedaan met mijn volste vertrouwen. Resultaat is een besparing van zeker vijf uur per dag, 25 koeien extra en veel meer flexibiliteit. Na een half uur in de stal zijn we klaar en kan ik helpen met het landwerk tijdens de oogst."

#### Eenvoudig werken in de stal

De bestaande potstal is gebleven omdat stro veel comfort geeft aan de koeien. In combinatie met robotmelken is gekeken naar makkelijk werken zonder steeds tussen de koeien te moeten lopen. "Ik ben

alleen op het bedrijf, dus na een aantal bedrijfsbezoeken was het voor mij duidelijk, dat Feed First mij helpt om gemakkelijk te kunnen werken." Koeien staan klaar in de selectieruimte voor een inseminatie zonder extra tussen de koeien te moeten zoeken. De selectiepoort na de robot maakt het daarnaast mogelijk om de koeien naar buiten te sturen. "Het is gewoon mooi om de dieren naar de weide te zien gaan" aldus Olivier.

#### Van observator naar uitvoerder

"We hebben nooit met een tochtdetectiesysteem gewerkt" zegt Olivier wanneer hij naast de Herd Navigator gaat staan. Het observeren van de koeien was een belangrijk onderdeel van het vruchtbaarheidsmanagement op het bedrijf. Maar nu Olivier Mariscal met de Herd Navigator werkt, ervaart hij het gemak maar vooral ook het stuk extra controle dat het hem verschaft. "Koeien zonder uiterlijke kenmerken zijn toch drachtig bevonden na de inseminatie en dan realiseer je je dat de Herd Navigator het toch juist had" vervolgt Olivier. "De progesteronmeting stelt je in staat om een cyclus te wachten en op het juiste moment de inseminatie uit te voeren." Olivier laat op het

scherm een koe zien die pas na de derde tochtigheid is geïnsemineerd en daarna drachtig is bevonden. Olivier zegt met een lach op zijn gezicht dat zijn rol op het bedrijf is verschoven van observator en uitvoerder naar alleen uitvoerder. De Herd Navigator heeft een stuk van de detectie van diergezondheid en vruchtbaarheid overgenomen en doet dat heel betrouwbaar.

Voor Olivier is de overgang van de aanbindstal naar automatisch melken met VMS™ V300 een grote stap geweest. Het resultaat is een bedrijf waar de veehouder met veel werkplezier zijn grotere veestapel kan managen met behoud van weidegang. En door slim gebruik te maken van de warmte in de melk, blijven de energiekosten beperkt en zit de veehouder er warmpjes bij in zijn kantoor.

Meer weten? Neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde DeLaval dealer of ga naar [www.delaval.com](http://www.delaval.com)



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van de familie Mariscal!





Wat zeggen onze klanten?

# "Wij besparen € 8000,- per jaar op energiekosten"



**Maarten Burgmans heeft samen met zijn vrouw en vier dochters een melkveebedrijf in Dronten. Het bedrijf heeft, naast melkvee, ook een akkerbouwtaak.**

## Stal voor jongvee

"Ik ben zelf afkomstig uit het zuiden van het land en mijn vrouw hier uit de polder" begint Maarten. "We zijn hier in 2009 begonnen met melken en hebben alleen een stal gebouwd voor de melkkoeien en de jongste kalfjes tot een maand of vier. Het oudere jongvee werd op een andere locatie gehuisvest. Afgelopen jaar hebben we een stal gerealiseerd, waar we al het jongvee kunnen huisvesten en waar we ook nog een 130-tal koeien extra kunnen melken. Op dit moment draait daar één robot, een VMS™ V300, en hopelijk kunnen we de tweede robot het komende jaar realiseren."

## Warmteterugwinning

Burgmans werkt al jaren samen met het merk DeLaval en dealer Van Der Sluis Agri. Naast de V300 draaien er ook vier VMS™ Classic melkrobots, twee mestrobots, het nodige DeLaval koecomfort en staat er op het melkveebedrijf een melkkoeltank in combinatie met warmteterugwinningssysteem. "Ik vind warmteterugwinning op een koelinstallatie belangrijk, omdat het verspillen van energie zonde is" vervolgt Maarten. "De warmteterugwinning draait 24 uur per dag en met het systeem besparen we € 8000,- per



Foto links: Maarten in de stal bij de DeLaval RS450 mestrobot. Onder: trotse dochter bij de horizontale DXCE koeltank. Rechtsboven: Maarten aan het werk.

jaar aan energiekosten. Het warmteterugwinningssysteem werkt volautomatisch en wordt met het jaarlijkse onderhoud van de koeltank meegenomen. Het onderhoud van de koelinstallatie en het benutten van de restwarmte is specialistisch werk en DeLaval is een uitstekende partner daarin" aldus Maarten. "De warmte wordt 100% uit de melk teruggewonnen. Het warme water wat overblijft heeft een temperatuur van ongeveer 55°C en wordt gebruikt voor het verwarmen van de boilers en van het woonhuis."

## 50% besparing op koelkosten

Bij de familie Burgmans komt de melk via de platenkoeler in de melktank. Maarten: "We hebben voor een platenkoeler gekozen, omdat het een eenvoudige manier is om op energie te besparen. De melk wordt gekoeld van circa 35°C naar 15°C richting de tank. Hiermee besparen we 50% op koelkosten, wat neerkomt op ongeveer € 2000,- per jaar." Hierbij maakt Maarten gebruik van eigen bronwater. "Het bronwater gaat eerst door de platenkoeler, voordat het het drinkwatersysteem voor de koeien ingaat. Het opgewarmde water dat door de platenkoeler heengaat, wordt bij ons in de stallen gebruikt als drinkwater voor de koeien."

## Buffervat

Bij de aanschaf van de VMS-robots is er ook direct gekozen voor een DeLaval buffervat. "Het buffervat is onderdeel van het hele systeem"

vervolgt Maarten. "Zodra de melkwagen komt, drukt de RMO-chauffeur op de knop en na het reinigen van de tank wordt de melk weer geleegd in een schone melktank. Het buffervat werkt volautomatisch in het systeem."

## Inzicht in alle processen

DelPro™ is het Farm Managementsysteem van DeLaval wat door Burgmans dus niet alleen wordt gebruikt in de stal bij de robots, maar ook bij de complete koeling. "Dankzij de koppeling met DelPro™ hebben wij een goed inzicht in het reinigings- en koelproces van de tank" aldus Maarten. "Bij eventuele calamiteiten krijgen we een melding op onze telefoon, via de ingebouwde melkwacht in de koeltank. De koeltank van DeLaval communiceert met de robots. Hij weet altijd hoeveel melk er komt en stelt zijn koelprogramma daarop in."

"Wij hebben voor de DeLaval melkkoeltank gekozen vanwege het totaalpakket: de combinatie tussen melken, warmteterugwinning en koelen. Een systeem dat goed bevalt en probleemloos is."

Meer weten? Neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde DeLaval dealer of ga naar [www.delaval.com](http://www.delaval.com)



Scan de QR code voor een video over het bedrijf van de familie Burgmans!



## Geef uw melkstal een ReCharge

## Kortere melktijd en meer comfort zonder verbouwing

In Langedijke, dicht bij Oosterwolde, heeft Sjoerd de Vegt een melkveebedrijf met 90 koeien. Zijn echtgenote Moniek werkt drie dagen per week buitenshuis. De bedrijfsfilosofie is, om zo veel mogelijk uit eigen ruwvoer en met beperkte kosten een goede melkproductie te bereiken. Stapsgewijs heeft Sjoerd het bedrijf van zijn vader uitgebreid tot de huidige omvang. De melkproductie bedraagt bijna 9.000 liter per koe per jaar.

“De oude 2x5 visgraat was een heel eind versleten” begint Sjoerd. “Toen we hierover in gesprek gingen met onze dealer (ASP Noard uit Sneek) stelden ze voor om een Flex 40 stal in de bestaande ruimte te bouwen. Hierbij wordt de melkput wel een stuk smaller maar er kon een 2x7 stal in de plaats van een 2x5 visgraat.”

Naast het Flex 40 ijzerwerk is er een grotendeels gebruikte installatie ingekomen met MP400 afname en FI7 indicatoren. “We hebben het voeren in de melkstal met Kilomatics meegenomen uit de oude stal” aldus Sjoerd. In maart is de stal in gebruik genomen en Sjoerd is tevreden met het resultaat. “Dankzij Mets (Elgersma, monteur bij ASP Noard), hebben we tijdens de renovatie steeds door kunnen melken op twee zijden. (Die verdient trouwens een dikke pluim voor de keurige montage). Na de renovatie is de melktijd teruggelopen van 2 uur en een kwartier tot krap anderhalf uur. De bereikbaarheid is beter, de koeien staan dichterbij en door het looprubber komen ze vlot binnen. We hebben geen herkenning in de melkstal, maar de melkproductie indicatoren geven een goed beeld en helpen vooral bij het bepalen van het droogzetmoment. Omdat ik mijn koeien goed ken, kan ik manueel bijvoeren in de melkstal. De smallere

put vinden we geen probleem.”

### Alle opties blijven open

Op de vraag of Sjoerd ook andere keuzes heeft overwogen, komt een helder antwoord: “Melken vind ik een leuke bezigheid, het is voor mij een rustmoment op de dag. In de huidige 2 x 7 sta ik minder te wachten op de koeien. We proberen zo veel mogelijk te beweiden op de grote huiskavel. Een melkrobot hebben we daarom niet overwogen, maar ik sluit het niet uit in de toekomst. De kinderen zijn nog jong en wie weet, als over 5 of 10 jaar blijkt dat er een opvolger is, dan kunnen we nog steeds de beslissing nemen om met robots te gaan melken. De beperkte investering die we nu hebben gedaan is dan al lang terugverdiend.” De Flex 40 renovatie past prima bij de filosofie van het bedrijf. “Het gaat me niet om de productie of het aantal koeien, maar wat er uiteindelijk overblijft onderaan de streep” eindigt Sjoerd.

Foto: De gerenoveerde DeLaval Flex 40 melkstal van familie De Vegt

## Renoveren hoeft niet duur te zijn

In Beltrum runt André Neerlaar een middelgroot melkveebedrijf. De visgraat 2x5 melkstal met meetglazen is al wat ouder maar voor André melkt het nog prima.

“Toen ze van InFarming (DeLaval dealer uit Zelhem) vroegen of ze een MelkstalPrestatieTest (MPT) mochten uitvoeren, vond ik dat een goed idee” begint André zijn verhaal. “Onderhoudsmonteur Erwin kwam op een avond meemelken en het hele melkproces werd geanalyseerd. Onder andere de stal, de melkroutine en de melktechniek. Uit de MPT bleek dat het melktechnisch nog allemaal keurig in orde was. Er was wel een opmerking over de vloer van de melkstal die te glad was geworden. Daarom werd er geadviseerd om deze te voorzien van looprubber. Dit hebben we dan ook laten uitvoeren. Het verschil was vrij snel te merken. Koeien komen vlotter binnen, er is minder kans op uitglijden als een vaars of een tochtige koe wat wild te keer gaat en de koeien staan beter in de stal. Het resultaat is dat de melkbeurt rustiger verloopt en er minder incidenten zijn.” Een renovatie hoeft dus niet altijd veel te kosten om een positief effect te geven. “Ik ben tevreden dat ik deze MelkstalPrestatieTest heb

laten uitvoeren. Het looprubber is echt een verbetering” zegt André.

Onderhoudsmonteur InFarming Erwin Hiddink (onderhoudsmonteur bij DeLaval dealer InFarming) heeft heel wat positieve ervaringen met klanten waar hij het melkproces heeft geanalyseerd via de MelkstalPrestatieTest (MPT): “In ons dagelijks werk meten we de installaties elk jaar door, maar dan wordt er alleen droog gemeten. Een MPT vindt plaats tijdens het melken en alle aspecten van de melkbeurt worden gescoord op een formulier dat door DeLaval is ontwikkeld. We bekijken de leefomgeving van de koeien, de melkstal in zijn geheel, het koeverkeer in en om de melkstal, het voorbehandelen, het melken zelf en de nabehandeling. Mocht het nodig zijn dan doen we ook een natte meting of speenmeting. Ik kom regelmatig tegen dat de melkkoeien wel geëvolueerd zijn, maar dat de melktechniek en de routine niet mee veranderd zijn. Als je dan het gesprek kan aangaan met veehouders over een of meerdere verbeterpunten, dan staan de meesten er wel voor open. Je moet achteraf wel altijd kunnen aantonen dat de veehouder een verbetering merkt en dat de investering dus verantwoord is geweest.”

“De melkveehouder helpen om zijn melkproces te verbeteren vind ik een van de mooiste aspecten van ons werk. Als je dan later positieve reacties krijgt, dan weet je waarom je deze job doet. Dit geeft me veel voldoening!”



Foto: Onderhoudsmonteur Erwin Hiddink (L) van InFarming met André Neerlaar (R) in de gerenoveerde melkstal

## InService™ MelkstalPrestatieTest

Is de melktijd langer dan anderhalf uur geworden of is de melktechniek in uw melkstal toe aan een update? DeLaval heeft een aantal oplossingen in huis om met beperkte investeringen toch een belangrijke stap te maken. Wij kunnen u helpen met het (her)opladen van de prestaties van uw melkstal. Wilt u weten wat de mogelijkheden zijn om meer koeien te melken in uw bestaande melkstal om zo het plezier in het melken terug te krijgen?

Kijk op [www.delaval.com](http://www.delaval.com) of neem contact op met uw DeLaval dealer voor een vrijblijvende MelkstalPrestatieTest.





Wat zeggen onze klanten?

# "Meer rust in de stal dankzij robotmelken"



**In het Friese dorpje Garijp staat het melkveebedrijf van Theun Sibma. Het melkveebedrijf bestaat uit 80 melkkoeien, bijbehorend jongvee, 40 hectare land in eigendom en nog 10 hectare pacht. Naast zijn melkveebedrijf runt Theun ook nog een adviesbedrijf, waarmee hij melkveehouders begeleidt en heeft zijn vriendin nog een kapsalon aan huis. Zo runnen zij maar liefst drie bedrijven op één locatie!**

## **Een hogere capaciteit met de VMS™ V310**

"Sinds juni 2019 melk ik met de VMS™ V310. Voorheen molk ik met de Classic, dat beviel ook hartstikke goed" vertelt Theun. "Toen ik werd benaderd om met de V310 te gaan melken was ik eerst wat terughoudend, maar vanwege de voordelen heb ik toch besloten om te gaan investeren. Het grootste voordeel was toch wel de hogere capaciteit, zodat ik hier op dit bedrijf meer kan melken. De V310 behaalt deze hoge capaciteit

voornamelijk door de 3D-camera, waardoor de robot handelingen zoals voorbehandelen en aansluiten heel snel kan doen."

## **Hoge productie op één melkrobot**

Op het bedrijf van Theun staan momenteel 82 koeien. Gemiddeld worden er tussen de 70 tot 77 koeien op de robot gemolken. "De productie per dag ligt op dit moment tussen de 2400 en 2600 liter melk. Per koe komt

dit gemiddeld per jaar uit op 11.000 à 11.500 liter," laat Theun ons weten. "De reden dat ik zo'n hoge productie op één robot heb, is door alle factoren goed uit te voeren en er bovenop te zitten" vertelt Theun verder. "Dan denk ik aan voeding, ruwvoer, vruchtbaarheid, klauwgezondheid, diercomfort en jongvee opfok. Als je die factoren allemaal goed doet, dan is het te realiseren naar mijn weten."

## **Optimaal koecomfort**

Voor het optimale koecomfort zien we dat Theun onder andere heeft gekozen voor een flexibele koeborstel SCB en het Cow Cooling systeem in combinatie met een geïsoleerd dak. Theun: "Door een optimaal klimaat, ook tijdens dagen van 30 graden of meer, zie je dat de koeien hun ritme beter kunnen behouden." Daarnaast zit er ook weidegang in de bedrijfsvoering. Er wordt 4 uur per dag beweid op een perceel achter de stal, zodat de koeien in en uit kunnen lopen en de robot kan blijven melken.

## **Constanter melken met OptiDuo™**

Om het robotmelken compleet te maken rijdt hier ook de OptiDuo™ voeraanschuifrobot rond. "In mijn bedrijf zie ik dat in de nacht, tussen 03:00 en 06:00 uur, het aantal melkingen omhoog is gegaan. De OptiDuo™ helpt je dus om constanter te melken over de hele dag" zegt Theun.

## **Kosten besparen dankzij RePro**

De VMS™ V310 bevat de DeLaval RePro-module, een volledig vruchtbaarheidsmanagementpakket. Zo is er meer zicht op wanneer een koe tochtig wordt en het juiste moment van insemineren worden de vruchtbaarheidsproblemen zichtbaar. Theun: "Het grootste voordeel is het eerder drachtig krijgen van koeien en dat je zo koeien binnen de dagen houdt, mijn streven is onder de 200 dagen te blijven. Zo houd ik de productie namelijk hoog. Door meerdere koeien drachtig te krijgen hoef ik ook minder koeien met vruchtbaarheidsproblemen af te voeren. Zo kan ik kosten besparen dankzij de V310 met de RePro-module."

## **DeLaval InService™**

Naast de RePro-module heeft Theun ook gekozen voor het DeLaval InService™ contract. "Zo weet ik wat mijn onderhoudskosten zijn, dat ik geen risico's heb en dat ik precies weet wat mijn kosten per liter melk zijn. En omdat ik veel liters op mijn robot melk, weet ik mijn onderhoudskosten laag te houden" vertelt Theun. "Daarnaast geeft het rust, DeLaval dealer Wynsma te Leeuwarden onderhoudt de robot zeer goed en het serviceteam staat altijd voor je klaar!"

"De V310 heeft mij een mogelijkheid gegeven om uit te breiden. Ik had een doel voor ogen en de V310 heeft dat overtroffen qua capaciteit om

meer melk te kunnen produceren. Daarnaast heeft het ook veel meer rust gebracht in het robotmelken zelf" sluit Theun tevreden af.

*Meer weten? Neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde DeLaval dealer of ga naar [www.delaval.com](http://www.delaval.com)*



**Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van de familie Sibma!**





BESLISSINGEN  
BEGINNEN  
HIER

# Individueel krachtvoer bijsturen voor betere BodyConditionScore

Voor melkveehouders zijn er verschillende methodes beschikbaar voor het voeren van de koeien. De meest gekozen methodes in de Benelux zijn PMR (Partial Mixed Ration) en TMR (Total Mixed Ration). Maar wat zijn nu eigenlijk precies de verschillen?

Bij TMR wordt het ruwvoer en het krachtvoer of krachtvoerachtigen samen gemengd en via het voerhek aan alle koeien verstrekt. Dit betekent, dat hetzelfde voer beschikbaar is voor alle koeien. Deze methode wordt veelal toegepast op grotere melkveebedrijven, waarbij koeien in groepen worden gehouden en waarbij er dan één TMR-rantsoen per groep wordt samengesteld.

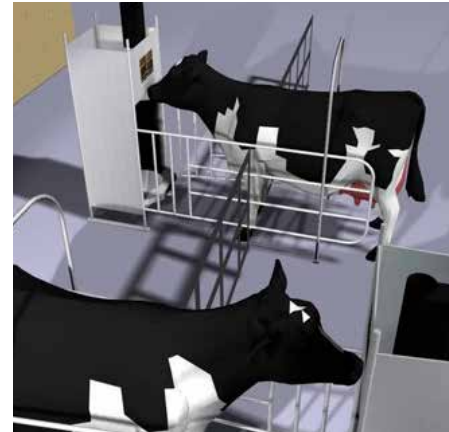
Bij PMR wordt het ruwvoer met eventueel enkele krachtvoerachtigen gemengd in de ruwvoermixer (rijdend of stationair) en via het voerhek aan alle koeien verstrekt. Het krachtvoer wordt individueel gevoerd aan de koe via een krachtvoerbox en/of melkrobot. Het grote voordeel hierbij is, dat iedere koe individueel naar haar behoeftes gevoerd wordt. Hierdoor is de BodyConditionScore beter in de hand te houden en kan de melkveehouder eenvoudig individueel bijsturen waar nodig.

Dus het voorkomen van te vette of te magere dieren. Dit heeft een grote invloed op de totale voerkosten per liter geproduceerde melk. Krachtvoerboxen zijn dan ook een investering die zich snel terugbetaalt. Ook op de grote bedrijven.

## DeLaval Spaarsysteem

Voor bedrijven die voeren via de PMR-methode, is het van belang dat koeien in alle rust het krachtvoer kunnen opeten. Onrust of stress in de buurt van de krachtvoerbox zorgt voor een slechte opname. Daarnaast zal het krachtvoer zo goed mogelijk, verspreid over een etmaal, worden aangeboden. Want dit komt de penswerking en de voerefficiëntie ten goede. Om deze redenen heeft DeLaval het gepatenteerde Spaarsysteem ontwikkeld. De koe spaart continue en bepaalt volledig zelf wanneer het weer een portie krachtvoer gaat opnemen.

Krachtvoer is smakelijk en dominante dames willen nogal eens een andere koe uit de krachtvoerbox jagen door o.a. stompen op de uier van de koe in de box. Het plaatsen van een achterhek aan de krachtvoerbox is daarbij een oplossing. Het beste is om eerst uw DeLaval adviseur te laten bekijken of er voldoende krachtvoerboxen op het bedrijf aanwezig zijn en of deze op de goede plaatsen staan opgesteld. Weet dat een extra krachtvoerbox op een bedrijf een



terugbetaaltijd heeft van minder dan één jaar.

## Krachtvoerbox en de melkrobot

Een extra krachtvoerbox in combinatie met een melkrobot wordt nog steeds aangeraden. Op het moment dat de koeien in het begin van de lactatie meer dan 5kg krachtvoer krijgen, is het nodig om een extra krachtvoerbox te installeren. In het managementsysteem kunnen de instellingen eenvoudig worden aangepast, zodat koeien later in het lactatiestadium eerst geen krachtvoer meer krijgen in de krachtvoerbox maar nog wel in de DeLaval VMS™ melkrobot.

## Kenmerken van het DeLaval krachtvoersysteem:

- Geïntegreerd in DelPro™ Farm Manager of stand-alone
- Robuuste uitvoering
- Knock proof
- Doseren van een mix tot 4 soorten krachtvoer aan de vreesnelheid van de koe
- Koe houdt contact met de kudde
- Perfect in combinatie met het DeLaval BodyConditionScore-systeem (BCS)

Meer weten? Neem dan contact op met uw dichtstbijzijnde DeLaval dealer of ga naar [www.delaval.com](http://www.delaval.com)

BESLISSINGEN  
BEGINNEN  
HIER

# Economisch voordeel tot € 3000,- bij de juiste BodyConditionScore

BodyConditionScoring (BCS) is een techniek die veel gebruikt wordt door melkveehouders, dierenartsen en adviseurs om de lichaamsreserves van individuele koeien in de melkveestapel te beoordelen. De scores worden vaak gebruikt als maatstaf voor het algehele management op een (melk)veebedrijf, om zodoende een oordeel te kunnen geven over de diergezondheid en het voerregime.

De lichaamsreserves of vetheid worden beoordeeld door elke koe een score toe te kennen van 1 (mager) tot 5 (vet) in stappen van 0,25 punten. Ervaren beoordelaars die het systeem gebruiken, worden geacht een BCS consistent en nauwkeurig te beoordelen. In de consistentie zit echter de uitdaging. Die wordt opgelost door gebruik te maken van sensoren. Hiermee wordt een visuele beoordeling overbodig en wordt de BCS automatisch en consistent voor de melkveehouder uitgevoerd. Het DeLaval BodyConditionScore-systeem (BCS) kan u daarbij helpen.

In opdracht van DeLaval Benelux heeft onafhankelijk adviesbureau Valacon bij verschillende melkveebedrijven die het DeLaval BCS-systeem gebruiken, gegevens over de veestapel verzameld. Er is nagegaan welke kengetallen direct en indirect verbeterd zijn door het gebruik van het DeLaval BCS-systeem. Daarnaast zijn deze technische kengetallen omgezet in economische cijfers. Hieruit blijkt dat het mogelijke economische voordeel dat door de betrokken bedrijven behaald kan worden, kan

oplopen tot maar liefst € 3000,- per jaar. Dit is alleen mogelijk als het bedrijfsmanagement wordt aangepast aan de hand van de resultaten van de BCS-score.

Een lager inseminatiegetal, minder doodgeboorte en vooral een betere gezondheid in het begin van de lactatie, zijn de belangrijkste voordelen van het gebruik van het DeLaval BCS-systeem na het eerste jaar. Dit resulteert in een mogelijk economisch voordeel van gemiddeld € 15,24 per koe. Het betreft hier alleen de resultaten die direct, als gevolg van een beter management, met het gebruik van het DeLaval BCS-systeem behaald kunnen worden. Andere kengetallen, zoals melkproductie, melkderving, levensduur, levensproductie en daardoor lagere opfokkosten, zijn niet meegenomen in de berekening.

Melkderving is melk die de koe niet produceert vanwege gezondheidsproblemen. Met het gebruik van het DeLaval BCS-systeem wordt het conditieverloop beter in beeld gebracht. Hierdoor kan gestuurd worden op een juiste conditie bij droogzetten en kan tijdig ingegrepen worden na afkalven. Dit heeft positieve gevolgen voor de uiergezondheid, klauwgezondheid, de vruchtbaarheid en de algehele weerstand van de koeien. Door tijdig ingrijpen of door beter te sturen aan het eind van de lactatie hebben de dieren gemiddeld minder ketose (melkziekte). Dit leidt tot minder melkderving en dus minder verborgen kosten. Gemiddeld hebben bedrijven al in het eerste lactatiejaar 140 kg minder melkderving per koe, oftewel € 44,- meer melk per koe per jaar. Minder melkderving en een betere gezondheid kunnen leiden tot een

gemiddeld voordeel van € 59,- per koe per jaar. Naast minder melkderving wordt verwacht dat de melkproductie ook zal stijgen. Door koeien met gerichte maatregelen beter op conditie te houden, starten de koeien een nieuwe lactatie beter op en kan krachtvoer efficiënter ingezet worden. Met behulp van de gegevens uit het DeLaval BCS-systeem kan het inseminatiemoment beter worden bepaald. Zodra de conditiescore vlak loopt of iets stijgende is, kan gestart worden met insemineren zodra de koe tochtig is. Hierdoor kan het interval kalven, eerste inseminatie en de tussenkalftijd (TKT) worden teruggedrongen en kan de melkproductie stijgen en het inseminatiegetal dalen.

Het DeLaval BodyConditionScore-systeem BCS valt onder specifieke voorwaarden in de MIA/Vamil-regeling. Om te weten welke voorwaarden dit zijn, kunt u contact opnemen met een DeLaval-dealer bij u in de buurt. Ook draagt het DeLaval BCS-systeem bij in de diergezondheidsmaatlat voor melkstallen, Maatlat Duurzame Veehouderij (MDV).



Afbeelding: De BCS-camera beoordeelt de koe



# Wij van klauwgezondheid

 Schone en droge loopgangen 

 Voetbaden & sprayen 

 Comfortabele matrassen 

Er zijn diverse eenvoudige oplossingen om de levensduur van uw koeien te verbeteren. Met onze kennis over klauwgezondheid ondersteunen en adviseren we u graag met oplossingen die passen bij uw specifieke bedrijfssituatie.

Vraag uw DeLaval vertegenwoordiger of ToerBoertieker om advies



Verminderde voeropname, een lagere melkproductie en na verloop van tijd een slechte vruchtbaarheid en klauwproblemen. De gevolgen van een periode van hittestress bij melkvee zijn fors en kunnen tot ver na de warmteperiode merkbaar zijn. “De kosten kunnen oplopen van 120 tot wel 270 euro per koe per jaar” zo weet Bertus Bakker.

Bertus is Solution Manager bij DeLaval en heeft zich gespecialiseerd in het onderwerp koekoeling. “Een koe voelt zich het prettigst bij een temperatuur tussen de min 5 en plus 20 graden. Daarbij speelt de luchtvochtigheid ook een rol, omdat een hoge luchtvochtigheid ervoor zorgt dat de koe haar warmte moeilijker kwijt kan” aldus Bakker.

Na drie droge en vooral ook warme zomers merkt Bakker dat de interesse om hittestress bij rundvee te voorkomen is toegenomen. “In Nederland en Vlaanderen is natuurlijke ventilatie in de stal de norm. Die ventilatie is tijdens warme periodes te vergroten via mechanische ventilatoren, maar als het echt heet wordt, is dat ook niet meer voldoende. Op een bepaald moment ben je alleen nog maar warme lucht aan het verplaatsen.”

Voor die periode met hogere temperaturen ontwikkelde DeLaval het Cow Cooling-systeem. “Het is een automatisch systeem waarbij er een samenwerking is tussen

ventilatoren en een sprinklersysteem dat de koeien nat maakt” legt Bakker uit. “De basisgedachte hierbij is dat je de koe moet koelen in plaats van de lucht.” Wanneer sensoren opmerken dat de temperatuur en luchtvochtigheid boven een bepaalde waarde zijn gekomen, wordt het sprinklersysteem aangezet. De sprinklers zijn gericht op de ruimte achter het voerhek.

“Met een grove druppel wordt de koe in 5 tot 10 seconden tot op de huid nat gemaakt. Daarna starten de ventilatoren, die in twee tot drie minuten de koe droog blazen” verduidelijkt Bakker. “Doordat het water verdampt, koel je de koe.” De ventilatoren gaan vervolgens weer uit en de koeien worden weer nat gemaakt, waarna de ventilatoren weer aangaan. Dit proces gaat een half uur lang door, waarna de sprinklers stoppen en alleen de ventilatoren nog een uur blijven draaien. Nadat de cyclus van 90 minuten is afgerond, start deze weer opnieuw, afhankelijk van de temperatuur. “We zien dat koeien naar het voerhek komen om af te koelen. De koeien gaan weer vreten, lopen naar de robot. We hangen de sprinklers en ventilatoren ook wel op in wachtruimtes voor de melkstal en de robot, waardoor je het koeieverkeer ziet toenemen.”

Volgens Bakker is het koelen van de lucht veel minder efficiënt. “Het vernevelen van water om de omgeving te koelen verhoogt de luchtvochtigheid en dat is zelfs nadelig voor de koe. Met het

systeem van grove druppels maak je de koe echt kletsnat in tien seconden. Daarmee verbruik je weinig water en zorg je dat de koe echt haar hitte kwijt kan.”

Door de wisselwerking tussen mechanische ventilatie en het sprinklersysteem volledig te automatiseren, wordt het koelen ook tijdig gestart. “Wanneer je bij 25 graden de eerste koe ziet die wat staat te puffen, dan loop je al achter de feiten aan. Automatisering zorgt ervoor dat je nooit te laat start met het voorkomen van hittestress.”

**Meer weten?** Scan onderstaande QR-code voor een video over de familie Sommers uit Elsendorp. Ondanks het goed ventilerende zaagtanddak investeerden zij in een Cow Cooling-systeem van DeLaval.





Ook weten hoe  
**SANDER**

nog beter  
zijn koeien  
melkt met  
DeLaval  
Evanza™? Vraag uw  
dealer!

“

De Evanza™ melkstellen vind ik geweldig! Ze zijn lekker licht, hangen mooi vierkant onder het uier en er is nagenoeg geen luchtzuigen

”

Sander Veldman, Sondel

## DeLaval Evanza™ melkstel

De nieuwe toekomst in het melken

*Uw DeLaval dealer, altijd dichtbij*



## Een 360° blik op uiergezondheid, ook voor VMS™

Onderzoek toont aan dat uiergezondheid onder druk staat bij het overstappen van CMS naar AMS, maar dat het effect op bijvoorbeeld celgetal wel minder sterk is dan zo'n 20 jaar geleden (van den Borne et al. 2020). Dit bewijst dat, met de juiste focus en middelen, we ook in uw VMS™ een goede uiergezondheid kunnen garanderen en de melkqualiteit kunnen borgen.



## 5 Spenen desinfecteren

Spenen desinfecteren in de VMS™? Het DeLaval assortiment is getest en goedgekeurd voor gebruik in de VMS™ en garandeert een perfecte compatibiliteit met uw apparatuur en uitstekend spraypatroon!



### Leleux, België

“Ik ben erg tevreden over Tri-Fender in mijn VMS™ robot, de spenen zijn zacht en zien er goed uit. Melkqualiteit en uiergezondheid zijn erg belangrijk voor ons en Tri-Fender draagt bij aan goede resultaten. Het is een rendabele investering en geeft zekerheid.” \*\*



### Heeg, Nederland

“Dipal Plus is een aangenaam product! Het blijft goed zitten op de spenen, drupt niet en is mooi zichtbaar, waardoor ik in de stal goed kan zien welke koeien net gesprayd zijn.” \*\*

Spray raakt  
**99%**  
van de spenen\*



Team Blauw in beeld

# "De combinatie tussen mens, dier en techniek is interessant"



In het Noord-Brabantse Mill woont Daan ten Haaf (34) met zijn vrouw en drie kinderen. Sinds 5 jaar werkt hij voor DeLaval dealer Jan Peters & Zonen als VMS-servicemonteur: "Voordat ik de overstap maakte naar de agrarische sector, was ik acht jaar lang werkzaam als onderhoudsmonteur aan helikopters bij defensie."

## Geen agrarische achtergrond

Daan heeft geen achtergrond in de agrarische sector: "Ik heb eerst een aantal maanden meegelopen met een hele ervaren monteur. Op deze manier heb ik alle klanten leren kennen en daar ook veel kennis opgedaan van de bedrijven en de techniek. Daarnaast biedt DeLaval een basiscursus aan, zodat je nog meer komt te weten over het gedrag en de koe als dier. Op deze manier leer je de sector snel kennen." Naast de basiscursus volgde Daan ook de diverse technische trainingen, specifiek voor VMS™, maar ook de algemene training over melktechniek. "Dit zijn trainingen die zowel online als fysiek plaatsvinden" aldus Daan. "De techniek van de VMS™ ontwikkelt zich constant door, waardoor wij geregeld updatetrainingen krijgen aangeboden."

## Veel vrijheid en klantcontacten

Het grote verschil met zijn vorige werk vindt Daan de vrijheid, afwisseling van werkzaamheden en de klantcontacten. "Ik vind het leuk om samen met de klant een probleem aan te pakken en daarmee te kunnen helpen om een optimaal bedrijfsresultaat te behalen" vervolgt

Daan. "De combinatie tussen mens, dier en techniek is heel interessant. Je ontmoet mensen, je kunt veel voor elkaar betekenen en ik merk dat onze klanten ons werk erg waarderen. Daardoor heb je meteen een goede band en is het een prettige sector om in te werken. Daarnaast heb ik ook veel vrijheid, kan ik mijn eigen werk prima inplannen en is dit heel goed te combineren met mijn jonge gezin."

## Opleiding

"Een opleiding werktuigbouwkunde of mechatronica sluit heel mooi aan op deze functie" zegt Daan. "Alle disciplines komen voorbij; vacuüm, elektronica, pneumatiek, hydrauliek en IT. Het mooiste aan mijn werk vind ik dat het heel divers is. De ene dag ben je ergens een steuntje aan het lassen, de andere dag ben je ergens software aan het installeren of je legt een veehouder iets uit over het programma" vervolgt Daan.

## Preventief onderhoud

De melkrobot draait 24 uur per dag, zeven dagen in de week. Dit betekent dat bij eventuele storingen in het weekend of 's nachts de VMS-servicemonteur ook paraat staat. "Ik draai ook mee in storingsdiensten"

vertelt Daan. "Een enkele keer moet je er 's nachts uit om iets op te lossen, dit kan ook in het weekend zijn. Tegenwoordig kunnen we heel veel thuis doen. We loggen in op het systeem zodat we de storing vaak thuis kunnen oplossen." In onder andere het InService™ All-Inclusive pakket wat bij een V300 melkrobot wordt aangeboden, is preventief onderhoud inbegrepen. "Dit is heel belangrijk, want hiermee kunnen we de kwaliteit en prestaties garanderen en risico op storingen verminderen."

"Mijn werkdag is geslaagd als de machine voor 100% werkt, als de veehouder tevreden is, als de productie is zoals het hoort en als er geen problemen zijn. Wanneer de koeien mooi rustig in de robot staan, als het lekker loopt, de koeien vlot erin komen, als alles werkt" sluit Daan af.

Meer weten over de functie van VMS-servicemonteur bij DeLaval?



Scan de QR-code en krijg een inblikje in een werkdag van Daan!



# DeLaval InService™ All-Inclusive Plus

## Alles inbegrepen voor optimale prestaties

Met een DeLaval InService™ All-Inclusive Plus overeenkomst bent u er zeker van dat alle elementen van uw melksysteem op elkaar zijn afgestemd: van periodiek onderhoud tot reinigingsmiddel, van tepelvoeringen tot olie, van vacuüminstellingen tot speendesinfectie en alles wat daarbij hoort. Met als doel meer melk van een betere kwaliteit te leveren.

- ✓ Op maat gemaakt
- ✓ Maximale zekerheid
- ✓ Ontzorgen
- ✓ Preventief onderhoud
- ✓ Correctief onderhoud
- ✓ Ondersteuning op afstand en op locatie
- ✓ Originele DeLaval onderdelen
- ✓ Melkkwaliteit
- ✓ Tepelvoeringen
- ✓ Reinigingsmiddel
- ✓ Speendesinfectie
- ✓ Melkfilters en olie
- ✓ Optimale technische prestaties





# Geef uw koecomfort een ReCharge



**DeLaval**  
Flexibele koeborstel  
SCB



**DeLaval**  
Flexibele Miniborstel  
MSB



**DeLaval**  
Stationaire koeborstel  
SB

Neem even de tijd om te kijken hoe een koe zich beweegt onder of langs de gepatenteerde SCB koeborstel van DeLaval. De SCB draait soepel in alle richtingen, naar boven, over en langs het lichaam van de koe. Een goed geplaatste koeborstel stimuleert een gezonde bloedcirculatie en bevordert het welzijn van de koe.

Recent onderzoek heeft laten zien dat koeien die toegang hebben tot de flexibele koeborstel van DeLaval een hogere productie per dag realiseren.\*

\*Ynte H. Schukken en G. Douglas Young

**Deze DeLaval Koerant wordt u aangeboden door DeLaval Benelux  
en de gezamenlijke DeLaval dealers**



**Nederland:**  
DeLaval BV  
Oostermeentherand 4, 8332 JZ Steenwijk  
Tel. 0521 537 500  
E-mail: [info.nl@delaval.com](mailto:info.nl@delaval.com)

**België:**  
DeLaval NV  
Industriepark-Drongen 10, 9031 Gent  
Tel. 09 280 91 00  
E-mail: [delaval.belgium@delaval.com](mailto:delaval.belgium@delaval.com)

is een geregistreerd handelsmerk van Tetra Laval Holdings & Finance S.A. en DeLaval is een geregistreerd handels- en servicemerk van DeLaval Holding AB. Wijzigingen voorbehouden.