

DeLaval

Vive la Vache

Automne 2021

« Nous économisons 8000 euros par an sur les coûts énergétiques »

« Je n'aurais jamais imaginé de produire autant de litres »

Nous  les sabots

Le robot de traite de Christian détecte les chaleurs et les vaches gestantes

Comment rendre le meilleur robot de traite jamais produit encore plus performant ? Ajoutez la détection des chaleurs et le contrôle de gestation pendant la traite via l'analyse du lait. Cela s'appelle le VMS™ V310 DeLaval et c'est une véritable révolution.

Contactez votre agent DeLaval le plus proche pour voir les possibilités et découvrez comment le VMS™ V310 deviendra votre système de traite.



NOUVEAU

Le VMS™ V310 DeLaval

Votre agent DeLaval, toujours plus proche de vous

L'élevage laitier : De bouc émissaire à secteur aujourd'hui valorisé

Au cours de la période passée, notre société a appris à relever les défis. La crise sanitaire de COVID-19 domine toujours une partie de nos vies et les temps à venir et le futur nous dira si nous avons réussi à relever ce challenge. Notre secteur est également confrontés à un autre défi : Produire des aliments et ce de manière durable.

En lisant le journal ou d'autres bulletins d'information, durabilité semble être le mot magique dans la quête contre le changement climatique. À plusieurs reprises, cette situation est très souvent associée au secteur agricole, qui est désigné comme bouc émissaire. Et ce malgré que depuis des années notre secteur est un acteur majeur dans le respect du bien-être animal et la transition vers une production alimentaire durable.

Arrêtez avec les jeux politiques
Les jeux politiques doivent cesser et nous devons chercher des solutions ensemble. Dans un même temps, passer d'une production de masse à une production avec de la valeur ajoutée et une tarification appropriée. Cette responsabilité incombe au secteur lui-même, aux responsables politiques et à tous les acteurs de la chaîne. Sortons de ce carcan en adoptant une approche qui transcende les frontières nationales. Ce déficit doit être considéré dans un contexte plus large, européen, voir mondial.

Mêmes règles, même terrain de jeu
Ce que vous interdisez, bridez, ambitionnez ou ne tolérez pas ici, pour utiliser des termes d'environnement ou de bien-être animal plus gentils, ne doit donc revenir par la fenêtre. Il faut mettre tout le monde sur un pied d'égalité.

La balle est dans le camp du gouvernement et du secteur de la grande distribution. Fixez les mêmes conditions et exigences pour les importés, que les produits nationaux. Éliminons les pénuries alimentaires et permettons la mise en place d'un système de production alimentaire durable.

L'union fait la force

En combinant les forces entre le secteur de la production laitière, le gouvernement et les secteurs de la transformation et de la distribution, nous pouvons rendre et maintenir notre secteur de la production laitière plus durable et en même temps plus rentable. Grâce aussi à notre avantage en termes de connaissances. Les mots clés sont le temps et la perspective pour que le pouvoir d'innovation, combiné à une utilisation plus utile des moyens financiers mis à disposition par le gouvernement, atteigne le bon équilibre dans et pour le secteur. Des fonds qui peuvent être mieux utilisés pour renforcer la force d'innovation.

L'élevage laitier est un sport de haut niveau

L'élevage laitier peut être comparé à un sport de haut niveau ! Exploiter le potentiel de la vache. Et cela est possible lorsque les conditions préalables sont remplies de manière optimale. Les trois facteurs les plus importants influençant la productivité des vaches : la santé des sabots,

la santé de la mamelle et la fertilité. Comme le sportif de haut niveau qui est entouré d'une équipe qui utilise ses données, les analyses et le conseille dans le but de lui permettre de repousser ses limites et être toujours plus performant.

Composons ensemble une équipe de haut niveau

L'éleveur en tant que manager, avec ses vaches comme sportifs de haut niveau, et ses systèmes de traite DeLaval, Herd Navigator, OptiDuo™, le robot racleur RS450, le système d'alimentation, le compteur cellulaire et d'autres capteurs se combinent pour offrir des performances de premier plan. Dans ce Vive la vVache nous vous présenterons les expériences d'éleveurs qui travaillent chaque jour à améliorer leurs performances et dépasser leurs limites. Alors, laissez-vous inspirer !

Je vous souhaite bonne lecture.



Geert-Jacob van Dijk
Directeur de DeLaval Benelux

Ce que disent nos clients ?

« Je n'aurais jamais imaginé de produire autant de litres »



Dans le hameau de Beerze, à Overijssel, la famille Schottert exploite depuis quatre générations une ferme laitière près de la rivière De Vecht. Jan, sa femme Ida et ses parents ont une exploitation avec 98 vaches laitières et 54 jeunes bovins sur 65 hectares de terres. La ferme se trouve au milieu d'une zone Natura 2000. « C'est pourquoi nous avons été contraints de rénover l'étable existante », explique Jan.

De la salle de traite au robot de traite

Lors de la rénovation de l'étable, l'automatisation était un enjeu majeur. Jan : "Pour l'instant, je travaille toujours avec mes parents, mais dans un avenir proche, je veux pouvoir gérer la ferme seul. Dans le passé, la famille trayait dans une salle de traite 2X6 postes." La traite nécessitait plus de 2h30 matin et soir", ajoute Ida. Cela avait un impact important sur notre vie quotidienne avec une jeune famille et de nombreuses activités à l'extérieur. C'est pourquoi nous avons investi dans deux robots de traite VMS™ V300 et un robot repousse-fourrage OptiDuo™ ». Des investissements ont également été réalisés dans le domaine du confort des vaches. « Une vache en bonne santé est la base du succès », déclare Jan. « Nous avons investi dans la

ventilation, dans des brosses à vaches et un revêtement de sols en caoutchouc DeLaval. Nous avons principalement placés ce revêtement autour du robot, afin de fluidifier la circulation autour de celui-ci ». Pour une meilleure santé des sabot, l'éleveur a également investi dans un robot racleur RS450 DeLaval.

Le prétraitement et la caméra ont été les facteurs décisifs

Au cours de mes démarches pour passer à un système de traite automatisée, plusieurs marques se sont présentées. « J'étais ouvert à un certain nombre de marques et je les ai toutes examinées attentivement, en écoutant les conseils et les expériences de mon entourage », poursuit Jan. « Le choix



Ci-dessus : toute la famille Schottert près du tank à lait silo DX3S DeLaval. À droite : avec DelPro™ Companion, Jan a toujours le contrôle. En dessous : DeLaval OptiDuo™.

s'est porté sur DeLaval parce que j'ai aimé le système de lavage et pré-trempage, efficacité de la caméra et le fait que chaque tuyau soit indépendant. J'ai plusieurs vaches qui ont les trayons proche l'un de l'autre et des mamelles hautes et le V300 les branches toutes sans aucun problème. Je n'ai donc pas du réformer de vaches après le passage à la traite robotisée ». Le prétraitement PureFlow™ a également séduit d'emblée le jeune producteur laitier. « Pendant la traite, nous nous sommes toujours concentrés sur une bonne prétraitement, ce qui garantit une bonne stimulation et donc un temps de traite plus court et une production plus élevée » explique Jan.

Caméra auto-adaptative

Jan : « L'année dernière, le démarrage en mai s'est fait tout seul. Nous avons été très bien conseillés par l'équipe du concessionnaire. Les vaches étaient très calmes et se sont en fait habituées plus vite que moi ». La caméra InSight participe également au calme. « Cela me surprend à chaque fois », poursuit Jan. « Il n'est pas nécessaire d'ajuster les vaches nouvellement traitées, cela se fait automatiquement avec DeLaval. Pas de stress et du temps précieux en plus ».

Le duo d'or : VMS™ et OptiDuo™

« En exactement un an, la production est passée de 9.400 kg à 11.039 kg », déclare Jan avec enthousiasme. « Cette augmentation est principalement due à la combinaison du robot repousseur de fourrage. Je nourris les vaches une



fois par jour et l'OptiDuo™ pousse et mélange la ration dix fois par jour ». Avant, Jan faisait ça à la pelle trois fois par jour. « Maintenant, il y a toujours des aliments frais au cornadis, ce qui se traduit par une meilleure ingestion et peu de refus. Il y a également une meilleure fréquentation du robot de traite grâce à cela ». Les vaches sont mises en pâture la nuit. Derrière le robot de traite se trouve une porte de sélection qui détermine quelles vaches sont autorisées à sortir ou non.

La gestion depuis votre poche

Jan aime garder tout sous contrôle. Il gère son troupeau et le robot de traite presque entièrement sur son téléphone. « Le matin, je regarde d'abord mon téléphone et je fais défiler les vaches », dit Jan. « De cette façon, j'ai une vue directe sur chaque vache et je peux réagir de manière proactive aux changements. J'aime que les vaches soient en bonne santé et en réagissant rapidement, mes frais vétérinaires restent faibles ». Jan ne veut pas non plus de surprises en ce qui concerne l'entretien des robots de traite : « C'est pourquoi j'ai choisi le contrat InService™



All-Inclusive Plus, qui me permet de connaître à l'avance les coûts de la traite automatique. Dans le cadre de ce contrat, le robot de traite est entretenu de manière préventive afin qu'il puisse toujours fonctionner et je reçois automatiquement un ensemble complet de filtres, de manchons trayeurs, de produits de nettoyage et de trempage sans avoir à y penser ».

Le nombre élevé de litres est une évidence

« La rénovation de l'étable était un sacré travail, mais nous l'avons très bien géré avec l'aide du monteur du concessionnaire DeLaval », dit Jan. L'éleveur avait toute une liste d'exigences. Par exemple, beaucoup d'espace a été créé devant le robot et il y a un court lactoduc vers le tank à lait silo. En outre, Jan voulait continuer à traire dans la salle de traite existante pendant la rénovation et les possibilités de séparer après le robot de traite. « Je ne m'attendais pas à obtenir cette augmentation de la production dans l'étable existante tout en préservant la santé et le confort des vaches. Les vaches le font avec plaisir maintenant ».

Vous voulez en savoir plus ? Prenez contact avec votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com

Ce que disent nos clients ?

« La salle de traite parfaite pour un grand nombre de vaches »

À Tielt, en Flandre, Johan et Sabine Van Renterghem dirigent, avec leur fils Jens et leur fille Tessa, une entreprise familiale typique de la Flandre occidentale. Une ferme mixte avec des vaches laitières, des porcs et des terres arables. Depuis le début de cette année, la famille traite avec la nouvelle salle de traite rotative E100 DeLaval, la première au Benelux à l'époque. La famille traite 170 vaches, mais l'objectif est de passer à 250. Une nouvelle stabulation libre est également préparée à cette fin.

Capacité, calme et bonne accessibilité

« Le choix du roto a été principalement inspiré par notre voisin qui traite avec un roto DeLaval depuis près de dix ans », explique Johan. « Nous avons déjà fait l'expérience de la traite là-bas et nous avons beaucoup aimé : la capacité, le calme et la bonne accessibilité des vaches. En fait, nous n'avons jamais envisagé une autre salle de traite ».

Irlande

« Nous avons entendu dire que DeLaval allait lancer une toute nouvelle gamme de rotos », poursuit Johan. « C'est pourquoi nous sommes allés en Irlande pour voir le premier E100 en Europe ». Le mode d'exploitation agricole en Irlande est différent de celui du marché du Benelux. La gestion de l'exploitation est entièrement axée sur les prairies et le pâturage. En outre, les vaches sont

généralement taries en groupe et il n'y a pas de traite pendant 6 semaines par an. « Malgré les différences de gestion, la traite allait très bien », déclare Johan. « L'E100 présentait un certain nombre d'améliorations par rapport à la génération précédente de rotos. À notre retour, la décision était prise : ce serait une E100 à 40 postes. Notre concessionnaire DeLaval, Verbeke, se trouve à une courte distance, ce n'était donc pas un choix difficile ».

Série E DeLaval

La nouvelle salle de traite rotative extérieure DeLaval comprend les modèles E100 et E300. Le E300 a une construction plus luxueuse et est équipé de série d'un système de guidage du tuyau. La différence la plus frappante est l'angle de 75 degrés de la position de la vache (à lire aussi dans la Vive la Vache de l'automne 2020 et du printemps

2021). Le E100 est une version plus simple et moins chère qui se distingue principalement par le 'clusterdrop'. Ici, le faisceau descend avant le pont, passe sous le pont et remonte après le pont, prêt à être connecté. L'avantage du clusterdrop est que rien ne gêne l'entrée et la sortie des vaches. La plupart des options du E300 sont également disponibles pour le E100. Par exemple, il y a une barre de retenue pour un deuxième tour et un écran tactile qui montre toutes les vaches présentes avec les notifications nécessaires. La commande et l'automatisation sont les mêmes dans les deux rotos DeLaval.

Pas de concentrés pendant la traite

Les expériences après presque six mois de traite sont positives. « La traite s'est déroulée sans problème dès le début », déclare Jens. « L'entrée et la sortie des vaches se font presque sans problème. Il n'y a

pas d'alimentation pendant la traite. En Irlande, elles étaient alimentées dans le roto en raison du pâturage et nous avons constaté que la pression sur l'entrée était beaucoup plus forte et que les vaches qui sortaient avaient parfois des difficultés à quitter la salle » explique Jens.

Situation parfaite pour la traite

Jens trouve que sa salle de traite actuelle offre une situation de traite parfaite. « Pour le trayeur, c'est l'idéal ! Vous avez tout à portée de main et une bonne vue d'ensemble grâce à l'écran tactile. Je ne peux pas imaginer une meilleure situation de traite.

On est toujours deux à traire. Ce n'est peut-être pas vraiment nécessaire avec un 40 postes, mais nous trouvons ça agréable et relaxant et la routine de traite est donc optimale avec 60 à 90 secondes entre le prétraitement et le branchement. Après la sortie, nous avons une porte de sélection pour trier les vaches. Nous utilisons la post-sélection notamment pour les vaches en chaleur qui sont cochées par le système d'activité dans DelPro™ ».

La traite se déroule effectivement dans le calme. Jens pré-traite et Sabine raccorde les faisceaux



Evanza™. Les choses se passent dans la bonne humeur. « C'est un plaisir de traire », dit Sabine. « Nous avons maintenant le temps de discuter de temps en temps. Les faisceaux Evanza™ sont très légers et avec ComfortStart, je n'ai pas besoin d'appuyer sur un bouton. Nous n'avons pratiquement aucune aspiration d'air sur le trajet et c'est très important dans un système de traite rotatif ».

« Mais le reste du système est également parfait », poursuit Sabine. « Le lait passe par l'échangeur à plaques et entre dans le tank à lait silo entre 13 et 16°C, où il est encore refroidi à moins de 4°C dans l'heure. La qualité du lait est donc excellente. Nous sommes toujours satisfaits de ce choix. Si vous souhaitez traire un bon nombre de vaches de manière confortable et en douceur, je recommande sans hésiter le E100 ». Et Johan, le père fier, surveille de loi, satisfait.

Vous voulez en savoir plus ? Prenez contact avec votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise familiale Van Renterghem





« C'est bien de voir les vaches sortir pour aller paître »

À la sortie du village d'Estinnes-Au Val, dans la province du Hainaut (B), surplombant la campagne vallonnée, se trouve la ferme laitière d'Olivier Mariscal. L'ancienne ferme se trouve au milieu du village où l'arrière-grand-père d'Olivier a commencé. Mais pour continuer à développer l'exploitation, il était logique de poursuivre sa croissance à l'extérieur du village. Depuis début 2020, un VMS™ V300 est présent sur l'exploitation pour la traite des 70 vaches laitières. L'arrivée du VMS™ V300 en combinaison avec le Herd Navigator a considérablement modifié le rôle de l'éleveur depuis un an et demi et correspond aux objectifs qu'il s'était fixés.

Cinq heures épargnée par jour et de la flexibilité

Dans l'ancienne situation avec l'étable annexe, le facteur travail était trop décisif pour pouvoir se développer davantage. « Depuis 20 ans, nous avons développé l'activité petit à petit, mais nous avons atteint la limite », souligne Olivier. « Nous avons sauté la phase de traite et sommes passés directement de l'étable annexe au robot. Une extension relativement simple de l'étable existante a permis de créer un espace pour le robot, le local technique, la zone de sélection, la zone de traitement et un bureau. Jean-François Rouelle de

DeLaval et le concessionnaire Bastien ont assuré le soutien de A à Z avec ma pleine confiance. Le résultat est une économie d'au moins cinq heures par jour, 25 vaches supplémentaires et beaucoup plus de flexibilité. Après une demi-heure dans l'étable, nous avons terminé et je peux aider aux travaux dans le champs, notamment pendant la récolte ».

Travail facile dans l'étable

La litière existante a été conservée car la paille apporte beaucoup de confort aux vaches. La combinaison avec

la traite robotisée visait un travail facile sans avoir à marcher entre les vaches. « Je suis seul dans la ferme, donc après plusieurs visites de la ferme, il était clair pour moi que le système Feed First m'aiderai dans mon travail ». Les vaches sont prêtes dans la zone de sélection pour une insémination sans avoir à aller les chercher. La porte de sélection après le robot permet également d'envoyer les vaches à l'extérieur. « C'est juste agréable de voir les animaux partir en pâture », dit Olivier.

De l'observateur à l'exécutant

« Nous n'avons jamais travaillé avec un système de détection de chaleur », déclare Olivier en se tenant à côté du Herd Navigator. L'observation des vaches était un élément important de la gestion de la fertilité de l'exploitation. Mais maintenant qu'Olivier Mariscal travaille avec le Herd Navigator, il en ressent la commodité et surtout le contrôle supplémentaire qu'il lui procure. « Des vaches sans expressions visibles de chaleur se sont avérées pleines après insémination et on se rend alors compte que le Herd Navigator avait raison après tout », poursuit Olivier. « La mesure de la progestérone permet d'attendre un cycle et

d'inséminer au bon moment ». Olivier montre à l'écran une vache qui a été inséminée après la troisième chaleur et qui s'est avérée être pleine. Olivier poursuit en souriant que son rôle à la ferme est passé d'observateur et d'exécutant à exécutant seulement. Le Herd Navigator a pris en charge une partie de la détection de la santé et de la fertilité des animaux et le fait de manière très fiable.

Pour Olivier, le passage de la traite conventionnelle à la traite automatique avec le VMS™ V300 a été une étape importante. Le résultat est une exploitation où l'éleveur peut gérer son grand troupeau avec beaucoup de plaisir tout en ayant accès aux pâturages. Et en utilisant intelligemment la chaleur du lait, les coûts énergétiques restent faibles et l'agriculteur est confortablement installé dans son bureau.

Vous voulez en savoir plus ? Prenez contact avec votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise de la famille Mariscal !



Ce que disent nos clients ?

« Nous économisons 8000 euros par an sur les coûts énergétiques »



Maarten Burgmans possède une exploitation laitière à Dronten avec sa femme et ses quatre filles. Outre les bovins laitiers, l'exploitation réalise également des cultures.

Étable pour jeunes bovins

« Je viens du sud du pays et ma femme est d'ici », commence Maarten. « Nous avons commencé à traire ici en 2009 et nous avons seulement construit une étable pour les vaches laitières et les veaux jusqu'à quatre mois. Les jeunes bovins plus âgés étaient logés dans un autre endroit. L'année dernière, nous avons construit une nouvelle étable, qui nous permet de loger tout le jeune bétail et où nous pouvons également traire environ 130 vaches de plus. Pour l'instant, un seul robot, un VMS™ V300, y fonctionne. Nous espérons pouvoir mettre en service le deuxième l'année qui vient ».

Récupération de chaleur

Burgmans travaille avec la marque DeLaval et le concessionnaire Van Der Sluis Agri depuis des années. Outre le V300, l'exploitation compte également quatre robots de traite VMS™ Classic, deux robots racleurs et un tank à lait avec système de récupération de chaleur. « Je trouve que la récupération de chaleur sur un système de réfrigération est importante, parce que c'est dommage de gaspiller de l'énergie », poursuit Maarten. « Le système de récupération de chaleur fonctionne 24 heures sur 24 et nous permet d'économiser 8.000 euros par an en coûts énergétiques. Le



Photo de gauche : Maarten dans la salle avec le robot racleur RS450 DeLaval. Ci-dessous : la fille fière près du tank à lait horizontal DXCE. En haut à droite : Maarten au travail.

système de récupération de chaleur est entièrement automatique et est inclus dans l'entretien annuel du tank à lait. L'entretien de l'installation de refroidissement et l'utilisation de la chaleur résiduelle sont des travaux de spécialistes et DeLaval est un excellent partenaire », poursuit Maarten. « La chaleur du lait est récupérée à 100%. L'eau chaude qui reste a une température d'environ 55°C et est utilisée pour chauffer les ballons d'eau chaude et la maison ».

50% d'économie sur les coûts de refroidissement

Chez la famille Burgmans, le lait entre dans le tank à lait via l'échangeur à plaques. Maarten : « Nous avons choisi un échangeur à plaques parce que c'est un moyen simple d'économiser de l'énergie. Le lait est refroidi d'environ 35°C à 15°C vers le tank. Cela nous permet d'économiser 50% des coûts de refroidissement, ce qui revient à environ 2.000 € par an ». Pour cela, Maarten utilise sa propre eau de source. « L'eau de source passe d'abord par l'échangeur à plaques avant de rejoindre le système d'eau potable pour les vaches. L'eau chauffée qui passe par l'échangeur à plaques est utilisée dans les étables comme eau potable pour les vaches »

Tank tampon

Lorsque nous avons acheté les robots VMS, nous avons également opté pour un tank tampon DeLaval. « La cuve tampon fait partie de l'ensemble du système », poursuit Maarten. Dès que le camion de la laiterie

arrive, le chauffeur appuie sur le bouton et après le nettoyage du tank, le lait est à nouveau vidé dans un tank à lait propre. Le tank tampon fonctionne de manière entièrement automatique dans le système ».

Supervision de tous les processus

DelPro™ est le système Farm Management de DeLaval que Burgmans utilise non seulement dans l'étable pour les robots, mais aussi pour tout le système de réfrigération. « Grâce au lien avec le DelPro™, nous avons une bonne vue d'ensemble du processus de nettoyage et de réfrigération de la cuve », dit Maarten. « En cas de problème, un message est envoyé sur notre téléphone via un capteur intégré dans le tank à lait. Le tank à lait de DeLaval communique avec les robots. Il sait toujours quelle quantité de lait qui va arriver et il règle son programme de refroidissement en conséquence ».

« Nous avons choisi le tank à lait DeLaval pour son caractère complet : la combinaison de la traite, de la récupération de la chaleur et du refroidissement. C'est un système que nous aimons, qui ne pose aucun problème ».

Vous voulez en savoir plus ? Prenez contact avec votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com



Scannez le code QR pour voir une vidéo sur l'entreprise de la famille Burgmans !

ReChargez votre salle de traite

À Langedijke, près d'Oosterwolde, Sjoerd de Vegt possède une exploitation laitière de 90 vaches. Sa femme Moniek travaille trois jours par semaine en dehors de la maison. La philosophie de l'entreprise est d'obtenir une bonne production laitière à partir de ses propres fourrages grossiers, autant que possible et avec des coûts limités. Petit à petit, Sjoerd a agrandi la ferme de son père pour atteindre sa taille actuelle. La production de lait est de près de 9000 litres par vache et par an.

"L'ancienne salle en épi 2x5 était assez usée », explique Sjoerd. « Lorsque nous en avons discuté avec notre concessionnaire (ASP Noard de Sneek), il nous a suggéré de construire une salle Flex 40 dans l'espace existant. Cela rendrait la fosse de traite beaucoup plus étroite, mais une configuration 2x7 pourrait être construite au lieu d'une salle en

épi 2x5 ». En plus de la Flex 40, un système largement utilisé avec le pilote de traite MP400 et indicateurs FI7 a été installé. « Nous avons ramené le système d'alimentation dans la salle de traite avec le Kilomatics de l'ancienne étable », poursuit Sjoerd. En mars, la salle a été mise en service et Sjoerd est satisfait du résultat. « Grâce à Mets (Elgersma, mécanicien chez ASP Noard), nous avons pu continuer à traire sur deux côtés pendant la rénovation. (Il mérite d'ailleurs un grand compliment pour son montage soigné). Après la rénovation, la durée de la traite est passée de 2 heures et 15 minutes à un peu moins d'une heure et demie. L'accès est meilleur, les vaches sont plus proches et, grâce au tapis caoutchouc, elles entrent plus facilement. Nous n'avons pas d'identification dans la salle de traite, mais les indicateurs de production laitière donnent une bonne image et aident notamment à déterminer le moment du tarissement. Comme je connais bien mes vaches, je peux les nourrir manuellement dans la salle de traite. Finalement, la fosse plus étroite

Temps de traite plus court et plus de confort sans rénovation

Photo : la salle de traite Flex 40 DeLaval rénovée de la famille De Vegt

n'est pas un problème pour nous ».

Toutes les options restent ouvertes

Lorsqu'on lui a demandé si Sjoerd avait envisagé d'autres choix, il a donné une réponse claire : « La traite est quelque chose que j'aime faire, c'est un moment de repos dans la journée pour moi. Dans le 2x7 actuel, j'attends moins les vaches. Nous essayons de faire pâturer nos vaches autant que possible dans les champs autour de la ferme. Par conséquent, nous n'avons pas envisagé l'achat d'un robot de traite, mais je ne l'exclurai pas à l'avenir. Les enfants sont encore jeunes et qui sait, si dans 5 ou 10 ans il y a un successeur, nous pouvons encore prendre la décision de commencer à traire avec des robots. L'investissement limité que nous avons consenti maintenant est déjà rentabilisé depuis longtemps. » La rénovation du Flex 40 s'inscrit parfaitement dans la philosophie de l'entreprise. « Il ne s'agit pas de la production ou du nombre de vaches, mais de ce qui reste à la fin de la journée », termine Sjoerd.

Rénover ne doit pas être coûteux

André Neerlaar dirige une exploitation laitière de taille moyenne à Beltrum. La salle de traite en épi 2x5, aux boccas gradués, est un peu ancienne mais elle continue à traire de manière efficace selon André.

« Quand ils ont demandé à InFarming (concessionnaire DeLaval de Zelhem) s'ils pouvaient effectuer un Test de Performance de Salle de traite (TPS), j'ai pensé que c'était une bonne idée », explique André. « Le technicien de maintenance Erwin est venu un soir pour faire la traite et tout le processus de traite a été analysé, aussi bien l'étable, la routine que la technique de traite. Le TPS a montré que la technique de traite était toujours parfaite. Il y avait bien une remarque pour le sol de la salle de traite qui était devenu trop glissant. Il a donc été recommandé d'équiper ce sol de tapis caoutchouc. Nous l'avons fait faire. La différence a été perceptible assez rapidement. Les vaches arrivent plus en douceur, il y a moins de risques de glissade lorsqu'une génisse ou une vache en chaleur se déchaîne et les vaches se tiennent mieux dans la salle de traite. En conséquence, la traite est plus détendue et il y a moins d'incidents. Une rénovation ne doit donc pas toujours coûter cher

pour avoir un effet positif. « Je suis heureux d'avoir fait faire ce test de performance de la salle de traite. Le tapis caoutchouc est vraiment une amélioration », déclare André.

Technicien d'entretien chez InFarming

Erwin Hiddink (technicien d'entretien chez le concessionnaire DeLaval InFarming) a eu de nombreuses expériences positives avec des clients chez qui il a analysé le processus de traite à l'aide du Test de Performance de Salle de traite (TPS) : « Dans notre travail quotidien, nous mesurons les installations chaque année, mais nous ne prenons que des mesures à sec. Un TPS a lieu pendant la traite et tous les aspects de la traite sont notés sur un formulaire développé par DeLaval. Nous examinons l'environnement des vaches, la salle de traite dans son ensemble, la circulation des vaches dans et autour de la salle de traite, la pré-traite, la traite elle-même et le post-traite. Si nécessaire, nous effectuons également une mesure humide ou une mesure des trayons. Je constate régulièrement que les vaches laitières ont évolué, mais que la technique de traite et la routine n'ont pas changé. Si vous pouvez ensuite parler aux agriculteurs d'un ou plusieurs domaines à améliorer, la plupart d'entre eux sont ouverts à cette idée. Mais vous devez toujours

être en mesure de démontrer par la suite que l'agriculteur a constaté une amélioration et que l'investissement était donc justifié ».

« Aider le producteur laitier à améliorer son processus de traite est l'un des meilleurs aspects de notre travail. Lorsque vous recevez des réactions positives par la suite, vous savez alors pourquoi vous faites ce travail. Cela me donne beaucoup de satisfaction ! »



Photo : Erwin Hiddink (à gauche), technicien de maintenance chez InFarming, et André Neerlaar (à droite) dans la salle de traite rénovée

InService™ Test de Performance de Salle de traite (TPS)

La durée de la traite dépasse-t-elle une heure et demie ou votre technique de traite doit-elle être mise à jour ? DeLaval dispose d'un certain nombre de solutions pour évoluer à grands pas, tout en limitant les investissements. Nous pouvons vous aider à recharger les performances de votre salle de traite. Voulez-vous savoir comment traire plus de vaches dans votre salle de traite existante pour retrouver la joie de la traite ?

Consultez www.delaval.com ou contactez votre concessionnaire DeLaval pour un test de performance de salle de traite gratuit.



Ce que disent nos clients?

« Plus de paix et de tranquillité dans l'étable grâce à la traite robotisée »



La ferme laitière de Theun Sibma se trouve dans le village de Garijp. L'exploitation laitière comprend 80 vaches laitières, les jeunes bovins associés, 40 hectares de terres en propriété et 10 autres hectares en location. Outre son exploitation laitière, Theun dirige également une société de conseil, avec laquelle il guide les producteurs laitiers, et sa compagne a un salon de coiffure à domicile. Ils gèrent donc pas moins de trois exploitations sur un seul site !

Une capacité supérieure avec le VMS™ V310

« Depuis juin 2019, je fais la traite avec le VMS™ V310. Avant, je trayais avec le Classic, c'était aussi très bien », dit Theun. « Lorsqu'on m'a proposé de commencer à traire avec le V310, j'étais un peu hésitant au début, mais vu les avantages, j'ai décidé d'investir. Le plus gros avantage était la capacité plus élevée, ce qui m'a permis de traire davantage dans cette ferme. Le V310 atteint cette capacité élevée principalement grâce à la caméra 3D, qui permet au

robot d'effectuer très rapidement des actions telles que le pré-lavage ou le branchement ».

Production élevée avec un seul robot de traite

Il y a actuellement 82 vaches dans la ferme de Theun. En moyenne, entre 70 et 77 vaches sont traitées sur le robot. « La production par jour se situe actuellement entre 2.400 et 2.600 litres de lait. Par vache, cela représente une moyenne de 11.000 à 11.500 litres par an », nous dit Theun.



« La raison pour laquelle j'ai une production aussi élevée sur un seul robot est que je suis pointilleux sur l'ensemble des facteurs influençant la traite », poursuit Theun. « Je pense ensuite à l'alimentation, au fourrage grossier, à la fertilité, à la santé des sabots, au confort des animaux et à l'élevage du cheptel de remplacement. Si vous maîtrisez l'ensemble de ces facteurs alors c'est réalisable à ma connaissance ».

Confort optimal des vaches

Pour un confort optimal des vaches, Theun a choisi une brosse à vaches rotative SCB et le système Cow Cooling en combinaison avec un toit isolé. Theun : « Grâce à un climat optimal, même pendant les journées où la température extérieure avoisine les 30°C ou plus, on constate que les vaches gardent mieux leur rythme ». Les vaches de l'exploitation pâturent également. Le pâturage se fait 4 heures par jour sur un champ situé derrière l'étable, afin que les vaches puissent entrer et sortir et que le robot puisse continuer à traire.

Une traite plus régulière avec OptiDuo™

Pour compléter le processus de traite robotisée, le robot repousseur de fourrage OptiDuo™ fonctionne également ici. « Dans ma ferme, je constate que la nuit, entre 3h00 et 6h00, le nombre de traites a augmenté. L'OptiDuo™ m'aide à traire

de manière plus régulière tout au long de la journée », affirme Theun.

Réduire les coûts avec RePro™

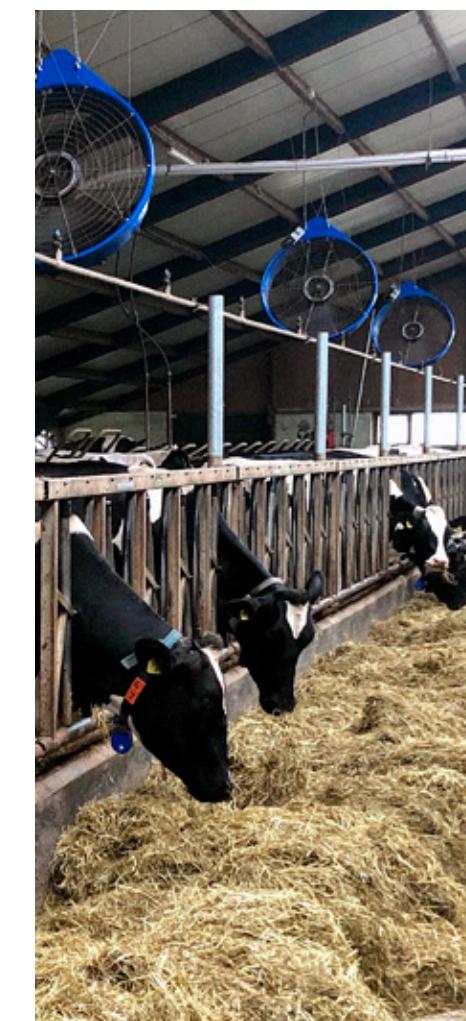
Le VMS™ V310 comprend le module RePro DeLaval, un ensemble complet de gestion de la fertilité. Cela permet de mieux savoir quand une vache est en chaleur et quel est le bon moment pour l'inséminer, mais identifie également les pathologies liées à la reproduction. Theun : « Le plus grand avantage est que les vaches sont gestantes plus tôt et de les garder dans une intervalle satisfaisante ; mon objectif est de rester en dessous de 200 jours. C'est ainsi que je maintiens une production élevée. En mettant plus de vaches en gestation, j'écarte également moins de vaches souffrant de problèmes de fertilité. De cette façon, je peux réduire mes coûts grâce au V310 doté du module RePro ».

DeLaval InService™

Outre le module RePro, Theun a également choisi le contrat InService™ DeLaval. « De cette façon, je sais quels sont mes coûts d'entretien, que je n'ai aucun risque et quel est exactement mon coût par litre de lait. Et comme je traie beaucoup de litres sur mon robot, je peux maintenir mes coûts de maintenance à un niveau bas », explique Theun. « Le concessionnaire DeLaval Wynsma à Leeuwarden entretient très bien le robot et l'équipe de service est toujours là pour vous ! »

« Le V310 m'a donné l'occasion de me développer. J'avais un objectif et le V310 l'a dépassé en termes de production de lait. En outre, il a également apporté beaucoup plus de calme et de tranquillité au robot de traite lui-même », conclut Theun avec satisfaction.

Vous voulez en savoir plus ? Prenez contact avec votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com



Ajustement individuel des concentrés pour un meilleur note d'état corporel

Les producteurs laitiers disposent de plusieurs méthodes pour nourrir leurs vaches. Les méthodes les plus populaires au Benelux sont la PMR (Partial Mixed Ration) et la TMR (Total Mixed Ration). Mais quelles sont exactement les différences ?

Dans le cas du TMR, le fourrage et les concentrés, ou les aliments assimilés, sont mélangés et distribués à l'ensemble du troupeau au cornadis. Cela signifie que les mêmes aliments sont disponibles pour toutes les vaches. Cette méthode est souvent utilisée dans les grandes exploitations laitières, où les vaches sont élevées en groupes et où une ration TMR est composée par groupe.

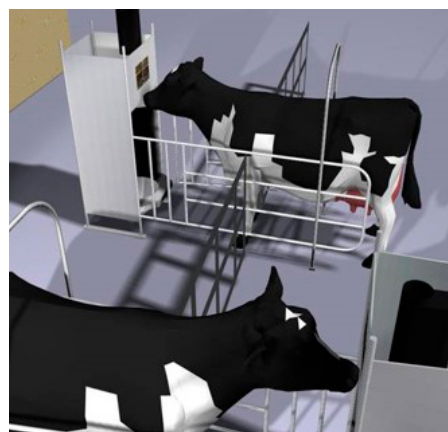
Dans le cas du PMR, le fourrage est mélangé à une partie des concentrés dans le mélangeur de fourrage (mobile ou stationnaire) et distribué à l'ensemble du troupeau au cornadis. Les concentrés sont distribués aux vaches individuellement par le biais d'un distributeur automatique de concentrés (DAC) et/ou d'un robot de traite. Le grand avantage ici est que chaque vache est nourrie individuellement en fonction de ses besoins. Il est ainsi plus facile de contrôler l'état corporel et l'éleveur laitier peut facilement l'ajuster individuellement si nécessaire.

Il permet d'éviter que les animaux soient trop gros ou trop maigres. Cela a un impact important sur le coût total de l'alimentation par litre de lait produit. Par conséquent, les DAC constituent un investissement qui sera rapidement rentabilisé et ce également dans les grandes exploitations.

Système d'épargne DeLaval

Pour les exploitations utilisant la méthode PMR, il est important que les vaches puissent manger leurs concentrés en toute tranquillité. L'agitation ou le stress à proximité du DAC entraîne une mauvaise absorption. En outre, les concentrés seront proposés aussi souvent que possible, répartie sur une période de 24 heures. Le fonctionnement du rumen et l'efficacité alimentaire s'en trouveront améliorées. C'est pour ces raisons que DeLaval a développé le système breveté Save. La vache économise en permanence et décide d'elle-même quand elle va manger une autre portion de concentrés.

Les concentrés sont attractifs et les femelles dominantes ont tendance à chasser les autres vaches du DAC notamment en frappant le pis de la vache dans la boîte. Une solution à ce problème est l'installation d'une porte arrière sur la boîte de concentrés. Il est préférable que votre conseiller DeLaval vérifie s'il y a suffisamment de distributeurs de concentrés sur la ferme et s'ils sont placés aux bons endroits. Sachez qu'un DAC



supplémentaire sur une exploitation a un temps de retour sur investissement de moins d'un an.

Boîte à concentrés et robot de traite

Il est toujours recommandé d'utiliser un DAC supplémentaire en combinaison avec un robot de traite. Lorsque les vaches reçoivent plus de 5 kg de concentrés en début de lactation. Les paramètres peuvent être facilement ajustés dans le système de gestion, de sorte que les vaches ne recevront plus de concentrés dans le DAC lorsqu'elles avancent dans leur lactation, mais toujours dans le robot de traite VMS™ DeLaval.

Caractéristiques du système de concentrés DeLaval :

- Intégré dans DelPro™ Farm Manager ou autonome
- Conception robuste
- Résistant aux coups de pieds
- Dosage d'un mélange de jusqu'à 4 types de concentrés au rythme de l'alimentation de la vache
- La vache garde le contact avec le troupeau
- Parfait en combinaison avec le système BodyConditionScore DeLaval (BCS)

Vous voulez en savoir plus ? Prenez contact avec votre concessionnaire DeLaval le plus proche ou visitez www.delaval.com

Un avantage économique pouvant atteindre 3.000 € avec le bon note d'état corporel

Le BodyConditionScoring (BCS) est une technique largement utilisée par les éleveurs laitiers, les vétérinaires et les consultants pour évaluer la condition physique de chaque vache du troupeau laitier. Les notes d'état corporel sont souvent utilisées comme mesure pour la gestion globale d'une exploitation (laitière), pour ainsi pouvoir évaluer la santé des animaux et le régime alimentaire.

Les réserves corporelles ou l'état d'engraissement sont évalués en attribuant à chaque vache une note allant de 1 (maigre) à 5 (gras) par palier de 0,25 point. Les évaluateurs expérimentés qui utilisent le système sont censés évaluer un BCS de manière cohérente et précise. Toutefois, c'est dans la constance que réside le défi. Elle est résolue par l'utilisation de capteurs. Cela élimine la nécessité d'une évaluation visuelle et rendra le BCS automatique et plus cohérent pour l'éleveur laitier. Le système BodyConditionScore (BCS) DeLaval peut vous aider.

La société de conseil indépendante Valacon a été chargée par DeLaval Benelux de recueillir des données sur les troupeaux de plusieurs exploitations laitières utilisant le système BCS DeLaval. Les chiffres clés ont été analysés pour connaître ceux qui ont été améliorés directement et indirectement grâce à l'utilisation du système BCS de DeLaval. En outre, ces chiffres clés techniques ont été convertis en chiffres économiques. Cela montre que le bénéfice économique pour les exploitations concernées peut s'élever à pas moins de 3.000 euros par an. N'étant possible que si la gestion de

l'exploitation est adaptée en fonction des résultats du score BCS.

Un nombre d'insémination plus faible, moins de mortalité et surtout une meilleure santé en début de lactation sont les principaux avantages de l'utilisation du système BCS DeLaval après la première année. Il en résulte un avantage économique possible de 15,24 € par vache en moyenne. Cela concerne uniquement les résultats qui peuvent être obtenus directement, grâce à une meilleure gestion, en utilisant le système BCS DeLaval. D'autres chiffres clés, tels que la production de lait, les pertes de lait, la longévité, l'espérance de vie et donc les coûts d'élevage moins élevés, ne sont pas inclus dans le calcul.

La perte de lait est le lait que la vache ne produit pas en raison de problèmes de santé. Avec l'utilisation du BCS DeLaval, l'évolution de la maladie est mieux contrôlée. Il est ainsi possible d'orienter les vaches vers un état correct lorsqu'elles sont tarées et d'intervenir à temps après le vêlage. Cela a des conséquences positives sur la santé des mamelles, la santé des sabots, la fertilité et la résistance générale des vaches. En intervenant à temps ou via une meilleure gestion en fin de lactation, les animaux ont en moyenne moins de cétose. Cela permet de réduire les pertes de lait et donc les coûts cachés. En moyenne, les exploitations ont 140 kg de pertes de lait en moins par vache au cours de la première année de lactation, ce qui représente 44 € de lait par vache et par an. La réduction des pertes de lait et l'amélioration de la santé peuvent entraîner un bénéfice moyen de 59 euros par vache et par an. Outre la réduction des pertes de lait, la production laitière devrait augmenter. En maintenant les vaches en meilleure condition grâce à des mesures

ciblées, les vaches démarreront mieux leur nouvelle lactation et les concentrés pourront être distribués plus efficacement. Le moment de l'insémination peut être mieux déterminé avec l'aide des données du système BCS DeLaval. Si la note d'embonpoint de l'animal est stable ou en légère augmentation, l'insémination peut être effectuée dès que la vache est en chaleur. Cela permettra réduire l'intervalle entre les vêlages, la première insémination et l'intervalle vêlage-vêlage et ainsi augmenter la production laitière et réduire le nombre d'inséminations.

Le système BodyConditionScore BCS DeLaval est couvert par le programme MIA/Vamil sous certaines conditions. Veuillez contacter votre concessionnaire DeLaval le plus proche pour connaître ces conditions. Le système BCS DeLaval contribue également à la dimension santé animale pour les salles de traite.



Illustration : La caméra BCS évalue la vache

Nous les sabots



Allées propres et sèches



Pédiluves & pulvérisation



Matelas confortables

Il existe plusieurs solutions simples pour améliorer la longévité de vos vaches. Grâce à notre connaissance de la santé des sabots, nous serons heureux de vous aider et de vous conseiller en vous proposant des solutions adaptées à votre situation spécifique.

Pour plus d'informations, contactez votre concessionnaire DeLaval le plus proche.

Robot à lisier series DeLaval



Désinfection des sabots DeLaval



Tapis caoutchouc SFC DeLaval



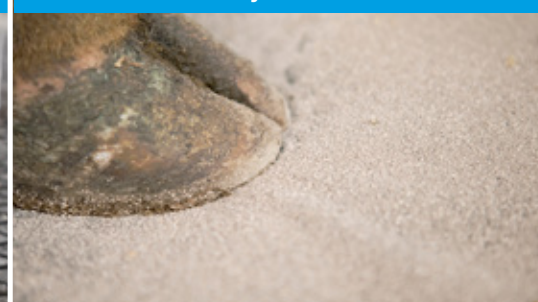
Matelas M45 DeLaval



Tapis caoutchouc R18P DeLaval



Litière DryMaxx DeLaval



Rafrâichir la vache plutôt que l'air

Une consommation alimentaire réduite, une production laitière plus faible et, à terme, une fertilité médiocre et des problèmes de sabots. Les conséquences d'une période de stress thermique chez les bovins laitiers sont considérables et peuvent être ressenties bien après la période de chaleur. « Les coûts peuvent aller de 120 à 270 euros par vache et par an », selon Bertus Bakker.

Bertus occupe le poste de Solution Manager chez DeLaval et s'est spécialisé dans le domaine du rafraîchir des vaches. « Une vache est plus à l'aise à une température comprise entre -5°C et plus 20 °C. L'humidité joue également un rôle, car une forte humidité empêche la vache d'évacuer sa chaleur », poursuit Bakker.

Après trois étés secs et, surtout, chauds, Bakker note que l'intérêt pour la prévention du stress thermique chez les bovins s'est accru. « Aux Pays-Bas et en Flandre, la ventilation naturelle de l'étable est la norme. Cette ventilation peut être augmentée pendant les périodes chaudes en utilisant des ventilateurs mécaniques, mais lorsqu'il fait vraiment chaud, cela ne suffit plus. À un certain point, on ne fait plus que déplacer de l'air chaud ».

Pour cette période où les températures sont plus élevées, DeLaval a développé le système Cow Cooling. « C'est un système automatique où les ventilateurs travaillent ensemble avec un système d'arrosage pour mouiller

les vaches », explique Bakker. « L'idée de base ici est que vous devez refroidir la vache au lieu de l'air ». Lorsque les capteurs détectent que la température et l'humidité sont au-dessus d'une certaine valeur, le système d'arrosage est activé. Les sprinklers sont dirigés vers la zone située derrière le cornadis.

« Avec une grosse goutte, la vache est mouillée jusqu'à la peau en 5 à 10 secondes. Puis les ventilateurs se mettent en route, ce qui assèche la vache en deux à trois minutes », précise Bakker. « Grâce à l'eau s'évapore, vous refroidissez la vache ». Les ventilateurs s'éteignent alors à nouveau et les vaches sont à nouveau mouillées, après quoi les ventilateurs se remettent en marche. Ce processus se poursuit pendant une demi-heure, après quoi les gicleurs s'arrêtent et seuls les ventilateurs continuent de fonctionner pendant une heure supplémentaire. Une fois le cycle de 90 minutes terminé, il recommence, en fonction de la température. « Nous voyons que les vaches viennent au cornadis pour se rafraîchir. Les vaches recommencent à manger, elles marchent vers le robot. Nous suspendons également les sprinklers et les ventilateurs dans les zones d'attente devant la salle de traite et le robot, et vous voyez la circulation des vaches augmenter ».

Selon Bakker, le refroidissement de l'air est beaucoup moins efficace. « Pulvériser de l'eau pour refroidir l'environnement augmente l'humidité de l'air, ce qui est même préjudiciable à la vache. Avec le système de grosses gouttelettes, vous mouillez vraiment la

vache en dix secondes. De cette façon, vous utilisez peu d'eau et vous assurez que la vache peut vraiment se débarrasser de sa chaleur ».

Grâce à l'automatisation complète de l'interaction entre la ventilation mécanique et le système d'arrosage, le refroidissement s'amorce également à temps. « Quand on voit la première vache souffler à 25°C, il est déjà trop tard. Grâce à l'automatisation, il n'est jamais trop tard pour prévenir le stress thermique ».

En savoir plus ? Scannez le code QR ci-dessous pour voir une vidéo sur la famille Sommers d'Elsendorp. Malgré le toit en dents de scie bien ventilé, ils ont investi dans un système Cow Cooling de DeLaval.



Comment
XAVIER

A réduit le
temps de
traite avec le
faisceau
DeLaval
Evanza™ ?

“

Je suis vraiment fan des faisceaux Evanza ! Ils sont très légers, se positionnent idéalement sur la mamelle, et tout ça avec presque zéro de sifflements !

”



Une vue à 360° sur la santé de la mamelle, également pour le VMS™

Les recherches montrent que la santé de la mamelle subit des pressions lors du passage du CMS à l'AMS, mais que l'effet sur, par exemple, le comptage des cellules est moindre qu'il y a une vingtaine d'années (van den Borne et al. 2020). Cela prouve qu'avec l'attention et les ressources appropriées, nous pouvons également garantir la bonne santé de la mamelle et la qualité du lait dans votre VMS™.



5 Désinfecter les trayons

Désinfecter les trayons dans le VMS™ ? La gamme DeLaval est testée et approuvée pour une utilisation dans le VMS™ et garantit une compatibilité parfaite avec votre équipement et un excellent jet de pulvérisation !



Spray raakt
99%
van de spenen*



Leleux, Belgique

« Je suis très satisfait du Tri-Fender dans mon robot VMS™, les trayons sont souples et ont un bel aspect. La qualité du lait et la santé des mamelles sont très importantes pour nous et Tri-Fender contribue à de bons résultats. C'est un investissement rentable et qui donne de la sécurité ». **

Heeg, Pays-Bas

« Dipal Plus est un produit agréable ! Il reste bien sur les trayons, ne coule pas et est bien visible, si bien que je peux facilement voir dans l'étable quelles vaches viennent d'être traitées ». **

* Résultats des fermes d'essai et de test. Les résultats peuvent varier et ne sont pas garantis.
** Les résultats peuvent varier et ne sont pas garantis.

Faisceau DeLaval Evanza™

La traite de demain commence ici

Votre agent DeLaval, toujours plus proche de vous

L'équipe Bleue

« La combinaison des humains, des animaux et la technologie est intéressante »



Daan ten Haaf (34 ans) vit avec sa femme et ses trois enfants à Mill, dans le Brabant septentrional. Depuis 5 ans, il travaille pour le concessionnaire DeLaval Jan Peters & Fils en tant que technicien de service VMS : « avant de me reconverter dans l'agriculture, j'ai travaillé pendant huit ans comme technicien de maintenance d'hélicoptères pour l'armée ».

Pas de formation agricole

Daan n'a pas d'expérience dans le secteur agricole : « J'ai d'abord travaillé avec un technicien très expérimenté pendant quelques mois. De cette façon, j'ai appris à connaître tous les clients et j'ai également acquis beaucoup de connaissances sur les exploitations et la technologie. DeLaval propose également un cours de base, afin que vous puissiez en apprendre encore plus sur le comportement et la vache en tant qu'animal. De cette façon, on apprend à connaître le secteur rapidement ». Outre le cours de base, Daan a également suivi les différents cours de formation technique, spécifiquement pour le VMS™, ainsi que la formation générale sur la technologie de la traite. « Il s'agit de formations qui se déroulent à la fois en ligne et physiquement », précise Daan. « La technique du VMS™ évolue constamment, c'est pourquoi on nous propose régulièrement des formations de mise à jour ».

Beaucoup de liberté et de contacts avec les clients

La grande différence avec son travail précédent est, selon Daan, la liberté, la variété du travail et le contact avec les clients. « J'aime travailler avec les clients sur leurs problèmes et être

en mesure de les aider à obtenir des résultats commerciaux optimaux », poursuit Daan. « La combinaison entre les humains, les animaux et la technologie est très intéressante. On rencontre des gens, on peut faire beaucoup de choses les uns pour les autres et je remarque que nos clients apprécient vraiment notre travail. C'est pourquoi on développe immédiatement de bonnes relations et c'est un secteur où il est agréable de travailler. J'ai aussi beaucoup de liberté, je peux très bien planifier mon travail et il est très facile de le combiner avec ma jeune famille ».

Formation

« Une formation en ingénierie mécanique ou en mécatronique convient parfaitement à ce poste », déclare Daan. « Toutes les disciplines passent par là ; le vide, l'électronique, la pneumatique, l'hydraulique et l'informatique. J'aime le fait que le travail soit très diversifié. Un jour, on va souder quelque part, et un autre, on installe un logiciel ailleurs ou vous expliquez quelque chose à l'agriculteur », poursuit Daan.

Entretien préventif

Le robot de traite fonctionne 24 heures sur 24, sept jours sur sept. Cela signifie qu'en cas de panne le week-

end ou la nuit, le technicien de service VMS est également prêt à intervenir. « Je gère également des services de dépannage », raconte Daan. « Parfois, il faut sortir la nuit pour résoudre quelque chose, et même le week-end. Mais aujourd'hui, on peut aussi résoudre beaucoup de choses de la maison. On se connecte au système, ce qui nous permet souvent de résoudre la panne à distance ». Entre autres, le pack InService™ All-Inclusive offert avec un robot de traite V300 comprend la maintenance préventive. « C'est très important, car cela nous permet de garantir la qualité et les performances et de réduire le risque de pannes ».

« Ma journée de travail est réussie si la machine fonctionne à 100%, si l'agriculteur est satisfait, si la production est telle qu'elle doit être et s'il n'y a pas de problèmes. Lorsque les vaches se tiennent tranquillement dans le robot, lorsque les choses se déroulent sans problème, lorsque les vaches rentrent sans problèmes, lorsque tout fonctionne » conclut-il.

En savoir plus?



Scannez le code QR pour une reportage vidéo d'une journée de travail de Daan comme technicien VMS



DeLaval InService™ All-Inclusive Plus

Tout inclus pour des performances optimales

Avec un contrat InService™ All-Inclusive Plus de DeLaval, vous pouvez être sûr que tous les éléments de votre système de traite sont coordonnés : de la maintenance régulière à la solution de nettoyage, des manchons trayeurs à l'huile, des réglages du vide à la désinfection des trayons et tout ce qui va avec. Tout pour produire plus de lait de meilleure qualité.

- ✓ Fait sur mesure
- ✓ Assurance maximum
- ✓ Insouciance
- ✓ Maintenance préventive
- ✓ Maintenance corrective
- ✓ Assistance à distance et sur place
- ✓ Pièces d'origine DeLaval
- ✓ Qualité du lait
- ✓ Manchons
- ✓ Détergents
- ✓ Désinfection des trayons
- ✓ Filtres à lait et l'huile
- ✓ Des performances optimales



Rechargez le confort de vos vaches



Brosse à vaches
rotative pivotante
SCB DeLaval



Mini-brosse à vaches
rotative pivotante
MSB DeLaval



Brosse à vaches
stationnaire
SB DeLaval

Prenez un moment pour regarder une vache se déplacer sous ou devant la brosse à vaches SCB brevetée de DeLaval. Le SCB tourne doucement dans toutes les directions, vers le haut, au-dessus et le long du corps de la vache. Une brosse à vaches bien placée stimule une circulation sanguine saine et favorise le bien-être des vaches.

Une étude récente a montré que les vaches qui ont accès à une brosse à vaches rotative de DeLaval atteignent une plus grande production par jour.*

*Ynte H. Schukken et G. Douglas Young

La magazine DeLaval Vive la Vache vous est offerte par DeLaval Benelux et ses concessionnaires

 **DeLaval**

Pays-Bas:

DeLaval BV
Oostermeentherand 4, 8332 JZ Steenwijk
Tél. +31 (0)521 537 500
E-mail : info.nl@delaval.com

Belgique:

DeLaval NV
Industriepark-Drongen 10, 9031 Gand
Tél. 09 280 91 00
E-mail : delaval.belgium@delaval.com

est une marque déposée de Tetra Laval Holdings & Finance S.A. et DeLaval est une marque commerciale et de service déposée de DeLaval Holding AB. Sous réserve de modifications.