

# DeLaval Koerant

Uitgave: najaar 2020

**Bewuste keuze voor de  
E300 buitenmelker**

**Onze melkrobot ontdekt  
tochtige en drachtige koeien**

**Geen hittestress met  
DeLaval Cow Cooling**

Volg DeLaval Benelux  
ook op Facebook  
en YouTube



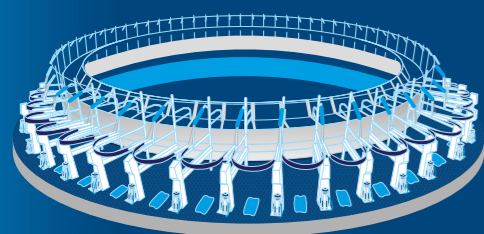
# Think Big

Think Big is een term die wij binnen DeLaval internationaal gebruiken als we het hebben over de grote melkveebedrijven in de wereld. Als we kijken naar nieuwbouwprojecten in de Verenigde Staten met meer dan 25 melkrobots op 1 bedrijf of in Azië waar op sommige bedrijven met meerdere draaistallen tegelijkertijd wordt gewerkt, lijken de bedrijven dan ook alsmear groter en groter te worden.

## Jan melkt 500 koeien in zijn eentje

Hoe laat je een draaistal nog efficiënter werken? Door een soepele doorstroming van de koeien óp en ván het platform.

DeLaval E300 helpt u rustig, snel, efficiënt en veilig te melken. Het is de beste plek voor u, uw melkers en uw koeien. Bespreek de mogelijkheden met uw DeLaval dealer en bekijk hoe de E300 uw nieuwe draaistal kan worden.



## NIEUW DeLaval buitenmelker E300

Lees ook de ervaringen van Bruno en Eveline Desmedt met de nieuwe E300 op pagina 12-13

[www.delaval.com/E300buitenmelker](http://www.delaval.com/E300buitenmelker)

**Think Big is een term die staat voor groter denken. Iets waar in maart dit jaar toch abrupt een einde aan leek te komen. De COVID-19 pandemie heeft de wereld volledig op zijn kop gezet. Sectoren die niet meer konden functioneren, vliegverkeer dat compleet stil kwam te liggen en overheidssteun die nodig was om te overleven voor grote bedrijven die economisch gezien belangrijk zijn voor onze samenleving.**

**Bijzondere eerste 6 maanden**  
Economisch gezien hebben wij in de melkveehouderijsector gelukkig geen hele grote klappen ontvangen. Doordat de agrarische sector onder de vitale beroepen valt, heeft onze sector goed kunnen doordraaien en hebben wij samen met onze dealers u kunnen blijven ondersteunen in deze bijzondere tijden.  
Ik wil daarom van de gelegenheid gebruikmaken om al onze DeLaval medewerkers en de medewerkers van onze dealers in de Benelux hartelijk te bedanken voor hun inzet gedurende deze periode.

**Wij kijken anders naar Think Big**  
Wij, als DeLaval Benelux, kijken anders naar Think Big. Groot denken betekent niet per definitie dat dat alleen maar kan op grote, intensieve melkveebedrijven. Je kunt ook groot denken in termen van efficiëntie, dierenwelzijn, management, ondernemerschap en nog zoveel meer.

Door het voortslepende stikstofdebat wordt het in de Benelux ook niet altijd mogelijk gemaakt om door te groeien.

De rem wordt er letterlijk opgezet in Nederland en ook in sommige delen van België.

**Positieve drive**  
Ondanks alles zien wij nog steeds een ongelooflijke positieve drive van ondernemers, die het beste uit hun melkveebedrijf willen halen. Door toch te groeien in capaciteit en daarmee efficiënter te kunnen werken. Door een duidelijke focus op dierenwelzijn, door diverse (bestaande en nieuwe) systemen aan elkaar te koppelen, door een duidelijke managementvisie met als doel het beste resultaat te bereiken.

Op het gebied van dierenwelzijn zien wij een toenemende groei in afname van onze producten. Er is veel aandacht voor hittestress onder koeien vanwege de hoge temperaturen in de afgelopen jaren. Daarnaast zien wij ook een duidelijke focus op uiergezondheid en het preventief tegengaan van ziektes als mastitis en het onder controle houden van het celgetal.

**Groeiende interesse in melkrobots**  
Uit de Rundveescanner van dit jaar, uitgevoerd door Agrimarketingbedrijf AgriDirect, blijkt dat ruim 80% van de melkveehouders investeert in melkrobots. Sinds de komst van de VMS V300 en dit jaar met de nieuwe VMS V310 zien wij een duidelijke stijging in het aantal verkochte DeLaval melkrobots.  
De capaciteit die deze serie melkrobots levert, gecombineerd met de precisie op het gebied van voorbehandeling en vruchtbaarheidstatus van de melkkoe is uniek en onderscheidend.

De factor arbeid wordt steeds lastiger in te vullen en daarbij is de robot de perfecte partner. Denk hierbij niet alleen aan de melkrobot, maar ook aan de DeLaval mestrobot en de OptiDuo voerrobot, die het voer niet alleen aanschuift maar ook bij elke ronde verversst ten gunste van een hogere opname.

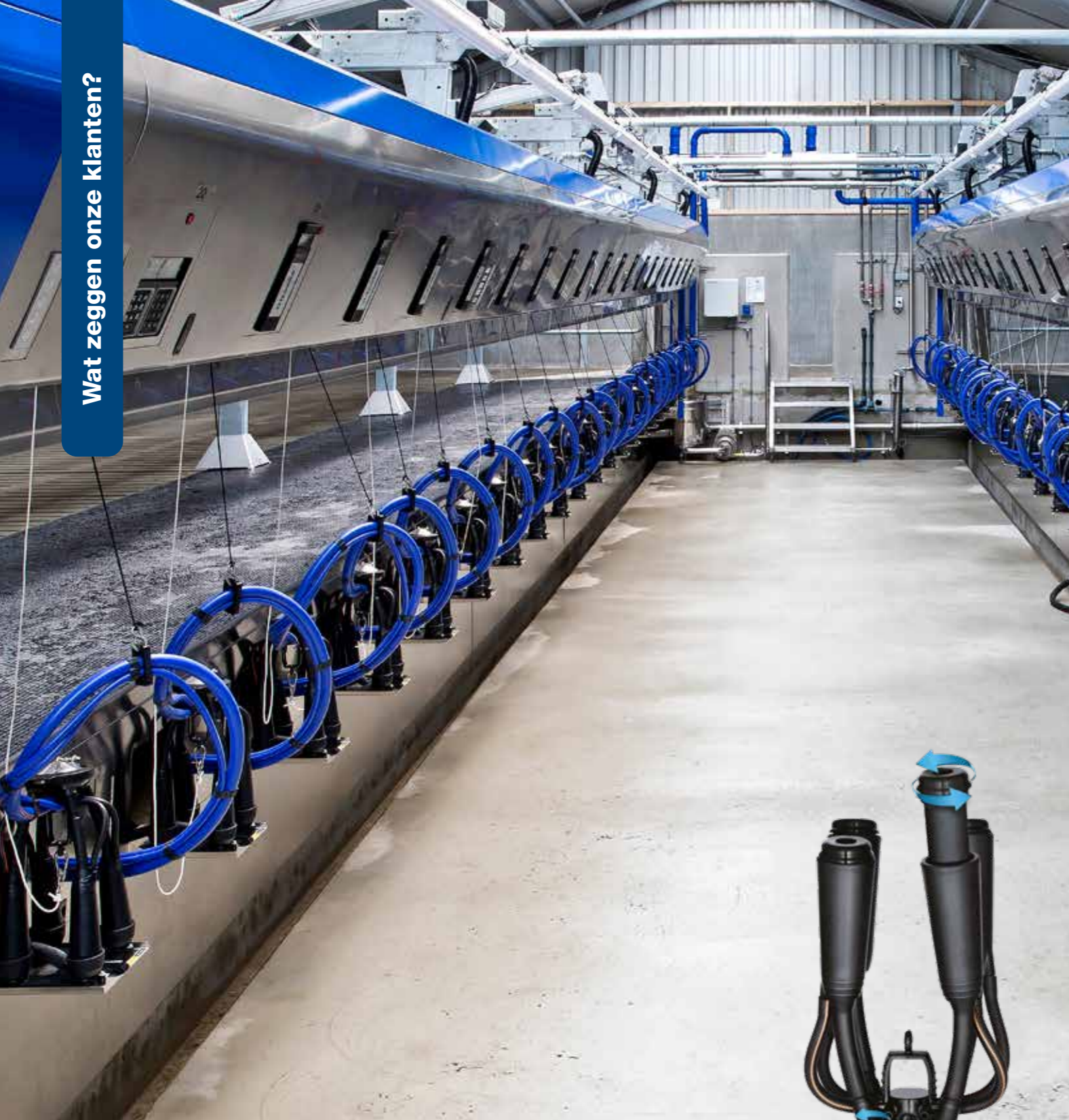
**Maar ook innovatie op het gebied van melkstallen**  
Naast robotisering innoveert DeLaval volop in andere melksystemen. In deze Koerant aandacht voor een aantal van deze nieuwe melkstallen. Aan bod komen de nieuwe P500 parallelstal en wat te denken van de nieuwe E300 buitenmelker?  
In 1930 introduceerde DeLaval al de eerste draaistal en nu 90 jaar later gaan deze ontwikkelingen nog steeds door.

**Wij gaan door, net als u!  
Wij denken groots, net als u!**

Veel leesplezier gewenst!



**Geert-Jacob van Dijk**  
Directeur DeLaval Benelux



## P500 met Evanza – vlot en comfortabel melken



In het Friese Sondel worden de 180 koeien van Bouwe Dooper (zie ook de foto op de voorkant) sinds een paar maanden gemolken in een nieuwe 2 x 20 P500 parallel melkstal. Deze stal uit het Amerikaanse gamma van DeLaval is het resultaat van een doorgedreven ontwikkeling om parallel melken nog comfortabeler en efficiënter te maken.

**Bouwe is de derde generatie die op deze plek een bijzonder melkveebedrijf runt. Meteen valt de diversiteit van de veestapel op. Er zijn Jerseys, Flekvieh, Holstein, MRIJ en zelfs een paar Lakenvelders. "Een uit de hand gelopen hobby", noemt Bouwe het, "maar het moet wel genoeg opleveren." De focus ligt niet op het behalen van de hoogste productie, maar op goede gehalten, lage dierenartskosten, een plus op de omzet en de aanwas.**

### Beweiding is belangrijk

Op 110 hectares wordt al het ruwvoer verbouwd en er wordt weinig krachtvoer gegeven. Door de relatief droge zandgrond in de gemeente Gaasterland is ruime beweiding mogelijk. Dat alles gecombineerd zorgt voor een nagenoeg volledig grondgebonden melkveebedrijf met een gunstige kosten-batenverhouding. "Voorheen molken we in een 24-stands draaistal", vertelt Bouwe. "De melkbeurt werd lang en de grootste koeien pasten er niet meer in. Ik ben voor het melken afhankelijk van externe arbeid en dan moet je zorgen dat je comfortabele werkomstandigheden creëert. Robotmelken is niets voor mij ook al omdat beweiding belangrijk is in mijn bedrijfsvoering."

### Goede bereikbaarheid

Bij de P500 zijn de tussenhekjes opgehangen en apart te bedienen bij de uitloop. Ze kunnen al tijdens het melken gelift worden zodat koeien comfortabeler staan tijdens het melken. Bovendien kunnen ze gebruikt worden om de koeien uit de stal te drijven. De verticaal openende borstrail zorgt voor een vlotte uitloop zonder dat een brede uitloopruimte nodig is. Zo wordt er ruimte bespaard. De stal is voorzien van RVS kabinetten onder en boven en daardoor makkelijk in onderhoud.

Sander, de vaste arbeidskracht, is enthousiast over de nieuwe melkstal. "Na een paar weken liep het al vlot. Koeien komen vlot binnen en staan zeer rustig

in de melkstal. De bereikbaarheid is een stuk beter in de nieuwe stal dan voorheen. En de Evanza melkstellen vind ik geweldig! Ze zijn lekker licht, hangen mooi vierkant onder het uier en er is nagenoeg geen luchtzuigen."

### Vlotte koewissels

Ook Bouwe is zeer tevreden over de verbouwing en de nieuwe melkstal. "De stal loopt super. In minder dan een uur zijn de 180 koeien gemolken. Ondanks de grote variatie in de veestapel staan de koeien er goed in. Ze kunnen in deze stal nagenoeg niet schoppen. Het melken is daardoor een stuk veiliger en comfortabeler geworden. Het wisselen loopt vlot, mede door het uitdrijfsysteem. Ik voer nu niet meer in de melkstal. Dat was even wennen voor de koeien, maar ik ben tevreden met de rust die dat oplevert. De koeien staan rustig te herkauwen in de stal, een plezier om te zien.

### Evanza - aansluiten en wegwezen!

We hebben sinds de overstap nagenoeg geen uierontstekingen meer gehad. Dat wijt ik vooral aan het melkstel. Fantastisch! Aansluiten, melken en wegwezen. Je hoeft bijna nooit terug om te corrigeren, zelfs bij mijn veestapel met grote variatie in uierbouw. De nieuwe melkstal was een behoorlijke investering, maar met deze stal kan ik de rest van mijn carrière wel volmaken", grijnst Bouwe.



Prettig melken met de Evanza melkstellen



Ook vaste kracht Sander is enthousiast over de nieuwe melkstal

*Tenslotte vragen wij Mets Elgersma, de leidende monteur van DeLaval dealer ASP Noard, naar zijn ervaringen tijdens de montage en opstart. "In mijn hele carrière heb ik nog nooit zo'n mooi op elkaar afgestemd geheel gemonteerd", glimlacht Mets. "De P500 is duidelijk ontwikkeld door mensen die weten wat melken is en met het inzicht van een monteur. Om daarna ook te zien dat de klant er tevreden en comfortabel in melkt maakt me trots op mijn werk."*



Op de foto van links naar rechts: Mets Elgersma en Gerke Bosch van ASP Noard, Bouwe Dooper, vaste krachten Sander Veldman en Freddy Bruinsma

# Ontmoet uw nieuwe teamleden



Zet deze drie aan het werk in uw stal en het schuiven en verversen van ruwvoer, het melken van koeien en het scheppen en schrapen van mest zal automatisch gedaan worden. Zo kunt u zich bezighouden met andere belangrijke zaken.

MAAK UW  
**TEAM**  
COMPLEET

- DeLaval voeraanschuifrobot OptiDuo
- DeLaval melkrobot VMS V300/V310
- DeLaval mestrobotserie

## De factor arbeid was doorslaggevend voor onze keuze

In het Noord-Brabantse Velp, melken de broers Marijn en Pascal van Thiel 350 melkkoeien. Beide broers komen van een carroussel en hebben bewust gekozen voor een melksysteem met robots. "De factor arbeid wordt in de toekomst een probleem", aldus Marijn van Thiel.

**Het ondernemerschap zit in het bloed van broers Marijn en Pascal van Thiel. Zij runnen samen met hun familie Van Thiel Melkvee in Velp, Noord-Brabant. "Wij komen uit een gezin met vijf kinderen", begint Pascal. "In 2000 bouwden we al een stal op de groei met daarbij een draaimelkstal." Het bedrijf groeide in de loop der jaren gestaag uit, van 100 melkkoeien in 2000 tot 150 stuks in 2015.**

**Alle opties openhouden**  
"In 2014 zijn we begonnen met de plannen en het bouwen van een nieuwe stal, met de gedachte dat het quotum zou verdwijnen en mijn broer ook in het bedrijf zou komen.

We werkten met veel externe melkers. Dit verliep eigenlijk best goed, maar was met 12 uur melken per dag ook heel intensief", vervolgt Pascal. Bij de bouw van de nieuwe stal werd in de constructie al rekening gehouden met het plaatsen van melkrobots. "We wilden alle opties openhouden naar de toekomst", aldus Marijn.

### **Keuze voor melkrobots**

Na verloop van tijd was de draaimelkstal toe aan vervanging. Marijn van Thiel: "Er waren twee opties: een nieuwe draaimelkstal met externe arbeid of melkrobots. We zijn gegaan voor de robots, omdat wij denken dat de factor arbeid in de toekomst een probleem gaat worden."

Tijdens het onderzoek naar robots viel de nieuwe VMS V300 van DeLaval al snel op. "DeLaval kwam op dat moment net met een nieuwe robot op de markt", aldus Pascal. "We zijn wezen kijken bij een gebruiker, die zowel met de oude als met de nieuwe robot werkte. Tijdens ons bezoek werd net een koe gemolken met een gigantisch uier. Het onderhangen en aansluiten was voor de robot een fluitje van een cent. Dat gaf voor ons direct de doorslag."

### **Met z'n tweeën 350 koeien verzorgen**

Twaalf uur per dag melken is heel intensief. Nu werken beide broers slechts met hun tweeën op 350 melkkoeien.



Overzicht van de in 2014 gebouwde stal waar in 2019 vier DeLaval V300 melkrobots zijn geplaatst. De koeien worden in twee groepen gehouden met per groep 2 melkrobots in een zogenaamde L-opstelling met vrij koeverkeer. In de oude stal lopen de vaarzen op de 5<sup>e</sup> melkrobot. Het is de bedoeling dat hier op termijn een zesde robot bij komt.

Marijn: "In twee uurtjes kunnen we het voeren en andere voorkomende werkzaamheden in de grote stal prima af hebben." In de toekomst volgt er nog een uitbreiding. "We willen op termijn de ruimte van de oude draaimelkstal en de wachtruimte gaan benutten voor een zesde robot, om op die manier het plaatje van het hele bedrijf rond te maken", volgens Marijn.

### **Perfect gelopen, zo moet het**

"We hadden direct een goed gevoel bij DeLaval op het gebied van capaciteit en het vervullen van onze behoeftes", vervolgt Pascal.

"Na ruim een jaar gaat het nog steeds boven verwachting", vult Marijn aan. "Binnen een maand na opstart waren we al terug op het productieniveau van de carroussel".

De opstart en begeleiding is uitgevoerd door een compleet team van DeLaval dealer Jan Peters uit Dreumel in samenwerking met DeLaval.

**"De opstart is perfect gelopen, zo moet het", besluit Pascal.**

[Meer weten over de VMS serie melkrobots? Informeer bij uw DeLaval dealer of kijk op \[www.delaval.com/melkrobotserie\]\(http://www.delaval.com/melkrobotserie\)](#)

[Meer weten over de ervaringen van de gebroeders Van Thiel?](#)



Scan de QR-code en bekijk het filmpje





## Onze melkrobot ontdekt tochtige en drachtige koeien

De VMS V310 is de eerste melkrobot die automatisch de tocht en dracht detecteert van melkkoeien. Dit was één van de redenen voor Magali en Dennis Brusselle uit het West-Vlaamse Houtave, om hun VMS Classic melkrobots om te ruilen voor deze nieuwe VMS V310 melkrobot van DeLaval.

**"In 2012 hebben wij een nieuwe stal gezet waarin we nu 150 koeien melken", zegt Magali Brusselle. "Op dat moment zijn wij ook gaan robotmelken met 2 DeLaval VMS Classic melkrobots," vult Dennis aan. Op dit familiebedrijf worden de taken goed verdeeld. Magali: "Ik sta in voor de jongvee-opfok, geef de kalveren melk en doe het precisiewerk in de stal zoals het behandelen en droogzetten van de koeien." Dennis is meer de technische man en is o.a. verantwoordelijk voor het voeren van de koeien en het landwerk. Alles wordt zoveel mogelijk in eigen beheer gedaan.**

### Snelle beslissing voor de V310

Een jaar geleden heeft DeLaval dealer Van Eynde het stel in aanraking gebracht met de nieuwe VMS V310 melkrobot. "Ik ben puur uit interesse eens gaan kijken bij deze nieuwe robot", aldus Dennis. "Wat ik toen zag, daar viel mijn mond eigenlijk wel een beetje van open. Hoe snel en rustig die melkrobot kan

aansluiten en wat die melkrobot aan capaciteit heeft. Toen hoefde ik niet zo lang meer na te denken."

### Kortere tussenkalftijd en een lager vervangingspercentage

De VMS V310 met RePro module was de perfecte uitkomst voor Magali en Dennis. Dennis: "Als je ongeveer 50 tot 70 melkkoeien hebt, dan kun je alles nog aardig goed controleren, maar als je boven die 70 komt te zitten dan is niet alles meer goed te controleren en schieten er steeds meer koeien tussen de controle uit. Ik wil op mijn bedrijf zo'n kort mogelijke tussenkalftijd hebben en een lager vervangingspercentage. De VMS V310 helpt mij daar volledig bij. Hij brengt de vruchtbaarheid 100% voor mij in beeld, zonder tussenkomst van de veearts."

*DeLaval dealer David Van Eynde (rechts op de foto) heeft Magali en Dennis in aanraking gebracht met de V310 melkrobots*



### Simpel en overzichtelijk

De VMS V310 melkrobots zijn in januari van dit jaar opgestart. "De opstart verliep vlekkeloos, mooi om te zien hoe snel en vooral rustig de nieuwe robot de koeien en uiers herkent", aldus Dennis.

"Het DelPro farm managementprogramma werkt simpel en is zeer overzichtelijk. Ik heb op het attentiebord alle benodigde informatie in één oogopslag inzichtelijk. In de grafiek 'Verdeling vruchtbaarheid veestapel' in DelPro wordt heel duidelijk weergegeven met verschillende kleuren welke koeien in de vrijwillige wachtperiode zitten, welke mogen worden geïnsemineerd, welke al zijn geïnsemineerd en welke drachtig bevestigd zijn.

Ik kan nu al heel mooi zien dat de koeien veel sneller drachtig zijn en drachtig bevestigd worden dan voor het gebruik van de RePro module."

*De OptiDuo bij een van zijn rondes door de stal*

### Nog twee andere robots op het bedrijf

Naast de 2 melkrobots, zijn er op het bedrijf nog meer robots te vinden. De familie Brusselle maakt ook gebruik van een DeLaval mestrobot en de OptiDuo voeraanschuifrobot. De mestrobot zorgt voor betere klauwen en schonere spenen.

Samen met de OptiDuo zijn deze niet meer weg te denken op het bedrijf. "De voeraanschuifrobot van DeLaval in combinatie met robotmelken scheelt mij 0,2 melkingen per koe per dag en 1 liter productie", volgens Dennis. "En natuurlijk een heel pak arbeidsbesparing."



*Dennis bij het vervangen van de cassette van de RePro module*

**Meer weten over de V310 melkrobot? Informeer bij uw DeLaval dealer of kijk op [www.delaval.com/V310melkrobot](http://www.delaval.com/V310melkrobot)**

**Meer weten over de ervaringen van Familie Brusselle?**

### Aanvulling van de redactie:

Ten tijde van het maken van de foto's en de video-opnames was Magali hoogzwanger. Ondertussen is zontje Bas geboren.

**Van harte gefeliciteerd!**



Scan de QR-code en bekijk het filmpje





Bruno en Eveline Desmedt met hun zoons Henri (8) en Emiel (6)

Op het bedrijf Desmedt in het Vlaamse Lendeled worden sinds een aantal maanden de koeien gemolken in een E300 buitenmelker van DeLaval. Het betreft de eerste stal in Europa van deze nieuwe generatie buitenmelkers die de sterke punten van de vorige versies combineert tot een geïntegreerd, efficiënt en comfortabel melksysteem.

**Familie Desmedt runt een gemengd bedrijf. Naast het houden van 240 melkkoeien worden er ook aardappelen, wortelen en suikerbieten verbouwd. Alle ruwvoederwinning gebeurt in eigen beheer.**

**Het was hoog tijd na 37 jaar** "Het was hoog tijd voor een nieuw melksysteem", begint Eveline haar verhaal. "De 37 jaar oude binnenmelker viel zowat uit elkaar. We hebben uitdrukkelijk gekozen voor een conventioneel melksysteem omdat de melkbeurten dan vaststaan en we de rest van de dag beschikbaar hebben voor de andere taken op het bedrijf."

**Met de E300 viel alles op z'n plaats** "We waren er al snel uit dat het een 50-stands buitenmelker moest wor-

den. Die geeft ons de mogelijkheid om een hoge capaciteit te bereiken en toch alleen te melken als dat nodig is."

Uiteindelijk werd er gekozen voor de nieuwe E300C buitenmelker. Deze heeft een betonnen platform en de koeien staan onder een hoek van 75 graden. Het zwaar uitgevoerde platform wordt gedragen door een rollertrein van nylon wielen en aangedreven door 2 frequentiegestuurde aandrijfstations. Het slanke kabinet is laag waardoor de in- en uitloop extra vlot verlopen.

Bruno licht de keuze toe: "We hadden op de oude stal al automatisering van DeLaval en we zijn heel tevreden over onze dealer Van Merhaeghe. Toch hebben we uitge-

breid systemen van verschillende merken vergeleken en zijn we op meerdere bedrijven gaan melken. Toen DeLaval kwam met het voorstel om de eerste E300 in Europa bij ons te plaatsen viel alles op zijn plek. Het platform stond ons aan, de koestand, de controle over het melken, het oprijfsysteem en het DelPro managementsysteem. Zonder dat we het platform in werking konden zien, hebben we de keuze gemaakt."

**Prestatie boven verwachting** "Na een aantal maanden melken zijn we nog steeds enthousiast en presteert de draaistal boven verwachting. Het geheel is heel robuust uitgevoerd. Het koeverkeer liep al na 2 weken vlot en de automatisering geeft ons veel extra mogelijkheden om de veestapel nog beter te ma-

## Bewuste keuze voor een conventioneel melksysteem

nagen. We willen de komende jaren verder opschalen naar 350 koeien en met dit melksysteem moet dat zeker lukken."

### De koeien waren eerder gewend dan wij

Tijdens de melkbeurt valt onmiddellijk de rust op van de koeien. Bruno doet de voorbehandeling en tussendoor de groepswissels in de stal, terwijl Eveline aansluit. "Ik moet bekennen dat de koeien eerder gewend waren dan ikzelf", vult Eveline aan. "Na 2 weken stapten de koeien vlot op het platform en de vaarzen en verse koeien lopen zonder veel problemen mee."

### Hooggespannen verwachtingen zijn ingelost

"In een buitenmelker heb je natuurlijk minder zicht op de koeien en moet je dus veel meer op de automatisering vertrouwen. Ik vond het best moeilijk om mijn koeien een beetje los te laten en het systeem zijn werk te laten doen. Maar vandaag loopt het super. Het melken is voor mij een stuk comfortabeler geworden; veel licht en ruimte en een comfortabele werkhouding. Ook het nieuwe melkstel Evanza bevat geweldig goed. Het is licht, handig in gebruik en hangt soepel onder het uier, nagevoel zonder luchtzuigen. We kunnen wel zeggen dat onze hooggespannen verwachtingen zijn ingelost en op een aantal vlakken zelfs overtroffen."



Het werken met het nieuwe Evanza melkstel bevat Eveline geweldig goed

### Pluim voor de dealer

"En niet te vergeten een pluim voor Hans Van Merhaeghe, onze dealer, die samen met de specialisten van DeLaval dit hele project heeft gemonoteerd en opgeleverd."

**Na een uur en 15 minuten zijn de 240 koeien gemolken. Met de wasboom wordt het platform vlot schoongespoten en staat alles weer klaar voor de volgende melkbeurt. We nemen afscheid van Bruno, Eveline en de 2 kleine kapoentjes.**

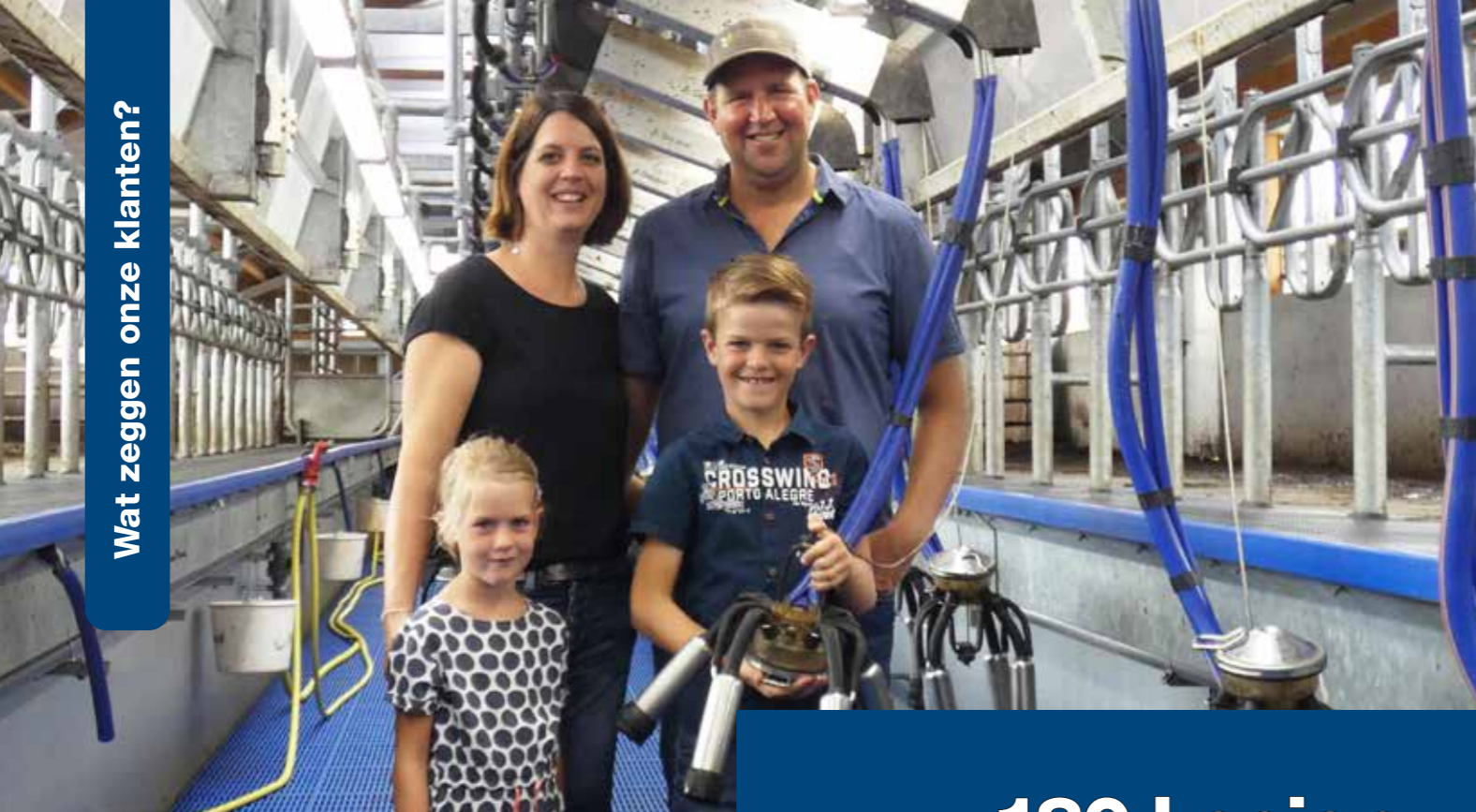
**Meer weten over de E300 buitenmelker? Informeer bij uw DeLaval dealer of kijk op [www.delaval.com/E300buitenmelker](http://www.delaval.com/E300buitenmelker)**

**Meer weten over de ervaringen van Familie Desmedt?**



Scan de QR-code en bekijk het filmpje





## 180 koeien melken in 1 uur en 15 minuten

We zijn te gast in Luxemburg op het Bedrijf Van Meel. Peter van Meel is in 2000 na zijn HAS-opleiding in Nederland voor een jaartje naar Luxemburg getrokken maar is daar blijven hangen. Hij heeft er zijn echtgenote leren kennen en na een paar jaar werken als voeradviseur, is hij in 2009 ingestapt in een maatschap waar toen 60 koeien werden gemolken.

**Sinds 2018 is familie Van Meel volledig eigenaar van het bedrijf. Ze hebben 2 kinderen, Tunn (7) en Leini (5). In 2013 werd al een nieuwe loopstal gebouwd en in 2019 volgde een nieuwe melkstal met wachtruimte. Er worden 180 koeien gemolken in een 2 x 26 P2100 met swingover. Naast gras en maïs wordt er nog 15 ha tarwe verbouwd. De gemiddelde melkproductie ligt op 9.800 liter per jaar.**

### Keuze voor conventioneel melken

Peter van Meel licht zijn keuze toe: "Ik verkies conventioneel melken omdat ik dan vaste melktijden heb en weet dat ik om 7 uur klaar ben. Bovendien vind ik beweiding belangrijk. We wisten al langer dat we een swingover wilden. Ik wil snel en alleen koeien kunnen melken en dan is swingover voor mij een goede oplossing. Ik kan alleen melken als het nodig is maar meestal melken we met 2 personen, waarbij een van beiden ook de koeien verzamelt, en wat andere werkzaamheden tussendoor doet."



### Een uur en 15 minuten

"De 180 koeien worden in een uur en 15 minuten gemolken met gemiddeld anderhalve melker. Ik heb geen voeren in de melkstal. Dat vond ik nogal duur destijds en kan altijd nog achteraf.

Maar dankzij een ruime wachtruimte en een Hydrodrive oprijfsysteem, komen de koeien vlot binnen en mis ik het voeren in de melkstal zeker niet. We hebben ook een vrij brede uitloopruimte, 4 mtr. aan beide zijden.

Dat lijkt veel maar daardoor verlaten de koeien de melkstal snel en zijn de koewissels relatief kort, waardoor de melkstellen nagenoeg continu in gebruik zijn."

### Positieve ervaringen na 6 maanden

"We hebben vooral gezien dat de melkproductie is gestegen sinds de nieuwe stal in gebruik is. Dit komt doordat de koeien nu maximaal 1 uur in de wachtruimte staan."

"Het melken verloopt vlot en het is plezierig werken met de ML3100 swingarmen. We hebben melkmeters en herkenning en dat geeft heel wat informatie in DelPro waarmee ik mijn bedrijf goed kan sturen. Het krachtvoer wordt in 4 stations verdeeld. Ik ben heel gelukkig met de selectiebox die voor 99% de juiste koeien uitsorteert en de vernieuwde activiteitsmeting waar ik bijna volledig op vertrouw om te insemineren."

### Automatisch voetbad en ventilatoren

"2 keer per week gebruiken we het automatische voetbad AFB. Mede daardoor zijn de klauwen een stuk verbeterd en dat helpt zeker ook mee aan de hogere melkproductie. Daarnaast heb ik in 2019 ook ventilatoren geplaatst. Ik sta er versteld van hoeveel effect dat heeft."

"In 2018 had ik een behoorlijke dip in de melkproductie in de warmste maanden en dat was in 2019 nagenoeg niet het geval, terwijl het warmer was dan het jaar ervoor."



Alvast aan het oefenen met de volgende generatie

### Bewuste keuze voor DeLaval

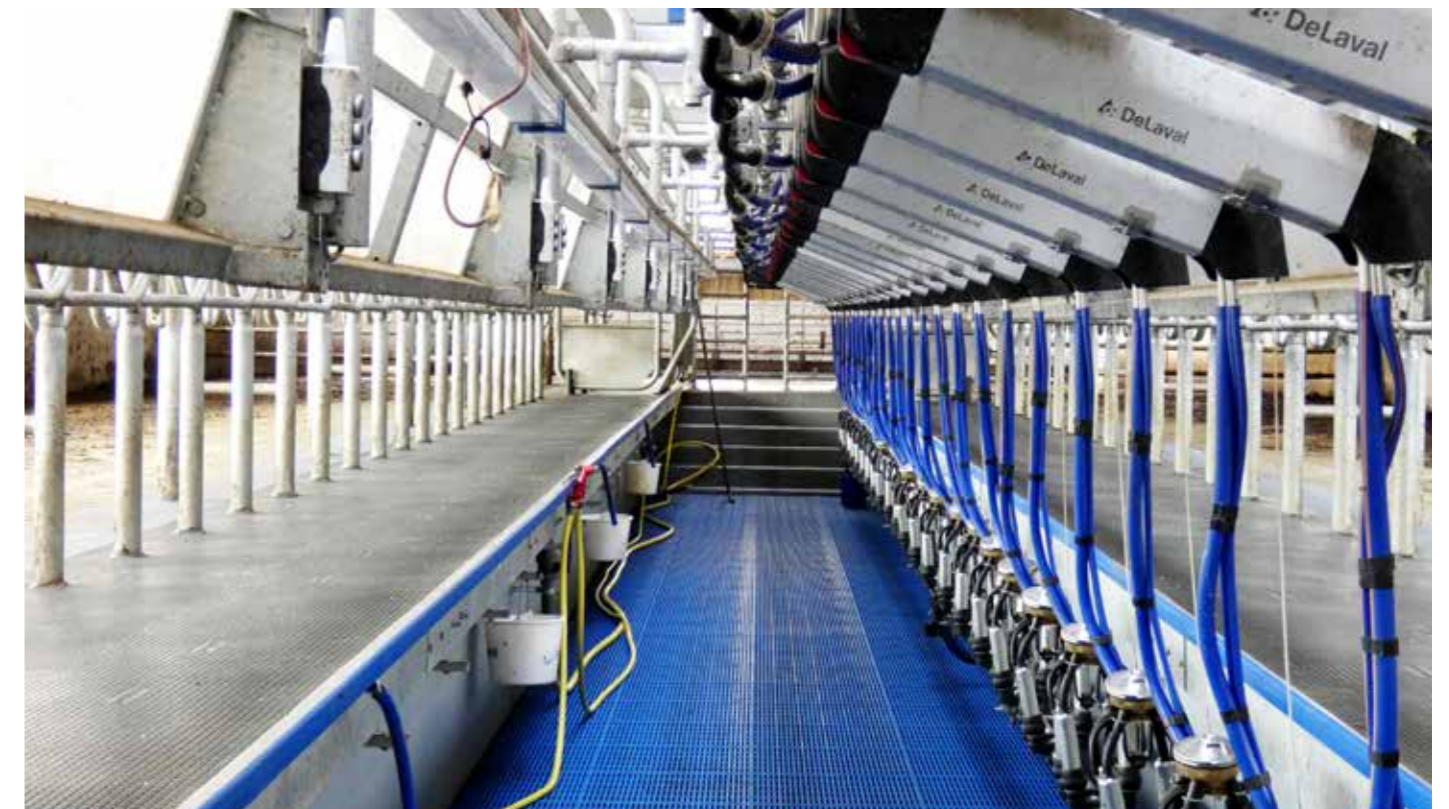
"Ik denk dat ik in de loop der jaren wel op 20 tot 30 bedrijven ben gaan kijken. We hadden al DeLaval maar we hebben ook zeker andere aanbieders overwogen. Maar alles bij elkaar vond ik bij DeLaval het complete plaatje wat betreft goede melktechniek, management, service en ondersteuning."



"De samenwerking met de nieuwe dealer MelkTechniek Luxemburg onder leiding van Bert Tuinier (foto rechts) bevalt me goed. Ik ben tevreden over het hele proces."

### Meer weten over DeLaval melkstallen?

Informeer bij uw DeLaval dealer of kijk op [www.delaval.com/melkstallen](http://www.delaval.com/melkstallen)





# DeLaval Advisory™ - wereldwijde kennis voor u



De adviseurs van DeLaval maken onderdeel uit van een wereldwijd netwerk, waarin kennis en ervaringen worden gedeeld. Op deze manier kan DeLaval u als klant het beste bijstaan in uw omstandigheden en bedrijfssituatie op lokaal niveau. Doordat de adviseurs werkzaam zijn binnen de dealerorganisatie, zijn zij voor u snel bereikbaar.

Elk melksysteem en elke sensor heeft zijn eigen op maat gemaakte opstartpakket waardoor u optimaal wordt begeleid om hier probleemloos dagelijks mee te werken. Daarnaast kunnen de DeLaval adviseurs u ook bijstaan in het maken van analyses van uw huidige systeem, bij het optimaliseren van uw instellingen of u trainen hoe u optimaal gebruik kunt maken van uw systeem.

Het DelPro Farm managementprogramma is dermate uitgebreid, dat u waarschijnlijk lang niet alle mogelijkheden optimaal weet te gebruiken.

### Wereldwijde kennis

Wanneer DeLaval adviseurs specifieke vragen of uitdagingen krijgen, kunnen zij gebruikmaken van de kennis en expertise van internationale collega's. Bijvoorbeeld de ervaringen vanuit Nieuw-Zeeland omtrent het koeverkeer

met 100% weidegang 365 dagen per jaar of ervaringen uit Amerika omtrent het werken met grote aantallen koeien.

Daarnaast wordt opgedane kennis uit de Benelux ook gedeeld met internationale collega's, zodat adviseurs van elkaar kunnen leren.

**Ook dat betekent: Think Big**

### Begeleiding voor, tijdens en na de opstart

Wanneer u een nieuw melksysteem, sensoren of een combinatie hiervan aanschaft, staan onze adviseurs voor u klaar. Een adviseur begeleidt u voor, tijdens en na opstart om het DelPro Farm managementprogramma optimaal toe te passen binnen uw eigen dagelijkse bedrijfsstructuur.

**Meer weten over DeLaval Advisory?**

**Neem contact op met de DeLaval dealer bij u in de buurt**

# DeLaval InService™ All-Inclusive Plus voor Eanza™ melkstellen

**Waarborg de uitstekende melkprestaties en de operationele betrouwbaarheid van uw Eanza™ melkstellen door te kiezen voor InService™ All-Inclusive**

- ✓ Op maat gemaakt
- ✓ Maximale zekerheid
- ✓ Ontzorgen
- ✓ Preventief onderhoud
- ✓ Correctief onderhoud
- ✓ Ondersteuning
- ✓ Originele DeLaval onderdelen
- ✓ Cartridges
- ✓ Melkkwaliteit
- ✓ Optimale melktechnische prestaties
- ✓ Vooraf afgesproken kosten



## Wat zeggen onze klanten?

### "Dag en nacht weidegang, 365 dagen per jaar"



**Mark Familton**  
Farm Advisory  
Specialist  
Nieuw-Zeeland

"In Nieuw-Zeeland halen veehouders met een conventioneel systeem twee keer per dag de koeien uit de weide voor het melken. Met een vrijwillig melksysteem is dit anders, dan moeten wij de koe motiveren naar de VMS te komen. Dit kunnen we doen door een goede planning, de juiste instellingen en de juiste monitoring. Een juiste instelling van het systeem is cruciaal in het succes hiervan. Samen met de veehouder zorg ik ervoor dat de instellingen in elk seizoen juist worden uitgevoerd."

### "Een groep koeien in de VS is een veestapel in Benelux"



**John Gerbitz**  
Farm Advisory  
Specialist  
Verenigde Staten

"Voor de goede opstart van een melkveebedrijf met 54 VMS'en in Colorado (VS) is het van belang dat alles goed op elkaar wordt afgestemd. De verschillende groepen met elk 6 VMS'en moeten allemaal volgens dezelfde bedrijfsprotocollen werken en ingericht worden. Communicatie in het team van adviseurs en de veehouder is cruciaal in het succes, door als team samen te werken zorgen we voor een zorgeloze opstart!"

### Rinze Kleefstra van Maatschap Kleefstra-Jansen uit het Friese Boer

#### Eanza op proef

"We melken 2 maal daags ruim 300 koeien in een 2x16 zij-aan-zij. Het melken wordt rondgezet met verschillende melkers. Ook mijn 2 zonen melken regelmatig in de weekenden en de vakanties. Al 20 jaar molken we met het Harmony melkstel. Na een gesprek met onze vertegenwoordiger Haite Miedema van DeLaval dealer Wynsma uit Leeuwarden zijn wij een Eanza melkstel op proef gaan gebruiken."

#### Direct enthousiast

"Al onze melkers waren meteen erg enthousiast over het melkstel, wat ons heeft doen besluiten over te stappen op Eanza melkstellen."

"Het melkstel is eenvoudiger te hanteren tussen de achterbenen door. Bovendien laten de koeien zich rustiger melken; we ervaren minder luchtzuigen en aftrappen waardoor er minder verstoring is tijdens het melken."

#### Het gemak van InService™ All-Inclusive

"Goed onderhoud en daarbij tijdig vervangen van bijvoorbeeld tepelvoeringen vinden we belangrijk, maar het blijft een vervelende klus. We hebben daarom gekozen voor het Inservice All-Inclusive concept. Hierdoor worden de melkstellen tijdig en volledig onderhouden en hebben wij er geen omkijken naar."



## Wat zeggen onze klanten?



Johan Renders en zijn zoon Phille hebben in de Antwerpse Kempen een melkveebedrijf met 135 koeien. In de komende jaren wil het duo uitbreiden naar 180 melkkoeien. Er is de afgelopen jaren geïnvesteerd in een nieuwe DeLaval 2 x 10 50° melkstal en de nodige automatisering met o.a. een DeLaval RS450 mestrobot, OptiDuo voeraanschuifrobot en de CMMV15 kalver melkmobiel. "We willen het onszelf alvast wat gemakkelijker maken richting de toekomst en het rendement van ons bedrijf verhogen", aldus Johan.

## Automatisering brengt arbeidsverlichting

De resultaten bij Johan en Phille zitten al op een goed productieniveau van rond de 12.000 liter per koe per jaar. "De bedoeling is dat we straks naar 2 miljoen liter melk gaan", vervolgt Johan. De werkzaamheden voeren beide mannen samen uit. "We doen eigenlijk alles samen", vult Phille aan. "Alleen het voeren van de koeien is meer voor mijn vader, de kalfjes heb ik onder mijn hoede." Phille kent het belang van een goede opfok en wilde daarnaast de lichamelijke arbeid beperken. "De DeLaval kalver melkmobiel was voor ons de oplossing."

### Individuele huisvesting

Vorig jaar heeft de familie geïnvesteerd in nieuwe kalverhutjes met individuele huisvesting. "Onze afkalvingen zijn gegroepeerd en dan moesten er toch wel behoorlijk wat emmers gedragen worden", vervolgt Phille. "Dealer Leenaerts kwam met de CMMV15 kalver melkmobiel van DeLaval. Hij is geleverd tijdens de Coronatijd, waardoor we onszelf moesten redden, maar met behulp van de handleiding waren we snel gewend aan de bediening. Hij rijdt vlot, zelfs met volle tank en afstapjes."

### Juiste dosering en temperatuur

"Met de melkmobiel kunnen we de kalveren nog nauwkeuriger voeren", volgens Phille. "Een juiste dosering en homogeen mengsel, maar ook een con-

stante temperatuur van 42°, die zeker bij koudere dagen beter op peil blijft, zijn van groot belang." Het mengen bevalt Phille heel goed. "Met de hand was er weleens een probleem met ontmenging. Ik ben zeer tevreden over de werking. Ik ken het belang van een goede kalveropfok. Hoe sneller ze groeien tot aan het spenen, hoe meer melk ze straks in hun eerste lactaties geven."

### OptiDuo geeft 1,5 tot 2 liter extra

Naast de eerdergenoemde automatisering, investeerde Renders 9 maanden geleden ook in een OptiDuo voeraanschuifrobot. "Ik ben er erg content mee", begint Johan zijn verhaal. "De OptiDuo lucht het voer en mengt het opnieuw. Zo hebben de koeien nog meer de neiging om te eten. Mijn koeien zijn nu laat in lactatie, gemiddeld 220 dagen en de productie blijft stabiel. De persistentie is veel beter. Op ons bedrijf, op het einde van de lactatie, scheelt dat toch wel 1,5 tot 2 liter extra per koe per dag."

### 10 keer per dag 24/7

De koeien zitten nooit meer zonder eten. "De OptiDuo is onderhoudsvriendelijk en bedrijfszeker dankzij de inductielijn," vervolgt Johan. Hij rijdt 10 keer per dag, overdag en 's nachts. We hoeven hem nooit te helpen, hij doet het allemaal zelf."



Meer weten over DeLaval OptiDuo en de Kalver melkmobiel? Informeer bij uw DeLaval dealer of kijk op [www.delaval.com](http://www.delaval.com)

Meer weten over de ervaringen van Johan en Phille Renders?



Scan de QR-code en bekijk het filmpje



01

Celgetal-check



02

Hygiënische ligboxen



06

Melkstal desinfecteren

05

Spenen desinfecteren na het melken



## Celgetal onder controle?

Een optimale melkproductie start met een verbetering van de uiergezondheid. Met onze jarenlange ervaring en kennis op het gebied van melkwinning en koegezondheid bieden wij een complete aanpak afgestemd op uw bedrijfssituatie.

EEN  
**360°** BLIK  
OP  
UIERGEZONDHEID

04

Schone spenen voor het melken



03

Voorkom kruisbesmetting



Neem contact op met uw ToerBoertieker voor meer informatie

## Wat zeggen onze klanten?

# Geen terugval in productie met DeLaval Cow Cooling

Sinds dit jaar werkt de familie Van Berkel uit het Noord-Brabantse Mariahout met het Cow Cooling concept van DeLaval. Een combinatie van een grove druppel en ventilatoren die aangestuurd worden door een frequentieregelaar. "Met plezier loop ik tijdens warme dagen door de stallen", aldus Van Berkel.

De warme maanden van de afgelopen jaren hebben ook de familie Van Berkel aan het denken gezet. Van Berkel: "Wij hebben onze 100 melkkoeien verdeeld over twee groepen, een hoogproductieve en laagproductieve groep. Bij de hoogproductieve groep had ik al twee ventilatoren draaien en ik probeerde een regendouche in de robot, om de loop op de robot te behouden." Toch was dit behoorlijk behelpen. "Het was niet optimaal," aldus Van Berkel. "Het kostte veel tijd en energie en ik merkte dat het niet echt veel hielp. De laagproductieve dieren hadden extreem veel last van de hitte en ik verloor ongeveer 5 tot 6 liter per dag."

### Op zoek naar het beste systeem

Na een kleine zoektocht naar het beste systeem, kwam Van Berkel in contact met Niek van Grinsven van het gelijknamige Agritechniek & Advies bedrijf. "Bij DeLaval hebben we in de afgelopen jaren veel kennis opgedaan op het gebied van ventilatie en Cow Cooling", volgens Niek. "Thema's die in het buitenland al veelvuldig voorkomen, maar in Nederland ook steeds belangrijker beginnen te worden door de tropische zomermaanden."

Samen met Van Grinsven is Van Berkel naar Duitsland gereden om een systeem van Cow Cooling te bekijken bij een collega melkveehouder. Bij deze melkveehouder was geen enkele terugval zichtbaar tijdens de extreem warme weken. "Ik was eigenlijk direct overtuigd van het systeem en de bijbehorende cijfers", vervolgt Van Berkel. Door de grove druppel in combinatie met de frequentiereguleerde ventilatoren wordt de hitte direct uit de koe onttrokken, waardoor het water weer verdampt. "Hierdoor ben ik ook niet bang voor problemen rondom uiergezondheid."

### Automatische aansturing

"Ik heb tot op de dag van vandaag totaal geen spijt van deze investering," zegt Van Berkel. "Ik stuurde voorheen de ventilatoren handmatig aan, waardoor ik altijd te vroeg of te laat was. Met de frequentieregelaar gaat alles automatisch. De ventilatoren gaan op de juiste momenten aan en ook weer uit. Dit is natuurlijk de meest efficiënte manier van werken en het bespaart ook nog eens energiekosten."

### Geen straf om in de stal te zijn

De hoeveelheid water die het systeem verbruikt ziet Van Berkel niet als bezwaar. "De vloer is vochtiger en daardoor beter op te lopen en de koeien presteren allemaal beter!" Natuurlijk is alleen Cow Cooling niet de oplossing. Van Berkel: "Je moet alles gewoon beter doen. Twee keer daags voeren, vaker de boxen schoonmaken en controleren van de dieren. Doordat het stalklimaat stukken beter is, is het ook geen straf om daar te zijn. Met plezier loop je tussen de koeien en kun je jezelf ook nog een beetje koelen."



Voedselveiligheid en koeling gaan hand in hand. Het koelen en bewaren van grotere melkstromen, stelt hoge eisen aan uw koelinstallatie en opslag-tanks. Met een toenemende focus op voedselveiligheid en het traceren van de oorsprong van zuivelproducten, stellen zuivelverwerkers in de Beneluxmarkt daarnaast steeds meer eisen op het gebied van data. Het is van belang om de koelprestaties en het reinigingsproces te bewaken en analyseren.

## DeLaval MQA bewaakt uw kostbare melk

### De nieuwe DeLaval Milk Quality Auditor (MQA) helpt u daarbij

De MQA werkt onafhankelijk en registreert volgens de geldende normen. Elk onderdeel van het koel- en reinigingsproces wordt continu in de gaten gehouden, zodat afwijkingen tijdig worden waargenomen. De MQA van DeLaval voorziet u van duidelijke overzichten, zodat u tijdig kunt reageren om een optimale melkqualiteit en laag energieverbruik te waarborgen.

### MQA gaat verder

Dankzij een extra temperatuursensor gaat de MQA van DeLaval verder dan veel andere melkwachten.

De MQA monitort de werking van uw platenkoeler en helpt daarmee een laag energieverbruik te garanderen. Tegelijk wordt ook de spoelwatertemperatuur van uw melkstal of -robot bij elke reiniging vastgelegd.

### Duidelijk overzicht

DeLaval MQA heeft een duidelijke interface met een kleuren touchscreen. Het verloop van de laatste 3 reinigingsbeurten wordt grafisch weergegeven, zodat u de prestaties van uw reinigingssysteem snel inzichtelijk hebt.

De kleur op het touchscreen geeft duidelijk aan wanneer welke actie ondernomen moet worden.

Een zoemer, een optionele externe lamp en/of een melding op uw mobiele telefoon maken u attent op afwijkingen.

Naast de zogenaamde 'kritische alarmeringen' registreert de MQA ook attenties die niet kritisch zijn voor de melkqualiteit, maar die u verder kunnen helpen bij het optimaliseren van het koelproces. Dit kan u veel energie en geld besparen.

Gegevens kunnen met één klik gemakkelijk naar een USB-stick worden overgezet, voor het analyseren van de data.

### DeLaval MQA

- Continue bewaking van koelingproces en melkqualiteit
- Duidelijk overzicht van de prestaties van uw koeltechniek
- Helpt bij het analyseren van het koelproces
- Duidelijke attenties
- Toepasbaar op elk merk koeltank
- Achteraf montage mogelijk





## Meer liters, een betere kwaliteit en een lagere kostprijs

Na bijna elf jaar robotmelken hebben Harry en Joyce de Ruijter uit Maashees de overstap gemaakt naar DeLaval en de VMS V300. Na een snel en soepel verlopen overgang naar de V300 melkrobots kan de veehouder niet anders dan zeer tevreden zijn over de prestaties van zijn nieuwe robots. "De melkwaliteit is beter, we hebben een lager celgetal, meer liters per koe en een forse besparing op de kosten", aldus Harry de Ruijter.

**"Elf jaar geleden zijn wij overgestapt naar automatisch melken", vervolgt Harry. "We hebben toen twee bedrijven samengevoegd en zijn verhuisd naar deze huidige locatie." De overstap naar automatisch melken is gemaakt om op een arbeidsefficiënte wijze het bedrijf te managen. Harry en Joyce melken al met drie melkrobots en met de drie nieuwe V300 melkrobots is de doelstelling om 180 melk- en kalfkoeien te melken ook werkelijkheid geworden. "Waar de vorige melkrobots met 150 koeien aan de melk meer dan volledig aan de max zaten, kunnen er nu nog makkelijk 20 tot 30 koeien bij," aldus Harry.**

### Toegenomen arbeidsefficiëntie

Met een gemiddelde productie van 10.250 kg per koe en totaal 180 melk- en kalfkoeien produceren Harry en Joyce op jaarbasis ruim 1,8 miljoen kg melk. Met behulp van automatisering weten ze het meeste werk zelf rond te

zetten. Met alleen een zaterdaghulp en de vader van Harry die af en toe meehelpt zetten ze de werkzaamheden met zijn beiden rond.

Harry: "De arbeidsefficiëntie is met de VMS V300 verder toegenomen door o.a. automatische camerareiniging, maar vooral door het gemakkelijke melken van nieuwe dieren. Waar we voorheen bij het melken van een vaars met ons tweeën waren is het nu eenvoudig alleen te doen. Een kwestie van instellen in DelPro en de rest gaat vanzelf."

### Overstap in goed overleg

Het complete traject van de overstap naar DeLaval is goed bevallen. Harry: "De voorbereiding, plaatsing en inbedrijfstelling ging gewoon goed. Dealer Van Grinsven Agritechniek heeft samen met het betreffende bouwbedrijf alles goed laten verlopen."

### Daling van het celgetal

Het flexibel aansluiten is ook een groot voordeel. "Koeien met een breed uier, schuine speenstand, maar ook het eenvoudig kunnen heraansluiten zijn grote verschillen met voorheen", vervolgt Harry zijn verhaal.

"Sinds wij met de VMS V300 melken zien we een daling van het celgetal met 100 punten, wat met name komt door het perfecte voorbehandelen. De koeien laten vervolgens de melk snel schieten met een lagere speenbelasting als resultaat."

### Geen verrassingen met het InService All-Inclusive Plus contract

Een boodschap die Harry ook mee wil geven aan zijn collega-veehouders: "Duidelijke afspraken maken met betrekking tot het contract en een dealer waar je van op aan kunt zijn essentieel. De contractkosten van ons vorige melksysteem zijn in de loop der jaren behoorlijk opgelopen en contractver-

lenging was niet meer mogelijk, dus je kijkt dan verder en ook naar andere merken."

"Het InService All-Inclusive Plus contract van DeLaval is zonder verrassingen, waar ook daadwerkelijk alles bij in zit. En met een prijs van 1,1 cent per liter is dat veel scherper dan ik ooit heb gezeten. Een minstens zo belangrijk aspect is het nauwkeurige en efficiënte gebruik van dipmiddel. Vergeleken met voorheen is het verbruik gehalveerd, wat in de kosten een behoorlijke besparing is."

### Lagere productie met gelijk aantal liters

Wat vlak na de overgang naar DeLaval opviel, was de lagere productie, maar hetzelfde aantal liters in de tank. "De geproduceerde liters op de melkrobots komen nu overeen met de tank", aldus Harry. "In eerste instantie denk je misschien 'niet belangrijk', maar voor die extra niet-geproduceerde liters moet je wel fosfaatrechten kopen!"

Waar bij de melkveehouder eerst de focus op het aantal melkingen per koe lag, ligt de focus nu met een gemiddeld bezoek van 2,8 en een hogere productie per koe, meer op robot-efficiëntie. "In de tank heb ik nu meer liters met een betere kwaliteit en met een lagere kostprijs. Wie wil dat nu niet?"



Joyce achter het DelPro management-programma waar sinds kort ook de acties gegenereerd door de Herd Navigator binnenkomen

### Herd Navigator voor nog meer arbeidsefficiëntie

Sinds kort maken Harry en Joyce ook gebruik van de Herd Navigator, een melkanalysetool die helpt bij het voortplantingsmanagement. Terwijl de koeien gemolken worden, worden er automatisch melkmonsters genomen en naar het analyse-instrument gestuurd. Herd Navigator selecteert zelfstandig de koeien waarvan een monster genomen moet worden, bij welke melkbeurt en voor welke parameter. De resultaten worden verwerkt in een geavanceerd biomodel en weergegeven in het DelPro management-systeem op de PC.

Meer weten over de DeLaval VMS melkrobotserie? Informeer bij uw DeLaval dealer of kijk op [www.delaval.com/melkrobotserie](http://www.delaval.com/melkrobotserie)

Meer weten over de ervaringen van Harry en Joyce de Ruijter?



Scan de QR-code en bekijk het filmpje



# Rolfs melkrobot ontdekt tochtige en drachtige koeien

Hoe maak je de beste melkrobot beter? Door het toevoegen van een automatische detectie van tochtige en drachtige koeien tijdens het melken.

We noemen de melkrobot DeLaval VMS V310 een robot die de markt verandert. Bespreek de mogelijkheden met uw dealer en bekijk hoe de VMS V310 uw melkrobot gaat worden.



**DeLaval**  
**VMS™ V310**



Scan de  
QR-code en  
bekijk het  
filmpje van  
Rolf Roelofs

**Deze DeLaval Koerant wordt u aangeboden door:  
DeLaval en de gezamenlijke DeLaval dealers**

**Nederland:**

**DeLaval BV**

Oostermeentherand 4

8332 JZ Steenwijk

Tel.: 0521 537 500

E-mail: [info.nl@delaval.com](mailto:info.nl@delaval.com)

[www.delaval.com](http://www.delaval.com)

**België:**

**DeLaval NV**

Industriepark-Drongen 10

9031 Gent

Tel.: 09 280 91 00

E-mail: [delaval.belgium@delaval.com](mailto:delaval.belgium@delaval.com)