利拉伐(天津)有限公司 环境信息公开报告

2019年2月

1 管理者致辞

利拉伐(天津)有限公司在关于环境问题上的对话是开放的和客观的。利拉伐 天津工厂的健康安全环保方针如下:

利拉伐天津厂致力于实现卓越的健康、安全和环境绩效。

责 任 —— 我们对员工、访客和我们所在的社区的 HSE 负责。

合 规 —— 我们遵守所有适用的法律和法规。

职 责 —— 管理层将确保实施 HSE 程序。

我们将通过实施利拉伐天津 HSE 管理系统来实现以上目标。我们将建立并维护包括定期回顾在内的恰当的控制措施,以确保这一政策的贯彻和落实。

2 企业概况

2.1 企业基本情况介绍

利拉伐(天津)有限公司是外商独资有限责任公司,原名为利拉伐(天津)贸易有限公司(环评阶段用名)。

利拉伐天津公司于 2012 年投资 5825. 37 万美元 (折合人民币约 36660. 6 万元)于天津空港经济区建设利拉伐天津空港畜牧设备生产项目,项目范围:南至纬十道、西至经三路、北至天铁公司用地、东至宜家物流仓储。项目总用地面积70000. 2m2,主要建设生产车间、危险品库、门卫等。年产畜牧设备 70000 套/年,与畜牧设备配套的清洗剂产品 19200t/a、消毒剂产品 4800t/a 的生产能力。

2015年7月增建GMU车间改造项目,增加年产畜牧设备平台45套、畜牧设备柜体5500套的生产规模。

2018年度在原先预留用地上增建戊类仓库,用于存放设备生产的金属材料等。

2.2 企业的环境管理体系

公司建立环境健康安全委员会,制定环境保护决策,并对环境绩效跟踪管理执行。

公司设立 HSE&S 健康安全环保&安保部门,管理人员 2 名,职位分别为 HSE 主管,HSE 工程师。

2.3 本年度环境保护目标和任务

2019年度公司制定的环境保护目标:

- 1) 确保环境零超标排放污染事故。
- 2) 节能降耗:
 - 全年用水量相较上年度减少5%
 - 单位产品电力消耗相较上年度减少 1%
 - 蒸汽<1580.64 吉焦
 - 热力消耗<11245.82 吉焦
- 3 环境管理绩效情况
- 3.1 建设项目环境保护履行情况
- 3.1.1 建设项目"三同时"情况

利拉伐(天津)有限公司于 2012 年 3 月取得天津空港经济区发展和改革局的立项批准文件(文号为津保发改许可[2012]13 号),同期委托天津市环境保护科学研究院编制完成《利拉伐天津空港畜牧设备生产项目环境影响报告书》,该报告书于 2012 年 3 月取得天津港保税区环境保护局&天津空港经济区环境保护局批复(文号:津空环保许可书[2012]3 号)。于 2013 年 2 月 20 日进行试生产,于 2013 年 2 月 6 日得到建设项目试生产(试运行)环境保护备案批复。项目于 2012 年 3 月开工建设,2013 年 6 月份进行试生产,2014 年 6 月 10 日至 12 日申请第一阶段的建设项目竣工环境保护监测,在验收期间,该项目畜牧设备及其清洗剂的生产处于正常生产状态,实际生产量达到设计生产规模 75%以上的负荷要求,乳头消毒剂部分的生产处于实验阶段。

2014年8月20日,天津空港经济区环保局组织对公司进行了环境保护检查验收,并验收合格,见(津空环验【2014】26号)《关于利拉伐天津空港畜牧设备生产项目(第一阶段)环保设施竣工验收许可意见》。2014年12月19日,取得《关于利拉伐天津空港畜牧设备生产项目(第一阶段)环保设施竣工验收许可意见》,见(津空环验【2014】26号)。

GMU 改造项目于 2015 年 7 月 10 日得到天津空港经济区管理委员会的环境预评价批复,见(津保自贸环准函【2015】12 号)。已于 2017 年 8 月 30 日进行环境验收,取得津空审批环准[2017]24 号《关于利拉伐(天津)空港畜牧设备 GMU 车间改造工程项目环保设施竣工验收许可意见》。

3.1.2 建设项目环保设施清单

序号	设备名称	规格型号	生产厂家	安装 数量	单位	安装地点
1	HERR 中央烟尘 净化器	102-E	上海赫尔机电有限 公司	1	台	DMTJ车间
2	HERR 中央烟尘 净化器	102C-E	上海赫尔机电有限 公司	2	台	DMTJ车间
3	HERR 机械式移 动烟尘净化器	1000000102- E	上海赫尔机电有限 公司	2	台	DMTJ车间
4	碱雾吸收设备	1000m3/h	中国海诚工程科技 股份有限公司	1	台	MQAH 吸收塔
5	酸雾吸收设备	1000m3/h	中国海诚工程科技 股份有限公司	1	台	MQAH 吸收塔
6	碘雾吸收设备	1000m3/h	中国海诚工程科技 股份有限公司	2	台	MQAH 吸收塔
7	MQAH 污水芬顿 反应系统	10 吨/天	长春市佳辰环保设 备有限公司	1	套	MQAH 污水处 理站
8	危险废物间	80 m2	基础建设	1		MQAH 成品仓 库旁
9	工业固体废物 间	80 m2	基础建设	1		MQAH 污水处 理站旁
9	可回收废物收 集点	300 m2	基础建设	1		DMTJ 车间旁

3.2 污染物排放控制情况

- 3.2.1 水环境
- 3.2.1.1 污染因子的确定

COD, BODs, 氨氮, 总磷, PH 值

无特征污染物

表 水污染物排放浓度统计表 (根据日常环境检测)

单位:毫克/升

污染物		依据标准	排放浓度监测数据				
		(请填写)	(年平均值,单位 mg/L)			排放规 律	排放去 向
		DB12356	2018	2017	2016		
生活污水	COD	500 mg/L	68	46	134		

	BOD_5	300 mg/L	13	6	34	有规律	空港经济区污
常规污	氨氮	45 mg/L	4. 82	4. 76	9. 34	间断排 放	水处理厂
染物	总磷	8 mg/L	0.8	0. 57	0.86		
生产污水	COD	500 mg/L	34	212	15		空港经济区污水
	BOD_5	300 mg/L	4	161	4	有规律 间断排	
常规污 染物	氨氮	45 mg/L	1. 09	0.64	0. 17	放	水处理厂
	总磷	8 mg/L	3. 73	0.79	0. 27		

3.2.1.2 水污染物的排放控制情况

2018年度达标排放。

3.2.1.3 污水排放量的确定

2018 年度生活污水排放 5354.6 吨, 生产污水排放 2703.1 吨。 2018 年度 COD 排放总量 0.37 吨, 氨氮排放总量为 0.02 吨。

3.2.2 大气环境污染物排放控制情况

3.2.2.1 污染因子的确定

特征污染物因子: 硫酸雾, 颗粒物。

监测频率:2次/年

3.2.2.2 污染物排放量的确定

2018年排放特征污染物(硫酸雾)的检测浓度<0.3mg/m3,符合环境排放标准,2018年排放特征污染物颗粒物<1.0 mg/m3,符合环境排放标准。

3.2.3 固体废弃物排放控制情况

3.2.3.1 危险废物排放控制

表 危险固体废物产生及处置情况统计表

					处置方式		
名称	废物类别	主要有害成分	形态	产生来源	2018 (单位: 吨)	处置单位	
1	HW34	废酸	液	生产	6. 26	合佳威立雅	
2	HW35	废碱	液	生产	17. 94	合佳威立雅	
3	HW42	废有机溶剂	液	生产	92. 85	合佳威立雅	
4	HW49	污泥及沾染废物	固	生产	40. 26	合佳威立雅	
5	HW49	清洗有机废水	液	生产	24. 56	合佳威立雅	
5	其它废物		固、液	生产	7. 49	合佳威立雅	

3.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

2018年度, 可回收废物总计产生 263.16吨。

3.2.4 噪声污染排放控制情况

表 噪声污染排放及处置情况

		对应噪声源	噪声源 性质	昼间噪声	排放	夜间噪声排放	
年份	测点位置			(时		(时	
				时) / dB(A)		时) / dB(A)	
				执行标	等效	执行标	等效
				准 Leq	声级	准 Leq	声级
2018	北空地侧边界	废气间排风	非稳态	3 类	51.8	3 类	52. 7
	东空地侧边界	生产	非稳态	3 类	55.5	3 类	53. 2
	南空地侧边界	交通	非稳态	3 类	61.2	3 类	52. 3
	西空地侧边界	交通	非稳态	3 类	60.3	3 类	52.8

3.3 突发环境事件应急预案制定情况

已经制定公司的环境应急预案,并在当地环保部门备案。

4 水资源、能源和原材料消耗情况

4.1 水资源消耗情况

2018年新鲜水取用量 3.5043 万吨/年,单位产量综合新鲜用水量 1.54 吨/万元产值。

4.2 能源消耗情况

4.2.1 产品单位产量综合能耗

公司只使用电能以及蒸汽作为基本耗能,2018年度,电能消耗1404.8万KW 折合1725.4 吨煤,单位产能综合能耗0.076吨/万元产值。

4.3 原材料消耗情况

4.3.1 产品单位产量/产值原材料消耗

2018年度消耗原料:金属 444.3 t,消耗塑料,橡胶类 181 吨,酸类化学品 1249 吨,碱 1349 吨。2018年生产总产值合计 22733万元,其中包含清洗剂8856 吨,消毒剂产品 3888 吨。

5 环境总体绩效

2018年基本完成环境目标。

在节能降耗的目标上,水、电单耗与2017年度相比,没有明显下降。因此公司于2018年年底进行了照明电器更换LED的项目,2019年度将对其他能源消耗这方面进行分析并制定相应的节能措施。